

## Zawiasy

### SUPER-technopolimer

#### MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny, wykończony na mat.

#### SWORZEŃ OBROTOWY

Stal nierdzewna AISI 303

#### WYKONANIA STANDARDOWE

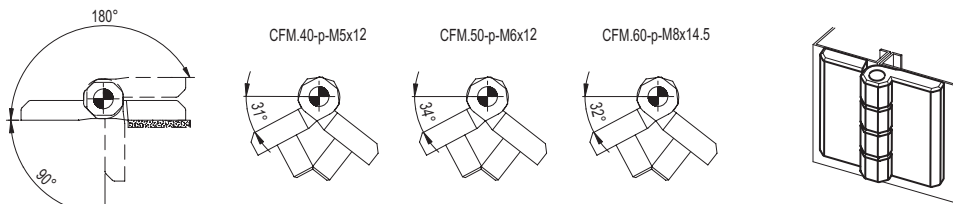
- **CFM-p**: niklowane, stalowe, gwintowane trzpienie.
- **CFM-SH**: otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym.
- **CFM-CH**: otwory przelotowe pod wkręty z łbem cylindrycznym z podkładkami typu UNI 6592.
- **CFM-p-SH**: niklowane, stalowe, gwintowane trzpienie oraz otwory przelotowe pod wkręty z łbem stożkowym.
- **CFM-p-CH**: niklowane, stalowe, gwintowane trzpienie oraz otwory przelotowe pod śruby z łbem cylindrycznym z podkładkami typu UNI 6592.

#### ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 270°, pomiędzy 0° i -90° oraz pomiędzy 0° i 180° (0° = pozycja, w której dwie wzajemnie powiązane powierzchnie znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

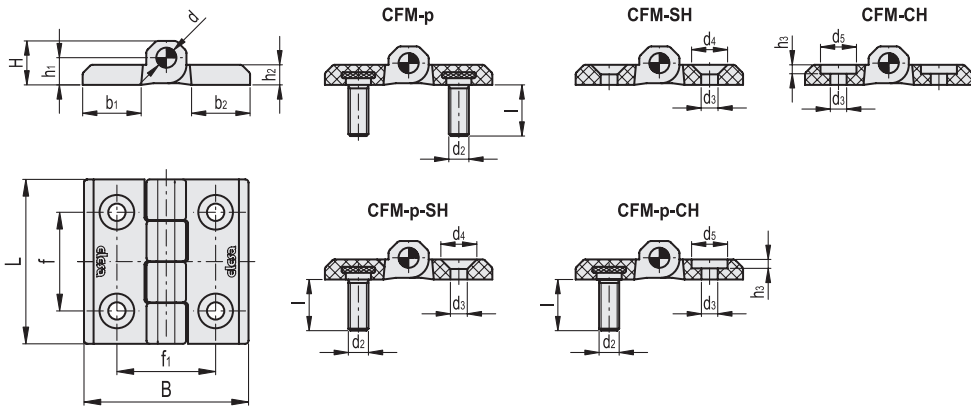
Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (patrz strona -).



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA	SIŁA PROMIENIOWA	SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°
Oznaczenie	Maksymalne obciążenie robocze Sa [N]	Maksymalne obciążenie robocze Sr [N]	Maksymalne obciążenie robocze S90 [N]
CFM.30 SH-4	1400	1700	1000
CFM.30 CH-4	1300	1700	850
CFM.40 p-M5x12	2000	1900	1000
CFM.40 SH-5	1900	1900	1280
CFM.40 CH-5	1900	1600	1000
CFM.40 p-M5x12-SH-5	1900	1900	1000
CFM.40 p-M5x12-CH-5	1900	1600	1000
CFM.50 p-M6x12	2340	2560	2100
CFM.50 SH-6	2630	2400	1720
CFM.50 CH-6	2860	2410	1360
CFM.50 p-M6x12-SH-6	2340	2400	1720
CFM.50 p-M6x12-CH-6	2340	2410	1360
CFM.60 p-M8x14.5	3000	3940	2130
CFM.60 SH-6	3320	2960	3070
CFM.60 SH-8	3320	2960	3070
CFM.60 CH-8	3440	2810	2170
CFM.60 p-M8x14.5-SH-8	3000	2960	2130
CFM.60 p-M8x14.5-CH-8	3000	2810	2130

Maksymalne obciążenie statyczne jest wartością, powyżej której nastąpi deformacja lub uszkodzenie zawiasu podczas eksploatacji. Projektant przy obliczaniu dopuszczalnego obciążenia, będzie musiał użyć odpowiedniego współczynnika bezpieczeństwa, stosownego do znaczenia i poziomu bezpieczeństwa danej aplikacji.



## CFM-p

Kod	Oznaczenie	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	C# [Nm]	⚖
425521	CFM.40-p-M5x12	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5	26
425621	CFM.50-p-M6x12	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	5	50
425721	CFM.60-p-M8x14.5	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	5	101

## CFM-SH

Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425411	CFM.30-SH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11
425511	CFM.40-SH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14
425611	CFM.50-SH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425710	CFM.60-SH-6	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	6	6.5	12.5	5	58
425711	CFM.60-SH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	57

## CFM-CH

Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
425412	CFM.30-CH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	1.3	10.5	10.5	2.5	4.5	7.5	3	11
425512	CFM.40-CH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	14
425612	CFM.50-CH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425712	CFM.60-CH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	57

## CFM-p-SH

Kod	Oznaczenie	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C [Nm] p#	C [Nm] SH#	⚖
425531	CFM.40-p-M5x12-SH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	5	3	20
425631	CFM.50-p-M6x12-SH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425731	CFM.60-p-M8x14.5-SH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

## CFM-p-CH

Kod	Oznaczenie	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C [Nm] p#	C [Nm] CH#	⚖
425532	CFM.40-p-M5x12-CH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	5	20
425632	CFM.50-p-M6x12-CH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425732	CFM.60-p-M8x14.5-CH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

# Maksymalny moment dokręcenia śrub montażowych.

