



Kolor: ■ niebieski

### Parametry elektryczne

#### Parametry znamionowe wg IEC/EN

napięcie znamionowe (III/3)	800 V
prąd znamionowy	13,5 A

#### Parametry Ex

prąd znamionowy (Ex e II)	12 A
---------------------------	------

### Wymiary

szerokość	5,9 mm / 0.232 in
wysokość	4,1 mm / 0.161 in
głębokość	19 mm / 0.748 in
miejsca mostków	1-2

### Dane materiałowe

Uwaga dane materiałowe	<a href="#">Parametry stosowanych materiałów</a>
kolor	niebieski
obciążenie ogniowe	0,05 MJ
masa	0,5 g

### Dane handlowe

Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 8.0	EC000489
ETIM 7.0	EC000489
szt./opak.	25 szt.
rodzaj opakowania	worek
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4055143695930
numer taryfy celnej	85366990990

## Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska

Status zgodności z dyrektywą RoHS

Compliant, No Exemption

## Aprobaty / certyfikaty

## Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Aprobata	Norma	Oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

## Do pobrania

## Environmental Product Compliance

## Compliance Search

Environmental Product  
Compliance  
2000-402/000-006



## Dokumentacja

## Dodatkowe informacje

Technical Section

pdf  
2142.18 KB



## Bid Text

2000-402/000-006

19.02.2019

xml  
2.52 KB



2000-402/000-006

27.04.2017

doc  
23.00 KB



## Dane CAD/CAE

## Dane CAD

2D/3D Models  
2000-402/000-006



## CAE data

EPLAN Data Portal  
2000-402/000-006



WSCAD Universe  
2000-402/000-006

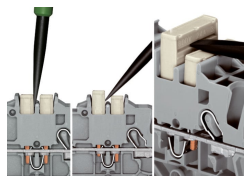
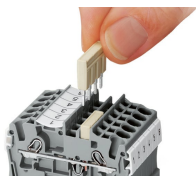


ZUKEN Portal  
2000-402/000-006



## Wskazówki dotyczące obsługi

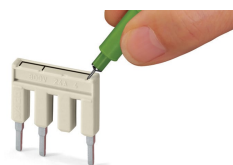
## mostkowanie



System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (serie 2000, 2001, 2002, 2004).

Demontaż mostka grzebieniowego  
Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.  
Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.

## mostkowanie



Mostki grzebieniowe  
Wyłamywanie pinów stykowych  
500 V  
300 V

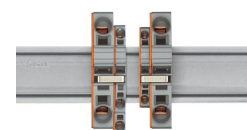
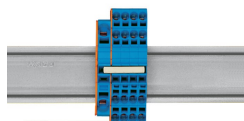
Mostki grzebieniowe  
Opis przy pomocy pisaka

## mostkowanie



Kolorowe mostki grzebieniowe znajdują zastosowanie np. w złączkach do czujników.

## mostkowanie



Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny  
Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm<sup>2</sup> na 6 mm<sup>2</sup> lub 6 mm<sup>2</sup> na 2,5 mm<sup>2</sup> (patrz ilustracja).

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny  
Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16 mm<sup>2</sup> i 10 mm<sup>2</sup> zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5 mm<sup>2</sup> mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym; np. 16 mm<sup>2</sup> na 6 mm<sup>2</sup> (patrz ilustracja) lub 10 mm<sup>2</sup> na 4 mm<sup>2</sup>.

Należy przy tym pamiętać:  
Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego/grzebieniowego.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy przestrzegać dokumentacji technicznej produktów.

---

Aktualne adresy – patrz: [www.wago.com](http://www.wago.com)

---