



Kolor: ■ czerwony

Ilustracja podobnego produktu

Parametry elektryczne

Parametry znamionowe wg IEC/EN

| | |
|-----------------------------|-------|
| napięcie znamionowe (III/3) | 800 V |
| prąd znamionowy | 25 A |

Parametry Ex

| | |
|---------------------------|------|
| prąd znamionowy (Ex e II) | 20 A |
|---------------------------|------|

Wymiary

| | |
|-----------------|--------------------|
| szerokość | 34,7 mm / 1.366 in |
| wysokość | 4,1 mm / 0.161 in |
| głębokość | 19 mm / 0.748 in |
| miejsca mostków | 1-2-3-4-5-6-7 |

Dane materiałowe

| | |
|------------------------|--|
| Uwaga dane materiałowe | Parametry stosowanych materiałów |
| kolor | czerwony |
| obciążenie ogniowe | 0,025 MJ |
| masa | 3,4 g |

Dane handlowe

| | |
|---------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-14-11-40 |
| eCl@ss 9.0 | 27-14-11-40 |
| ETIM 8.0 | EC000489 |
| ETIM 7.0 | EC000489 |
| szt./opak. | 25 szt. |
| rodzaj opakowania | worek |
| kraj pochodzenia | DE |
| GTIN | 4055143687867 |
| numer taryfy celnej | 85366990990 |

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska

Status zgodności z dyrektywą RoHS

Compliant, No Exemption

Aprobaty / certyfikaty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



| Aprobata | Norma | Oznaczenie certyfikatu |
|-------------------------------|-------|------------------------|
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Railway Ready |

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance
2002-407/000-005



Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

pdf
2142.18 KB



Bid Text

2002-407/000-005

19.02.2019

xml
2.52 KB



2002-407/000-005

27.04.2017

doc
24.00 KB



Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models
2002-407/000-005



CAE data

EPLAN Data Portal
2002-407/000-005



WSCAD Universe
2002-407/000-005

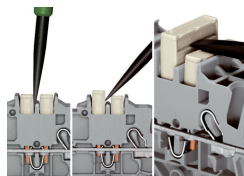
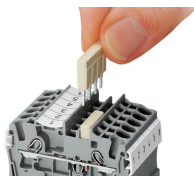


ZUKEN Portal
2002-407/000-005



Wskazówki dotyczące obsługi

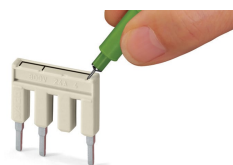
mostkowanie



System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (serie 2000, 2001, 2002, 2004).

Demontaż mostka grzebieniowego
Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.
Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.

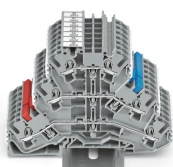
mostkowanie



Mostki grzebieniowe
Wyłamywanie pinów stykowych
500 V
300 V

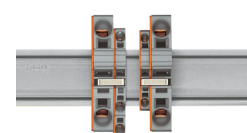
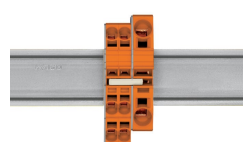
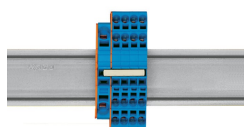
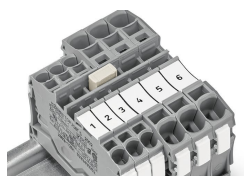
Mostki grzebieniowe
Opis przy pomocy pisaka

mostkowanie



Kolorowe mostki grzebieniowe znajdują zastosowanie np. w złączkach do czujników.

mostkowanie



Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny
Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² lub 6 mm² na 2,5 mm² (patrz ilustracja).

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny
Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16 mm² i 10 mm² zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5 mm² mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² (patrz ilustracja) lub 10 mm² na 4 mm².

Należy przy tym pamiętać:
Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego/grzebieniowego.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy przestrzegać dokumentacji technicznej produktów.

Aktualne adresy – patrz: www.wago.com
