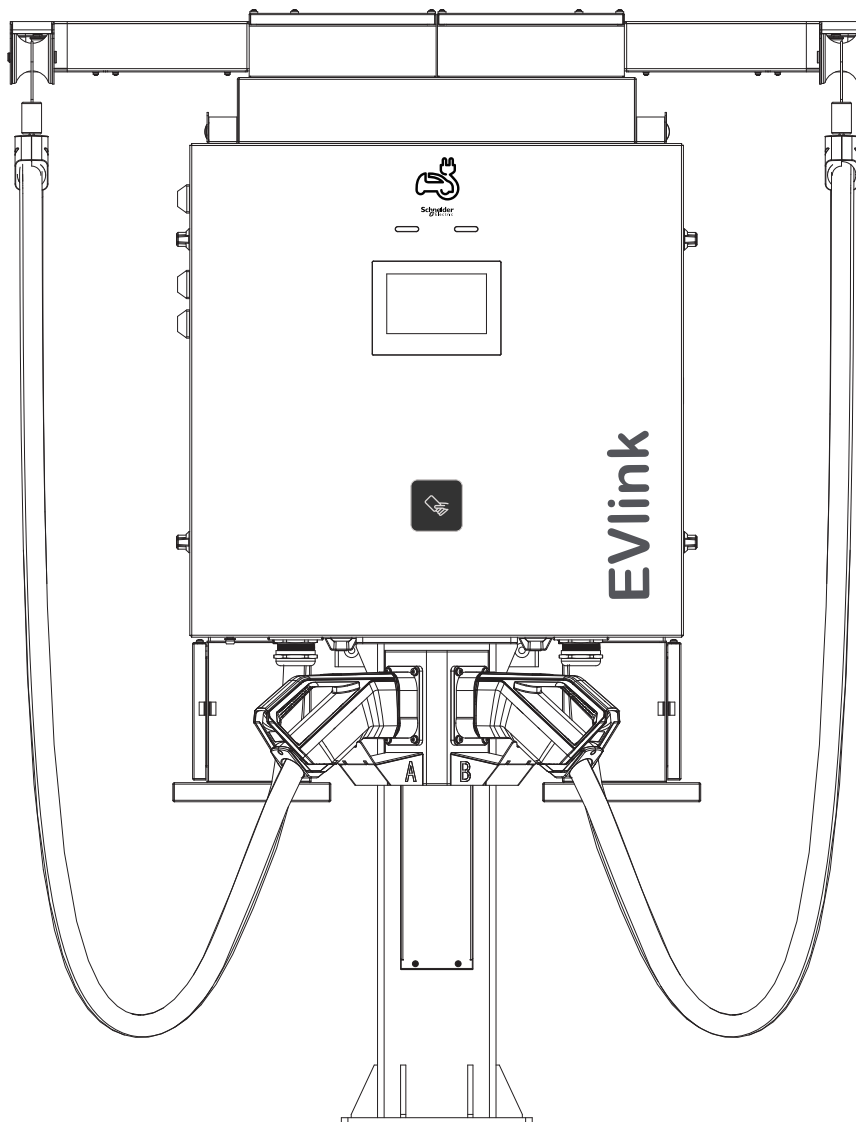
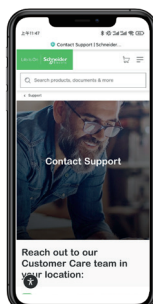


Stacja ładowania EVlink Pro DC 60



Centrum obsługi klienta



Informacje prawne	3
Informacje ogólne.....	3
Wstęp.....	5
Zakres zastosowania.....	5
Dostępna dokumentacja	5
1 Przedstawienie systemu.....	6
2 Środowisko montażu	7
3 Przygotowanie miejsca montażu	7
3.1 Wymagania dotyczące przestrzeni na potrzeby konserwacji	7
3.2 Wymagania dotyczące montażu stojącego	8
3.3 Wymagania dotyczące montażu ściennego	9
3.4 Wymagania dotyczące wentylacji	10
3.5 Układ miejsc parkingowych	10
3.6 Oznakowanie i lokalizacja.....	11
3.7 Słupki	11
4 Wymagania elektryczne	11
5 Komunikacja	12
6 Wymagane materiały i narzędzia	12
7 Odbiór, transport bliski.....	12
7.1 Odbiór.....	12
7.2 Zawartość opakowania	12
8 Rozpakowywanie i kontrola	13
8.1 Rozpakowywanie.....	13
8.2 Kontrola	13
9 Transport bliski i montaż	14
9.1 Transport bliski i mocowanie.....	14
9.2 Montaż na ścianie.....	14
9.3 Montaż stojący.....	15
10 Podłączanie ładowarki	17
10.1 Połączenie Ethernet (opcjonalnie).....	18
10.2 Wkładanie karty 4G SIM (opcjonalnie)	18
11 Montaż modułu zasilania	18
12 System prowadzenia kabla.....	19
12.1 Montaż systemu prowadzenia kabla (opcjonalnie).....	19
13 Zakończenie procedury	21
14 Włączanie/wyłączanie	21
14.1 Włączanie	22
14.2 Wyłączanie	22
15 Recykling	22
16 Załącznik 1: Lista kontrolna przeglądu montażu	23
17 Załącznik 2: Schemat montażu stacji ładowania.....	24
18 Załącznik 3: Schemat połączeń elektrycznych.....	25

Informacje prawne



Marka Schneider Electric oraz wszelkie znaki towarowe firmy Schneider Electric SE i jej spółek zależnych, o których mowa w niniejszym dokumencie, są własnością firmy Schneider Electric SE lub jej spółek zależnych. Wszystkie inne marki mogą być znakami towarowymi ich odpowiednich właścicieli.

Niniejszy dokument i zawarte w nim treści są chronione na mocy obowiązujących przepisów dotyczących praw do kopiowania i przekazano je wyłącznie w celach informacyjnych.

Żadnej części niniejszego dokumentu nie można powielać ani przekazywać w jakiegokolwiek formie ani w jakikolwiek sposób (elektronicznie, mechanicznie, poprzez tworzenie fotokopii, rejestrowanie lub w inny sposób), w jakimkolwiek celu, bez uprzedniej pisemnej zgody firmy Schneider Electric.

Firma Schneider Electric nie udziela żadnych praw ani licencji do komercyjnego wykorzystania dokumentu lub zawartych w nim treści, z wyjątkiem niewyłącznej i osobistej licencji na przeglądanie go w stanie istniejącym. Urządzenia i produkty firmy Schneider Electric powinny być montowane, obsługiwane, serwisowane i konserwowane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników.

Ponieważ normy, specyfikacje i projekty zmieniają się od czasu do czasu, informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

W zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma Schneider Electric i jej spółki zależne nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za błędy lub pominięcia w treści niniejszego dokumentu, a także za skutki wynikające z wykorzystania zawartych w nim treści.

Informacje ogólne

Definicje symboli ostrzegawczych

W niniejszej dokumentacji lub na urządzeniu mogą pojawić się poniższe komunikaty dotyczące bezpieczeństwa ostrzegające o potencjalnych zagrożeniach lub zwracające uwagę na informacje objaśniające lub upraszczające procedurę.



Dodanie tego symbolu do etykiety bezpieczeństwa „Niebezpieczeństwo” lub „Ostrzeżenie” oznacza, że istnieje zagrożenie elektryczne, które w przypadku nieprzestrzegania instrukcji może spowodować obrażenia ciała.



Jest to symbol ostrzegawczy. Służy do ostrzegania o potencjalnych zagrożeniach związanych z obrażeniami ciała. Aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci, należy przestrzegać wszystkich komunikatów ostrzegawczych, które są z tym symbolem.

▲ NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEBEZPIECZEŃSTWO oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli wystąpi, doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.
Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

▲ OSTRZEŻENIE

OSTRZEŻENIE oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli wystąpi, może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.
Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do śmierci, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.

▲ OSTROŻNIE

OSTROŻNIE oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli wystąpi, może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia ciała.
Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.

UWAGA

UWAGI stosuje się w odniesieniu do praktyk niezwiązanych z obrażeniami fizycznymi. Symbol ostrzegawczy związany z bezpieczeństwem nie może być używany w tego typu komunikatach ostrzegawczych.
Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

▲ ▲ NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM, WYBUCHU LUB WYŁADOWANIA ŁUKOWEGO

- Stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej (ŚOI) i przestrzegać zasad bezpiecznej pracy dla prac elektrycznych lub zawartych w równoważnych normach lokalnych.
 - To urządzenie może być montowane i serwisowane wyłącznie przez wykwalifikowanych elektryków.
 - Przed przystąpieniem do pracy przy urządzeniu lub wewnątrz niego należy wyłączyć zasilanie urządzenia.
 - W celu sprawdzenia, czy zasilanie jest wyłączone, należy zawsze używać testera napięcia o odpowiednich parametrach znamionowych.
 - Nie należy używać tego produktu, jeśli obudowa, kabel pojazdu elektrycznego lub złącze pojazdu elektrycznego są uszkodzone, pęknięte, odsłonięte lub wykazują inne oznaki uszkodzenia.
 - Nie wkładać palców ani przedmiotów w złącze pojazdu elektrycznego.
 - Używanie przedłużaczy kabli DC lub adapterów złączy pojazdu jest niedozwolone.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.**

▲ OSTROŻNIE

NIEBEZPIECZEŃSTWO POGORSZENIA WYDAJNOŚCI URZĄDZEŃ

- Aby zostać certyfikowanym instalatorem stacji ładowania EVlink Pro DC, należy być elektrykiem z uprawnieniami i ukończyć szkolenie.
 - Aby ukończyć szkolenie i zostać certyfikowanym instalatorem lub innym pracownikiem ds. pomocy technicznej, należy odwiedzić stronę se.com lub skontaktować się z lokalnym centrum obsługi klienta firmy Schneider Electric.
 - Nie wolno modyfikować żadnych części mechanicznych ani elektrycznych.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.

UWAGA

RYZIKO USZKODZENIA

- Stacja ładowania EVlink Pro DC powinna być montowana, obsługiwana, serwisowana i konserwowana tylko przez wykwalifikowanych pracowników.
 - Osoba wykwalifikowana to osoba posiadająca umiejętności i wiedzę związane z budową, montażem i obsługą urządzeń elektrycznych oraz która przeszła szkolenie w zakresie bezpieczeństwa, aby potrafiła rozpoznawać zagrożenia związane z tymi pracami i ich unikać.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

Zgodność urządzeń radiowych

Firma Schneider Electric Industries niniejszym oświadcza, że stacja ładowania pojazdów elektrycznych EVlink Pro DC 60 jest zgodna z zasadniczymi wymaganiami i innymi odpowiednimi postanowieniami dyrektywy dotyczącej urządzeń radiowych (RED) 2014/53/UE.

Deklarację zgodności UE dotyczącą stacji ładowania EVlink Pro DC (EV24070301) można pobrać ze strony: se.com/ww/en/download

Firma Schneider Electric Industries niniejszym oświadcza, że stacja ładowania pojazdów elektrycznych EVlink Pro DC 60 jest zgodna z zasadniczymi wymaganiami i innymi stosownymi postanowieniami rozporządzenia o urządzeniach radiowych SI 2017 nr 1206.

Brytyjską deklarację zgodności dotyczącą stacji ładowania EVlink Pro DC (EV24070301-UK) można pobrać ze strony: se.com/uk/en/download

Częstotliwości komunikacji

	Operation Frequency	Output Power
WiFi 2.4G	2412-2483,5 MHz	16,99 dBm
RFID:	2412-2483,5 MHz	O wiele mniej niż 20 MW
GSM900:	TX: 880 MHz do 915 MHz RX: 925 MHz do 960 MHz	26,63 dBm
GSM1800:	TX: 1710 MHz do 1785 MHz RX: 1805 MHz do 1880 MHz	24,77 dBm
WCDMA		
Pasmo 1:	TX: 1920 MHz do 1980 MHz RX: 2110 MHz do 2170 MHz	26,53 dBm
Pasmo 5:	TX: 824 MHz do 849 MHz RX: 869 MHz do 894 MHz	25,19 dBm
Pasmo 8:	TX: 880 MHz do 915 MHz RX: 925 MHz do 960 MHz	25,8 dBm
LTE		
Pasmo 1:	TX: 1920 MHz do 1980 MHz RX: 2110 MHz do 2170 MHz	26,53 dBm
Pasmo 3:	TX: 1710 MHz do 1785 MHz RX: 1805 MHz do 1880 MHz	26,99 dBm
Pasmo 5:	TX: 824 MHz do 849 MHz RX: 869 MHz do 894 MHz	25,19 dBm
Pasmo 7:	TX: 2500 MHz do 2570 MHz RX: 2620 MHz do 2690 MHz	27,99 dBm
Pasmo 8:	TX: 880 MHz do 915 MHz RX: 925 MHz do 960 MHz	25,8 dBm
Pasmo 20:	TX: 832 MHz do 862 MHz RX: 791 MHz do 821 MHz	25,44 dBm
Pasmo 28:	TX: 703 MHz do 748 MHz RX: 758 MHz do 803 MHz	26,81 dBm
Pasmo 38:	2570 MHz - 2620 MHz(TDD)	27,08 dBm
Pasmo 40:	2570 MHz - 2620 MHz(TDD)	26,9 dBm

Normy i zgodność z przepisami

Dyrektywa RE: 2014/53/UE	Dyrektywa RE: 2014/53/EU
Dyrektywa RoHS: 2011/65/UE: 2015/863/UE	Dyrektywa RoHS: 2011/65/EU: 2015/863/EU

Podstawę stanowią następujące normy:

EN 61851-23: 2014+AC1: 2016 i EN 61851-24: 2014 w połączeniu z EN 61851: 2011 i EN IEC 61851-1 2019

EN 61000-6-2: 2005 + AC: 2005 (EN IEC 61000-6-2 : 2019*), EN 61000-6-4: 2007 + A1: 2011(EN IEC 61000-4 : 2019**)

EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11), EN 301 489-3 V2.1.1, (2017-03), EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09), EN 301 489-52 V1.2.1 (2021-11)

EN 300 328 V2.2.2 (2019-07), EN 300 330 V2.1.1 (2017-02), EN 301 511 V12.5.1 (2017-03), EN 301 908 -1 V15.1.1 (2021-09), EN 301 908 - 2 V13.1.1 (2020-06), EN 301 908 -13 V13.1.1 (2019-11)

EN 50364: 2010, EN 62311 :2020, EN 62479: 2010

EN IEC 63000: 2018

* EN IEC 61000-6-2: 2019 nie jest normą zharmonizowaną, ale stacja ładowania EVlink Pro DC 60kW jest już zgodna z normą EN IEC 61000-6-2: 2019.

** EN IEC 61000-6-4: 2019 nie jest normą zharmonizowaną, ale stacja ładowania EVlink Pro DC 60kW jest już zgodna z normą EN IEC 61000-6-4: 2019.

Ważne informacje

- Aby jak najlepiej wykorzystać możliwości stacji ładowania, przygotowaliśmy tę instrukcję z najwyższą starannością. Zawiera ona wszystkie informacje potrzebne do przygotowania montażu i zamontowania stacji. Należy ją uważnie przeczytać i przestrzegać zawartych w niej wytycznych.
- Produkt należy zamontować zgodnie ze specyfikacjami i wymaganiami określonymi przez firmę Schneider Electric.
 - Firma Schneider Electric nie ponosi żadnej odpowiedzialności za nieprzestrzeganie tych wymagań.
 - Niezatwierdzone metody montażu są stosowane na ryzyko wykonawcy i unieważniają ograniczoną gwarancję.
 - W żadnym wypadku przestrzeganie informacji zawartych w niniejszej instrukcji nie zwalnia użytkownika z odpowiedzialności za przestrzeganie wszystkich obowiązujących przepisów lub norm bezpieczeństwa.
 - W niniejszym dokumencie opisano najczęściej stosowane scenariusze montażu.
 - W przypadku wystąpienia sytuacji, w których wykonanie montażu nie jest możliwe zgodnie z procedurami opisanymi w niniejszym dokumencie, należy skontaktować się z firmą Schneider Electric.
 - Firma Schneider Electric nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, które mogą wynikać z montażu wykonanego w sposób niestandardowy, który nie został opisane w niniejszym dokumencie, ani za nieprzestrzeganie zaleceń dotyczących montażu.
 - Firma Schneider Electric nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje wynikające z korzystania z niniejszego dokumentu.

Wstęp

W niniejszym dokumencie opisano planowanie i fizyczny montaż stacji ładowania EVlink Pro DC 60. Stacje ładowania EVlink Pro DC ułatwiają montaż stacji szybkiego ładowania pojazdów elektrycznych. Stacje szybkiego ładowania to instalacje elektryczne, które doprowadzają prąd elektryczny o dużym natężeniu. W związku z tym muszą być one starannie zaplanowane i mogą być wykonywane wyłącznie przez pracowników mających odpowiednie uprawnienia (zgodnie z lokalnymi normami).

Stacja EVlink Pro DC 60 jest dostępna w różnych wersjach, w zależności od typu gniazda. Poszczególne wersje opisano w punkcie dotyczącym zakresu zastosowania.

UWAGA: Do montażu stacji ładowania EVlink Pro DC 60 potrzebne są co najmniej dwie osoby. Montaż zajmuje około 1–2 godzin. Ten szacowany czas nie obejmuje czasu potrzebnego do uruchomienia stacji.

Zakres zastosowania

W niniejszej instrukcji opisano następujące stacje ładowania: EVlink Pro DC 60 kW
Lista obsługiwanych produktów referencyjnych jest następująca:

Numer referencyjny (CR)	Moc znamionowa	Liczba złączy pojazdu	Prowadzenie kabla	Długość kabla (m)
EVD1S60TBB	60 kW DC	2 x CCS2	Tak	3,5
EVD1S60THB	60 kW DC	1 x CCS2 + 1 x CHAdeMO	Tak	3,5
EVD1S60TBBC5	60 kW DC	2 x CCS2	Nie	5
EVD1S60THBC5	60 kW DC	1 x CCS2 + 1 x CHAdeMO	Nie	5
EVD1S60TBBC7	60 kW DC	2 x CCS2	Nie	7
EVD1S60TBB-AN	60 kW DC	2 x CCS2	Tak	3,5
EVD1S60THB-AN	60 kW DC	1 x CCS2 + 1 x CHAdeMO	Tak	3,5
EVD1S60TBBC7-AN	60 kW DC	2 x CCS2	Nie	7
EVD1S60TBB-SA	60 kW DC	2 x CCS2	Tak	3,5

⚠ OSTROŻNIE

RYZKO POTKNIĘCIA SIĘ O ROZWIĄNIĘTY KABEL

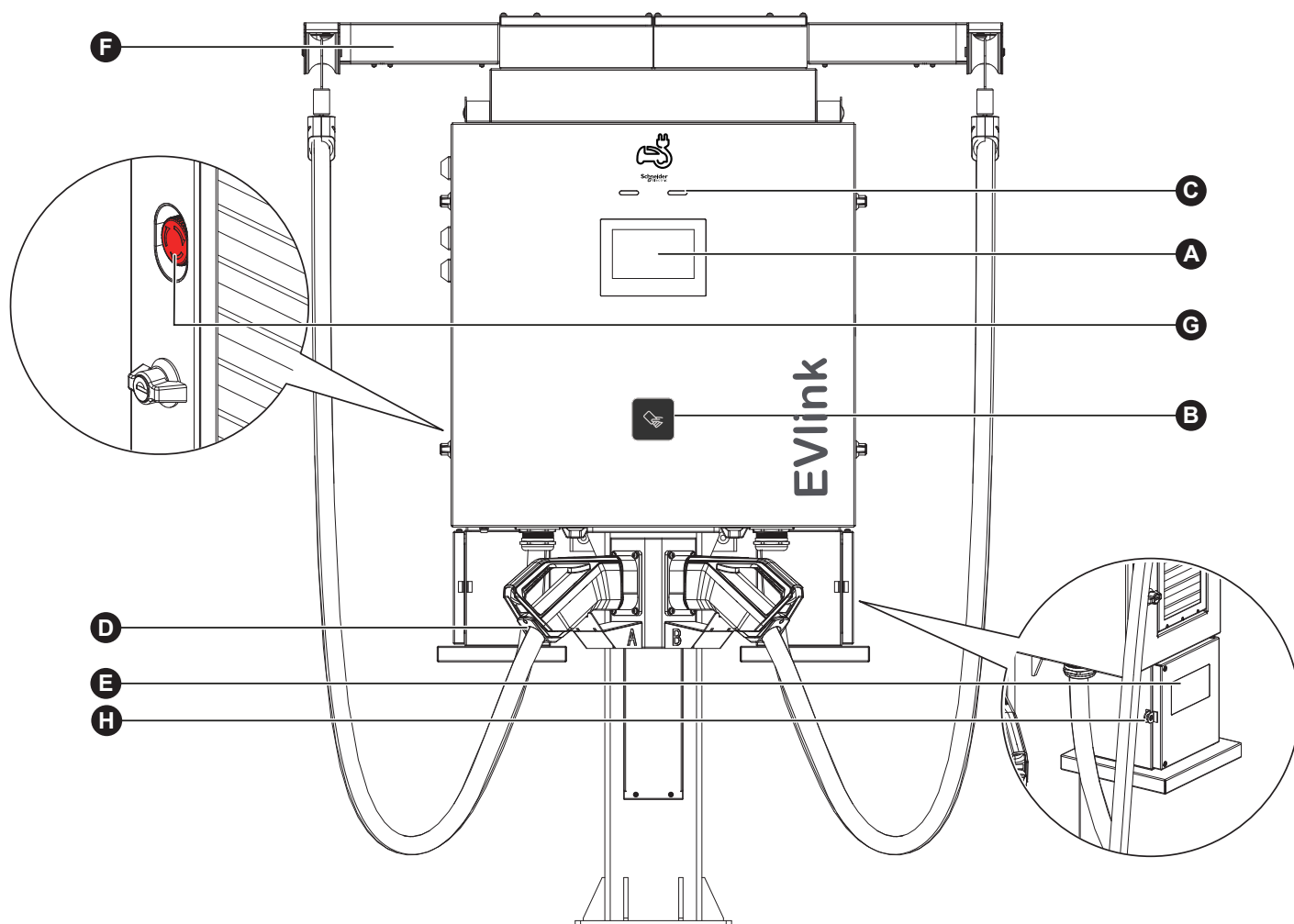
- Stacji niewyposażonych w system prowadzenia kabla nie zaleca się montować w miejscach publicznych.
- Należy zastosować rozwiązanie lub zapewnić miejsce na umieszczenie kabla, aby nie dopuścić do przejechania kabla przez pojazd.

Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie urządzenia.

Dostępna dokumentacja

Dokumenty dotyczące stacji EVlink Pro DC dostępne dla każdego etapu projektu:

Dokument	Numer referencyjny	Tematyka	Odbiorcy
Arkusz danych stacji ładowania EVlink Pro DC 60	998-23338698	Pełna specyfikacja stacji ładowania	Projektant, instalator i operator stacji
Instrukcja montażu stacji ładowania EVlink Pro DC 60	GEX6836301	Wytyczne dotyczące prac ogólnobudowlanych, układów mechanicznych i instalacji elektrycznych	Inżynier budowy lub instalator/wykonawca elektrycznych
Instrukcja obsługi stacji ładowania EVlink Pro DC 60	GEX6836201	Wytyczne dotyczące obsługi i konserwacji	Operator stacji i użytkownik końcowy



A	Ekran dotykowy
B	Obszar do zbliżania karty
C	Kontrolki
D	Gniazdo złącza pojazdu
E	Miernik prądu stałego
F	System prowadzenia kabla
G	Wyłącznik awaryjny do zatrzymywania ładowania
H	Pierścień zabezpieczający*

*W razie potrzeby za pomocą klódki

2 Środowisko montażu

Przy wyborze miejsca montażu stacji ładowania EVlink Pro DC należy wziąć pod uwagę warunki środowiskowe wymienione w poniższej tabeli.

Parametr środowiskowy	Dopuszczalne warunki
Środowisko EMC	Środowisko przemysłowe – klasa A
Temperatura otoczenia	Od -30°C do 55°C, obniżenie parametrów znamionowych powyżej 50°C
Wilgotność	5–95%
Wysokość n.p.m.	Do 2000 m
Atmosfera	Środowiska niewybuchowe Poziom ochrony antykorozyjnej obudowy C3M Przykładowe środowisko: ■ Zewnętrzne: Środowiska miejskie i przemysłowe; umiarkowane zanieczyszczenie dwutlenkiem siarki; obszary przybrzeżne o niskim zasoleniu ■ Wewnętrzne: Pomieszczenia produkcyjne o wysokiej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza
Lokalizacja	Unikać gromadzenia się piasku, pyłu, śniegu itp.

UWAGA: Jeżeli stacja ładowania zostanie zamontowana bliżej niż 4 km od wybrzeża morza/oceanu, należy skontaktować się z firmą Schneider Electric.

3 Przygotowanie miejsca montażu

3.1 Wymagania dotyczące przestrzeni na potrzeby konserwacji

Stację ładowania EVlink Pro DC 60 można zamontować na podstawie lub na ścianie.

Jeżeli w przypadku instalacji stojących i naściennych ładowarka jest montowana w pobliżu ścian lub innych przeszkód, należy pozostawić pewną odległość na potrzeby konserwacji.

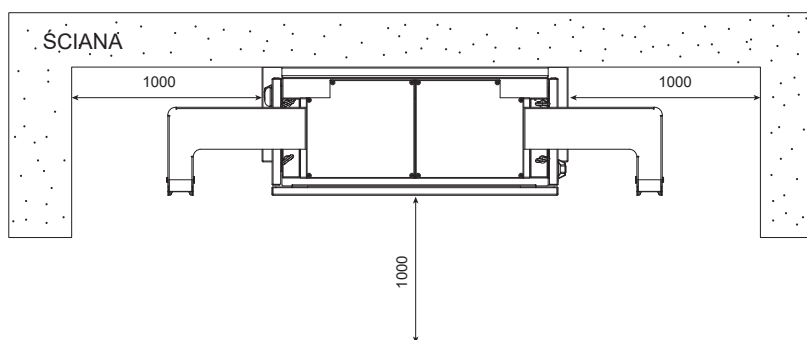
UWAGA

RYZYO USZKODZENIA

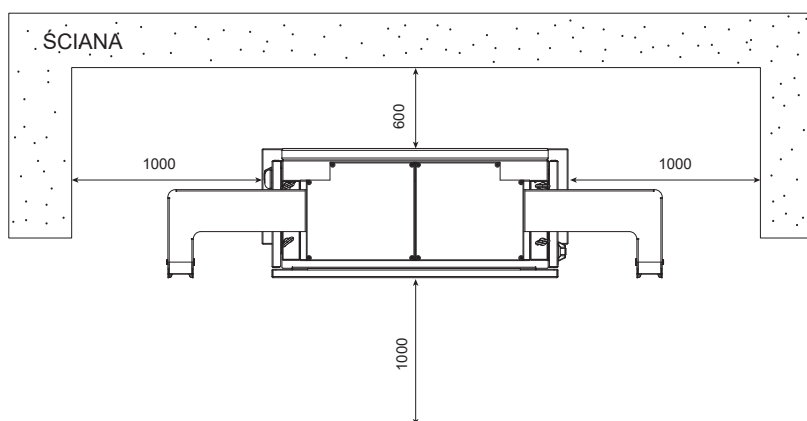
Należy upewnić się, że wokół miejsca montażu jest wystarczająco dużo miejsca, aby korzystać ze sprzętu do podnoszenia, rozpakowanie skrzyni, usunięcie materiałów opakowaniowych i umożliwienie dwóm osobom swobodne poruszanie się po całym obszarze roboczym.

Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

Wymagane odstępy serwisowe pokazano poniżej.



Prześwity serwisowe dla montażu naściennego



Prześwity serwisowe dla montażu stojącego

3.2 Wymagania dotyczące montażu stojącego

Stację EVlink Pro DC 60 można zamontować na betonowej podstawie. Szczegółowe informacje na temat przygotowania tej podstawy opisano w niniejszym punkcie. Wymiar betonowego fundamentu można dostosować do wymagań klienta i rzeczywistych warunków miejsca montażu.

▲ OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE UPADKIEM CIĘŻKIEGO SPRZĘTU

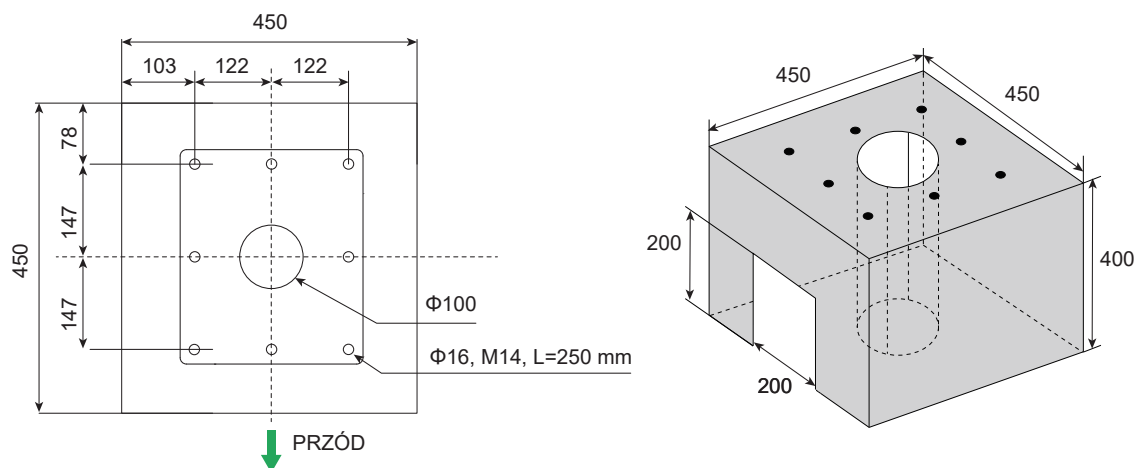
- Aby prawidłowo zamontować urządzenie, należy zawsze postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w niniejszej instrukcji.
- Jeżeli urządzenie montuje się na piasku lub glebie bądź na poziomie przemarzania gruntu, należy użyć betonowej podstawy.
- Aby zamontować stację EVlink Pro DC 60, należy zawsze postępować zgodnie z przedstawionym w tym dokumencie schematem wymiarów podstawy betonowej lub zatwierdzonym przez firmę Schneider Electric rozwiązaniu montażowym.
- Montaż należy zawsze wykonywać zgodnie z odpowiednimi przepisami i standardami, korzystając z usług specjalistów z odpowiednimi uprawnieniami. Niezatwierdzone metody montażu są stosowane na ryzyko wykonawcy i unieważniają ograniczoną gwarancję.

Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do śmierci, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy miejsce montażu spełnia poniższe wymagania ogólnobudowlane i mechaniczne, jak pokazano na poniższym rysunku. Wymiary podano w mm.

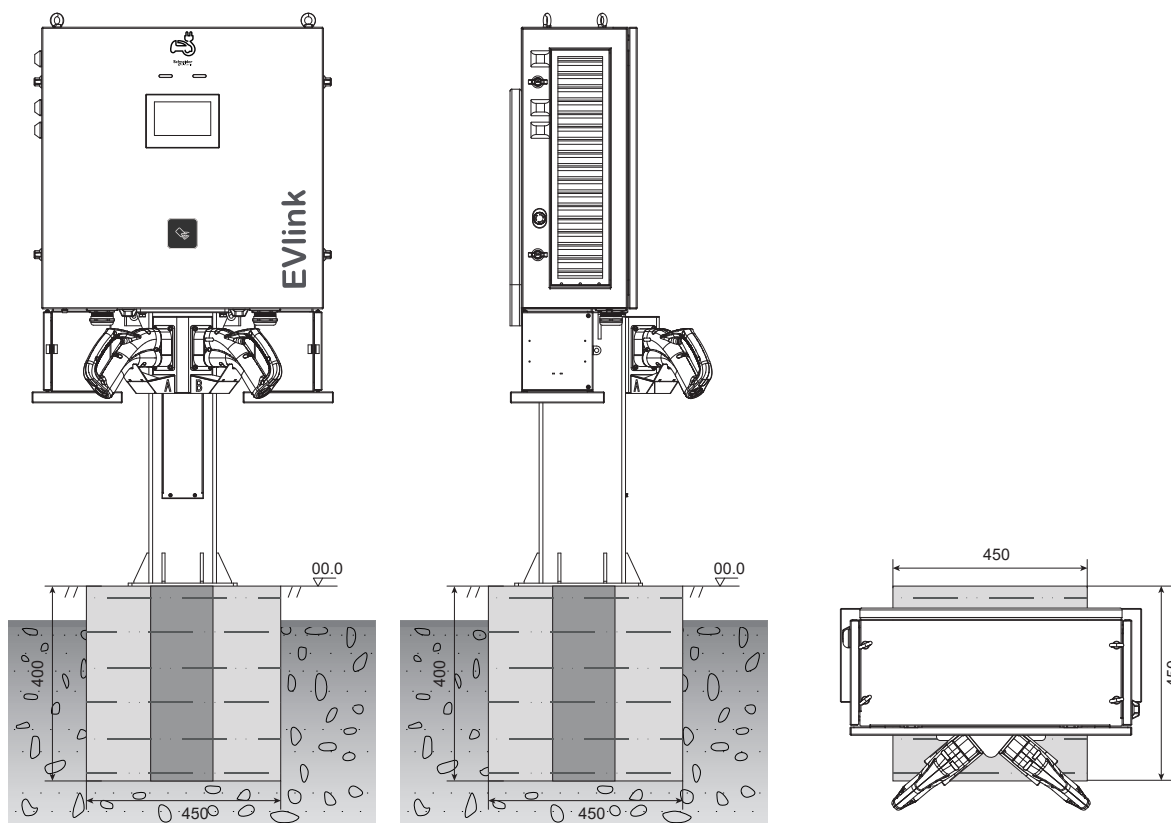
1. Wytyczne dotyczące podziemnej podstawy betonowej

- Musi istnieć rysunek płyty betonowej zatwierdzony przez projektanta konstrukcji dla konkretnego miejsca montażu, uwzględniający zachowanie gleby i/lub poziom przemarzania gruntu i zgodny z wymienionymi specyfikacjami.
- Należy zapewnić płaską powierzchnię z niewielkim nachyleniem do zewnątrz, aby umożliwić odprowadzanie wody. Żadna przeszkoda nie powinna utrudniać odpływu wody z podstawy.
- Górna powierzchnia podstawy betonowej nie może znajdować się poniżej zerowego poziomu podłoża. Może ona jednak znajdować się na wyższym poziomie w zależności od różnych sytuacji w miejscu montażu i przepisów lokalnych.
- Podczas projektowania wysokości podstawy betonowej należy wziąć pod uwagę wysokość ekranu i złącza pojazdu.



Po wyschnięciu betonu, 8 śrub M14 o długości L = 250 mm mocuje się do podstawy betonowej zgodnie z załączonym schematem (Załącznik 2), przy czym należy pozostawić 30–40 mm odsłoniętego gwintu.

2. Szczegóły montażu i budowy stacji stojącej



3.3 Wymagania dotyczące montażu ściennego

Stację EVlink Pro DC 60 można zamontować na ścianie. Szczegółowe informacje na temat przygotowania ściany opisano w niniejszym punkcie.

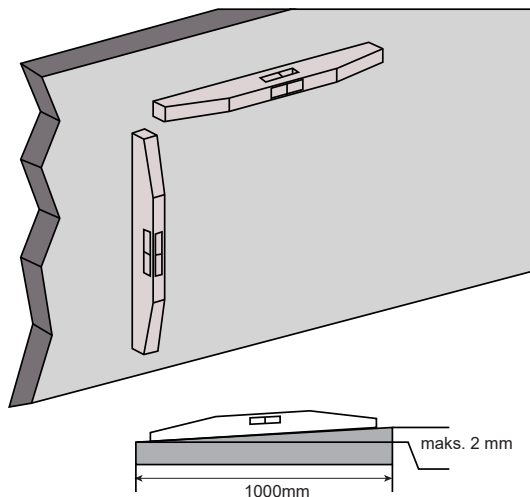
▲ OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE UPADKIEM CIĘŻKIEGO SPRZĘTU

- Aby prawidłowo zamontować urządzenie, należy zawsze postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w niniejszej instrukcji.
 - Upewnić się, że ściana jest przystosowana do urządzenia o masie powyżej 160 kg.
 - Aby zamontować stację EVlink Pro DC 60, należy zawsze postępować zgodnie z przedstawionym w tym dokumencie schematem wymiarów dla montażu ściennego lub zatwierdzonym przez firmę Schneider Electric rozwiązaniu montażowym.
 - Montaż należy zawsze wykonywać zgodnie z odpowiednimi przepisami i standardami, korzystając z usług specjalistów z odpowiednimi uprawnieniami. Niezatwierdzone metody montażu są stosowane na ryzyko wykonawcy i unieważniają ograniczoną gwarancję.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do śmierci, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.**

1. Procedura przygotowania ściany

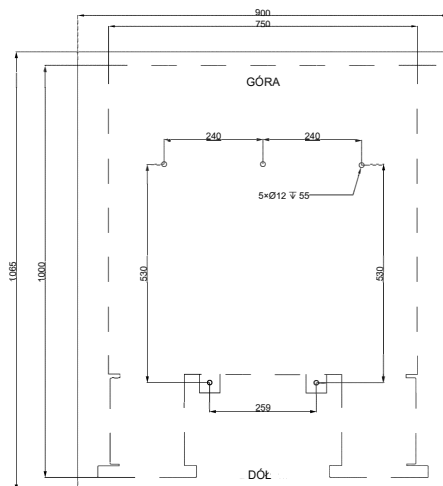
- (1) Wskazać ścianę, na której ma zostać zamontowana ładowarka.
- (2) Sprawdzić równość ściany i upewnić się, że jest zgodna z rysunkiem przedstawionym poniżej.



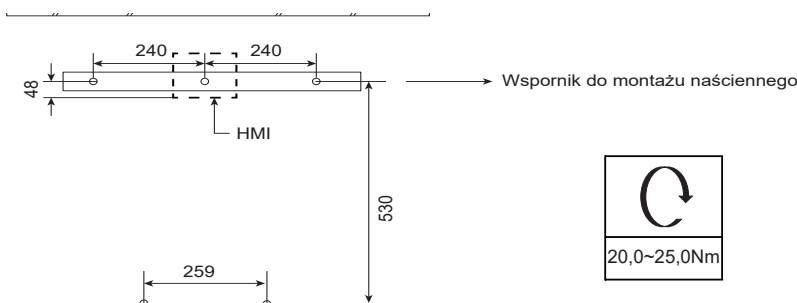
- (3) Oznaczyć ścianę, wykonując otwory montażowe dla ładowarki ściennego zgodnie ze schematem dołączonym do ładowarki.

Uwaga:

Należy wybrać odpowiednią pozycję na ścianie i upewnić się, że ściana jest zgodna z lokalnymi przepisami i/lub miejsce montażu umożliwia osobom niepełnosprawnym dostęp do ładowarki.

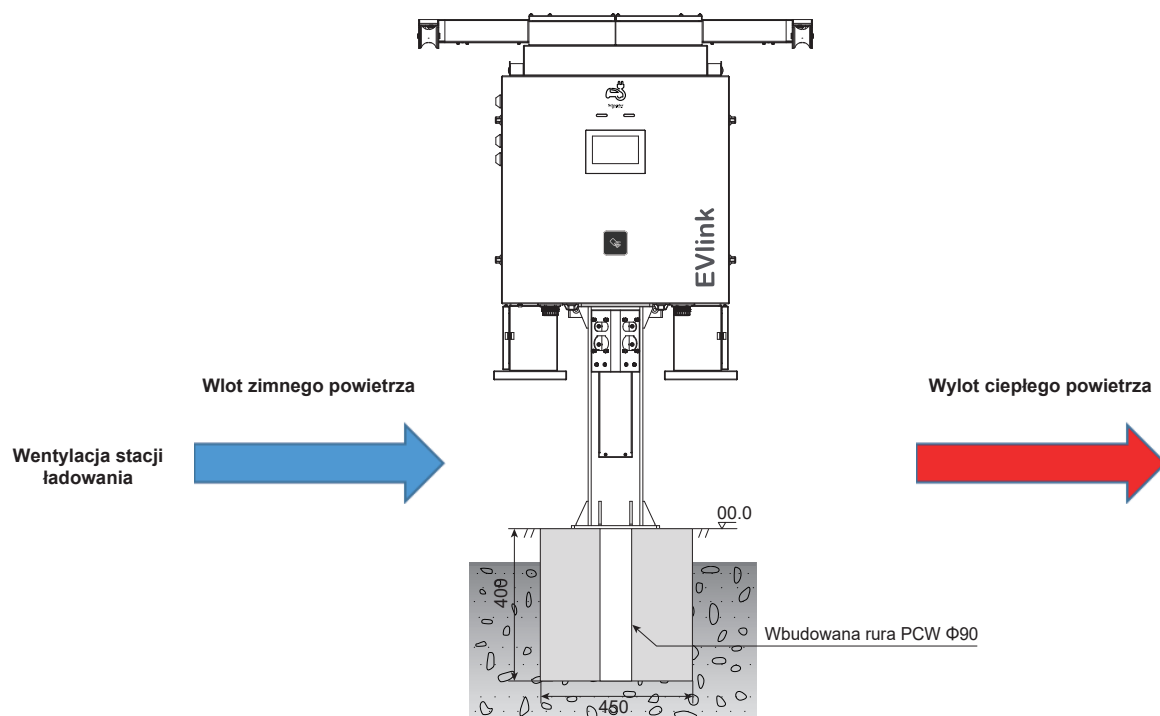


- (4) Za pomocą wiertła $\varnothing 12$ i wiertarki wykonać otwory o średnicy 8 mm w zaznaczonych miejscach (uwaga: głębokość otworu wynosi około 70 mm).
- (5) Zdjąć czarne zaślepki z dołączonego wspornika montażowego i za pomocą dostarczonych kołków rozporowych M8 $\times$ 60 zamontować wspornik na ścianie i dokręcić go. Sprawdzić, czy wspornik do montażu ściennego jest wypoziomowany.



3 Przygotowanie miejsca montażu

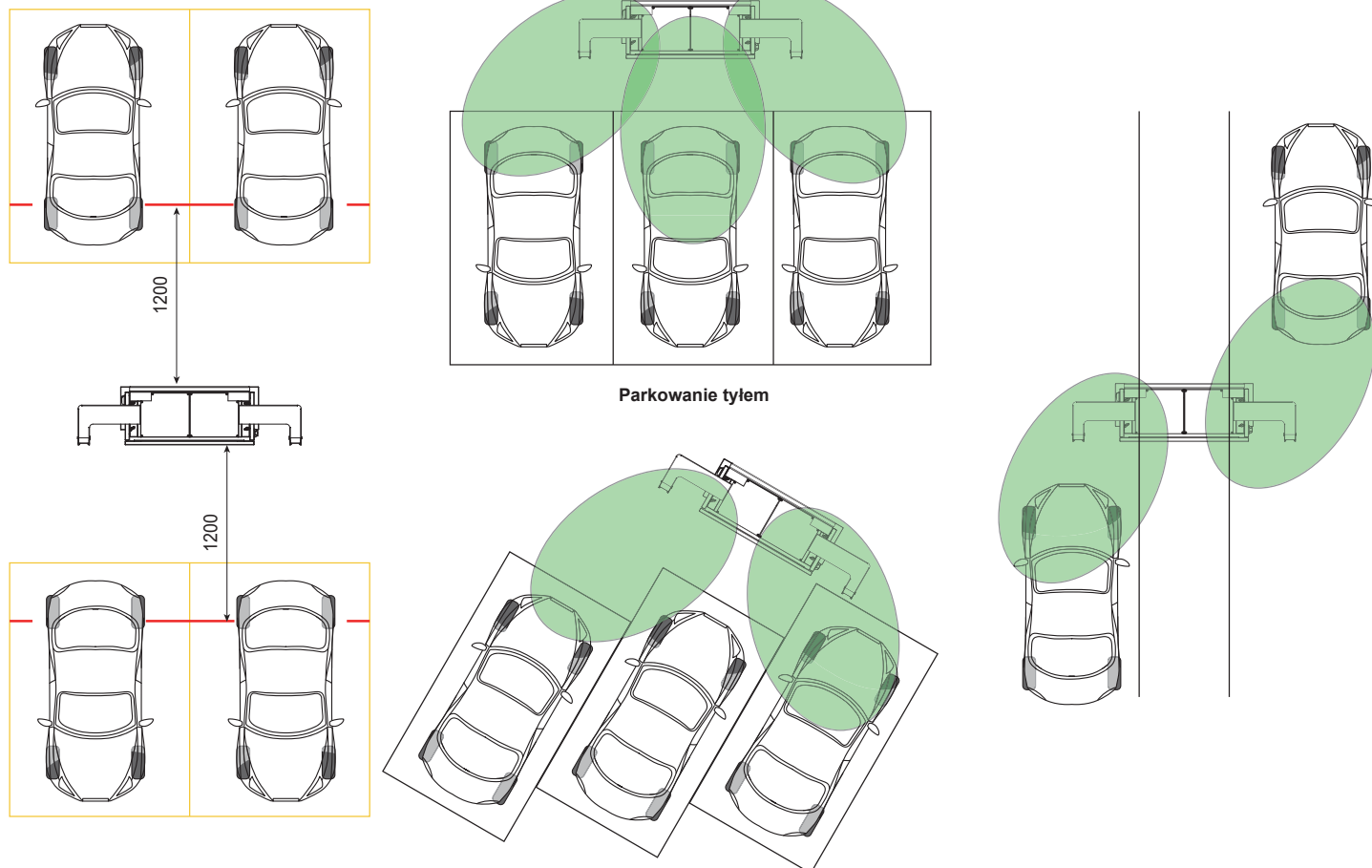
3.4 Wymagania dotyczące wentylacji



UWAGA: W razie potrzeby należy podjąć środki ostrożności, aby zapobiec blokowaniu wlotów i wylotów lub systemu prowadzenia kabla przez śnieg lub inne ciała obce.

3.5 Układ miejsc parkingowych

- Stację EVlink Pro DC 60 można ustawić w taki sposób, aby obsługiwała kilka miejsc parkingowych. Jednocześnie można jednak ładować tylko dwa pojazdy.
- Niektóre możliwe układy miejsc parkingowych przy stacji EVlink Pro DC 60 przedstawiono na poniższych rysunkach.



3 Przygotowanie miejsca montażu

3.6 Oznakowanie i lokalizacja

Należy używać znaków drogowych i/lub specjalnych oznaczeń, które kierują kierowców do ładowarki i odróżniają miejsca parkingowe dla pojazdów elektrycznych od miejsc parkingowych dla pojazdów z silnikiem spalinowym (ICE).

1. Aby zapewnić bezpieczne i komfortowe środowisko dla użytkowników oraz zapobiec aktom wandalizmu i/lub kradzieży, należy:

- Zamontować ładowarkę w miejscu, w którym można ją wyraźnie widzieć i/lub monitorować.
- Używać całodobowego systemu kontroli bezpieczeństwa.
- Wokół ładowarki zamontować odpowiednie oświetlenie.
- Aby zapewnić komfortowe użytkowanie stacji, należy zamontować zadaszenie lub inne zabezpieczenie przed bezpośrednim nasłonecznieniem podczas korzystania ze stacji ładowania.

3.7 Słupki

Wokół stacji ładowania należy rozmieścić słupki w celu ochrony stacji przed uderzeniami pojazdów i ochrony szafki przed uszkodzeniem.

UWAGA: Słupki ograniczające dostęp

Podczas montażu słupków wokół ładowarki należy upewnić się, że wszystkie drzwi stacji nadal mogą być otwierane do obsługi ładowarki.

W przypadku zamontowania słupków w taki sposób, że blokują one drzwi, należy upewnić się, że można je zdemontować.

Jeżeli używane są słupki demontowalne, należy upewnić się, że narzędzie/kłucze wymagane do ich zdemontowania są dostępne, gdy stację ładowania należy serwisować.

3.7.1 Czujnik przechyłu/kolizji

Ładowarka EVlink Pro DC 60 jest wyposażona w czujnik przechyłu, który przerywa doprowadzanie mocy wyjściowej / sesję ładowania po wykryciu przechylenia szafki w dowolnym kierunku, na przykład po uderzeniu pojazdu w stację ładowania.

Po zadziałaniu czujnika kontrolka zaświeci się na czerwono, a trwająca sesja ładowania zostanie zatrzymana. Odpowiedni komunikat o błędzie zostanie wyświetlony na ekranie, a kod błędu zostanie przesłany do serwera OCPP, o ile jest on podłączony.

4 Wymagania elektryczne

⚠ OSTRZEŻENIE

RYZIKO POŻARU I/LUB USZKODZENIA URZĄDZENIA

- Należy zapewnić odpowiednią ochronę obwodów i opomiarowanie stacji.
 - Należy upewnić się, że przewód uziemiający zgodny z lokalnymi przepisami jest prawidłowo podłączony do masy w urządzeniu rozdziału energii.
 - Należy upewnić się, że każdą stację wyposażono w odpowiedni, dedykowany wyłącznik.
 - Należy upewnić się, że przekrój wybranego kabla jest zgodny z maksymalnym wymaganym natężeniem prądu.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do pożaru i/lub uszkodzenia urządzenia.

Wymagań elektrycznych dla każdego typu stacji ładowania należy przestrzegać zgodnie z poniższą tabelą:

Parametry elektryczne	
Znamionowe napięcie zasilania	380–415 V AC +/- 10%, 50 Hz
Układ uziemienia	TT/TN-S / TN-C-S
Współczynnik mocy	0,99 przy znamionowej mocy wyjściowej
Sprawność	95% przy znamionowej mocy wyjściowej
THDi	≤ 5% przy znamionowej mocy wyjściowej
Zabezpieczenia wejściowe	
Wyłącznik automatyczny** Zaleca się stosowanie wyłącznika z zabezpieczeniem różnicowo-prądowym 30 mA lub zgodnie z lokalnymi przepisami.	3fazy+N+PE
Znamionowa moc wyjściowa	60 kW
Znamionowy prąd wejściowy	96 A
Maks. prąd wejściowy	115 A
Kable wejściowe	
Sugerowany typ kabla	U1000 R2V z drobnym lub bardzo drobnym spletem
Włot kablony**	
Maksymalny przekrój przewodu/fazę:	5x35mm ²
Maksymalna średnica zewnętrzna kabla/fazę:	32mm
* Dla zapewnienia dodatkowej elastyczności montażu z wykorzystaniem przewodów o różnym przekroju i/lub różnej liczby kabli na fazę stacje EVlink Pro DC 60 dostarcza się z dwiema różnymi wlotami kablowymi.	
	
UWAGA: Niezbędne obliczenia rozmiaru kabli należy zweryfikować w zależności od warunków panujących w miejscu montażu, poprowadzenia kabla, długości kabla i spadku napięcia. Do kabli aluminiowych należy stosować bimetaliczne końcówki oczkowe.	

5 Komunikacja

1. Sygnał sieci komórkowej i bezprzewodowej

Należy użyć urządzenia do wykrywania sygnału, aby upewnić się, że moc sygnału mieści się w zalecanym zakresie zgodnie z poniższymi wytycznymi.
(Należy pamiętać, że te liczby są ujemne, więc -70 dBm to moc większa niż -85 dBm, a moc -90 dBm jest mniejsza).

Jakość sygnału	Sygnał sieci komórkowej	CSQ
	Znakomity	>15
	Dobry	2 do 14
	Słaby	<2

Jakość sygnału	Sygnał sieci bezprzewodowej LAN (Wi-Fi)	CSQ
	Znakomity	>-70
	Dobry	-70 do -90
	Słaby	<-90

2. Kabel Ethernet

Należy użyć ekranowanej skrętki dwużyłowej kat. 6 ze złączem RJ-45.

6 Wymagane materiały i narzędzia

1. Sprzęt

Przed dotarciem na miejsce montażu należy przygotować następujące narzędzia i sprzęt:

- Wózek widłowy / dźwignica
- Drabina rozstawna
- Środki ochrony indywidualnej (ŚOI)
- Szczypce do cięcia kabli
- Ściągacz izolacji
- Zagniatarka/szczypce do kabli
- Wiertarka elektryczna
- Poziomnica
- Skrzynka narzędziowa
- Miernik uniwersalny
- Sprzęt do procedury LOTO

Uwaga: Powyższe narzędzia należy dobrać do aktualnej sytuacji w miejscu montażu.

7 Odbiór, transport bliski

7.1 Odbiór

⚠ OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE UPADKIEM SPRZĘTU

- Stacje ładowania EVlink Pro DC są dostarczane na paletach, co umożliwia ich transport bliski na podłożu.
 - Podczas transportu bliskiego od dołu stację ładowania należy ostrożnie podnosić i utrzymywać w odpowiednim położeniu poprzez jej odpowiednie przymocowanie do wózka widłowego lub sprzętu do transportu bliskiego.
 - Stację ładowania należy zawsze transportować i przechowywać w oryginalnym opakowaniu.
 - Należy upewnić się, że udźwig całego sprzętu do podnoszenia (wózka widłowego, dźwignicy, pasów do podnoszenia itp.) jest odpowiedni do masy stacji ładowania, jak pokazano poniżej.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do śmierci, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.**

⚡ ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM, WYBUCHU LUB WYŁADOWANIA ŁUKOWEGO

- Nie należy montować stacji ładowania w trudnych warunkach atmosferycznych.
 - Jeśli trzeba dokończyć montaż podczas opadów deszczu lub przy silnym wietrze, należy użyć odpornego na warunki atmosferyczne schronienia, które zasłania wszystkie pudełka i elementy oraz zapobiega przedostawaniu się wody do wnętrza obudowy.
 - Podczas montażu lub serwisowania nie wolno używać elektronarzędzi. Nadmierne dokręcanie może spowodować uszkodzenie urządzenia.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.**

7.2 Zawartość opakowania

- Wraz ze stacją EVlink Pro DC dostarczane są poniższe elementy i dokumenty.
- W przypadku brakujących elementów lub dokumentów należy skontaktować się z firmą Schneider Electric w celu uzyskania niezbędnych zamienników.

ELEMENT	Liczba
Ładowarka EVlink Pro DC 60	1
Moduły zasilania	2
System prowadzenia kabla	Opcjonalnie
Klucze	6
Ogólna karta RFID (do testowania)	2
Śruby M10×30	7
Kółek rozporowy M8	6
Zespół gniazda i złącza pojazdu	2
Uchwyty złącza pojazdu dla modelu naściennego	2
Wspornik drzwi bocznych	1
Schemat montażu	1

Dokumenty

Instrukcja montażu
Naklejka z instrukcją

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

ZAGROŻENIE UPADKIEM CIĘŻKIEGO SPRZĘTU

- Nie wolno stawiać ani przechodzić pod skrzynią podczas jej podnoszenia lub przechylania.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.**

8.1 Rozpakowywanie

⚠ OSTRZEŻENIE**ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z OSTRYMI KRAWĘDZIAMI**

Podczas rozpakowywania stacji ładowania należy nosić rękawice ochronne, ponieważ może ona zawierać ostre krawędzie.
Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do obrażeń ciała.

⚠ OSTRZEŻENIE**ZAGROŻENIE POLUZOWANIEM ELEMENTÓW WEWNĄTRZ SKRZYNI**

- Podczas odbioru należy zawsze sprawdzać czujniki wstrząsów i przechyłu na skrzyni pod kątem uszkodzeń lub niewłaściwego postępowania podczas transportu.
- Jeżeli czujniki zadziałały, nie wolno rozpakowywać stacji – należy poinformować o tym przewoźnika i odmówić odbioru.

Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.

**UWAGA****RYZYKO USZKODZENIA URZĄDZENIA**

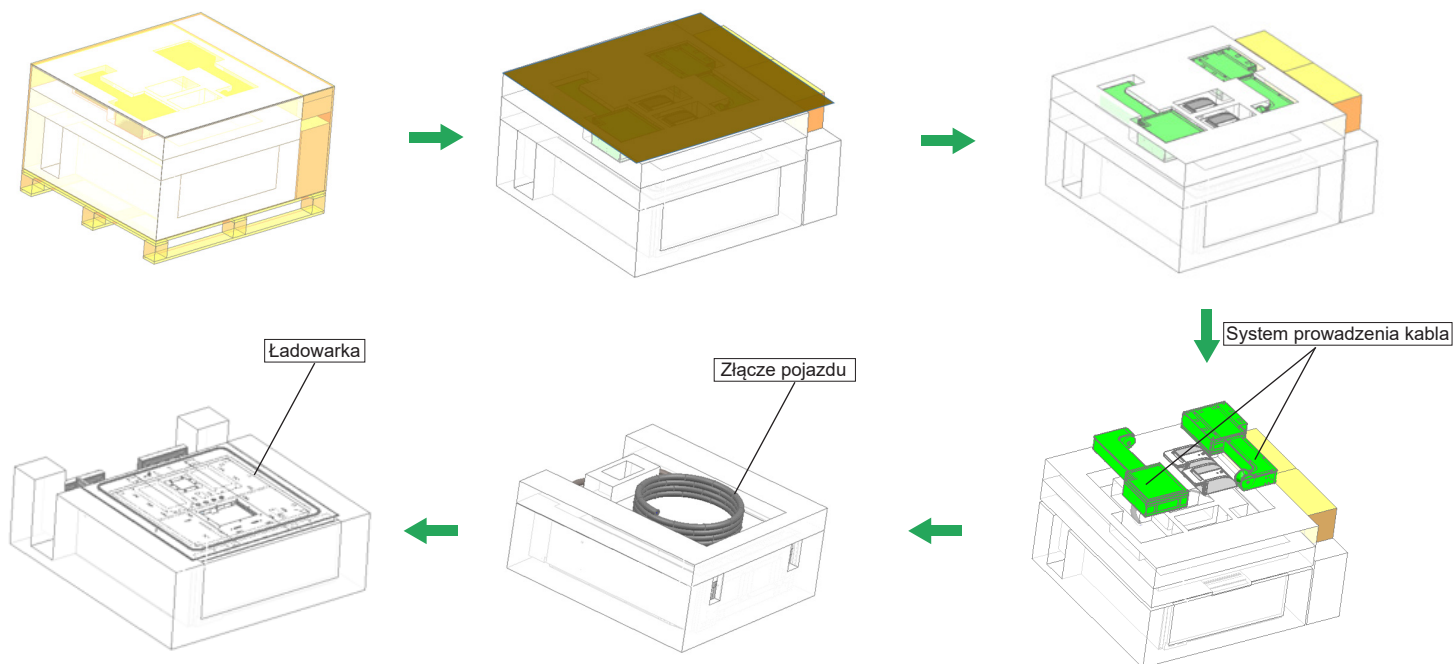
- Do bezpiecznego rozpakowania stacji ładowania EVlink Pro DC potrzebni są dwaj operatorzy i drabiny rozstawne.
- Moduły zasilania znajdują się wewnątrz opakowania transportowego, dlatego należy zachować ostrożność podczas otwierania opakowania z boku.
- Moduły zasilania powinny pozostać w kartonach do momentu zamontowania stacji w miejscu docelowym.

Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

Opakowanie	Wymiary transportowe (mm)	Masa transportowa (kg)
EVlink Pro DC 60	1250x1110x765	186
Zestaw podstawy do montażu stojącego 0,75 m	520x472x915	26
Zestaw podstawy do montażu stojącego 1 m	520x472x915	30

1. Procedura rozpakowywania:

- Umieścić rozpakowaną skrzynię transportową z ładowarką w pobliżu miejsca montażu.
- Najpierw zdjąć górną pokrywę drewnianej skrzyni.
- Wyjąć i zachować schemat montażu.
- Usunąć panele boczne skrzyni.
- Ostrożnie wyjąć skrzynki z modułami zasilania i umieścić je w bezpiecznym i zabezpieczonym miejscu.
- Ostrożnie zdemontować system prowadzenia kabla (tylko w wersjach wyposażonych w ten system) i wyjąć wewnętrzne styropianowe profile ochronne.
- Ostrożnie wyjąć złącze pojazdu i wewnętrzne styropianowe profile ochronne.
- Po zdemontowaniu wszystkich paneli bocznych pozostawić ładowarkę na palecie.
- Ostrożnie usunąć folię owiniętą wokół ładowarki i sprawdzić, czy ładowarka nie jest porysowana lub uszkodzona.
- Wyjąć ładowarkę z dolnego profilu styropianowego.



8.2 Kontrola

Po rozpakowaniu stacji EVlink Pro DC instalator powinien sprawdzić wszystkie poniższe aspekty:

- Wygląd: sprawdzić, czy wygląd stacji ładującej jest naruszony, czy nie występują uszkodzenia, takie jak ubytki powłoki malarskiej, zarysowania i odkształcenia, a także czy konstrukcja stacji ładowania nie została uszkodzona podczas transportu.
- Etykiety: sprawdzić, czy tabliczka znamionowa stacji ładowania jest prawidłowa, wyraźna i kompletna oraz czy znaki ostrzegawcze dotyczące bezpieczeństwa są na swoich miejscach.
- Zawartość: sprawdzić, czy dokumenty i wyposażenie dodatkowe są kompletne zgodnie z powyższą listą.
- Po zakończeniu kontroli sprawdzić, czy stacja ładowania jest zakryta/zabezpieczona przed warunkami atmosferycznymi.

9.1 Transport bliski i mocowanie

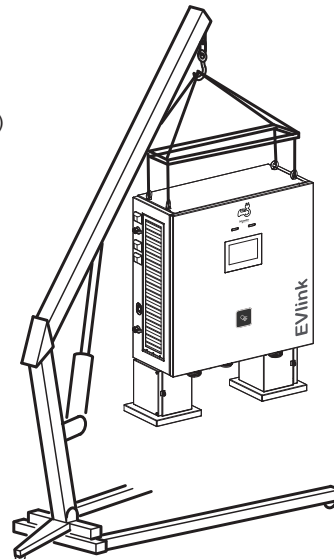
▲ OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE UPADKIEM CIĘŻKIEGO SPRZĘTU

- Stacja EVlink Pro DC 60 waży około 130 kg bez zamontowanych modułów zasilania. Należy użyć odpowiednich liny i urządzeń do podnoszenia.
 - Podczas transportu bliskiego lub podnoszenia stacji należy zachować szczególną ostrożność.
 - Należy stosować następujące środki ochrony indywidualnej: kask, obuwie ochronne, rękawice.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do śmierci, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.**

Przed podnoszeniem:

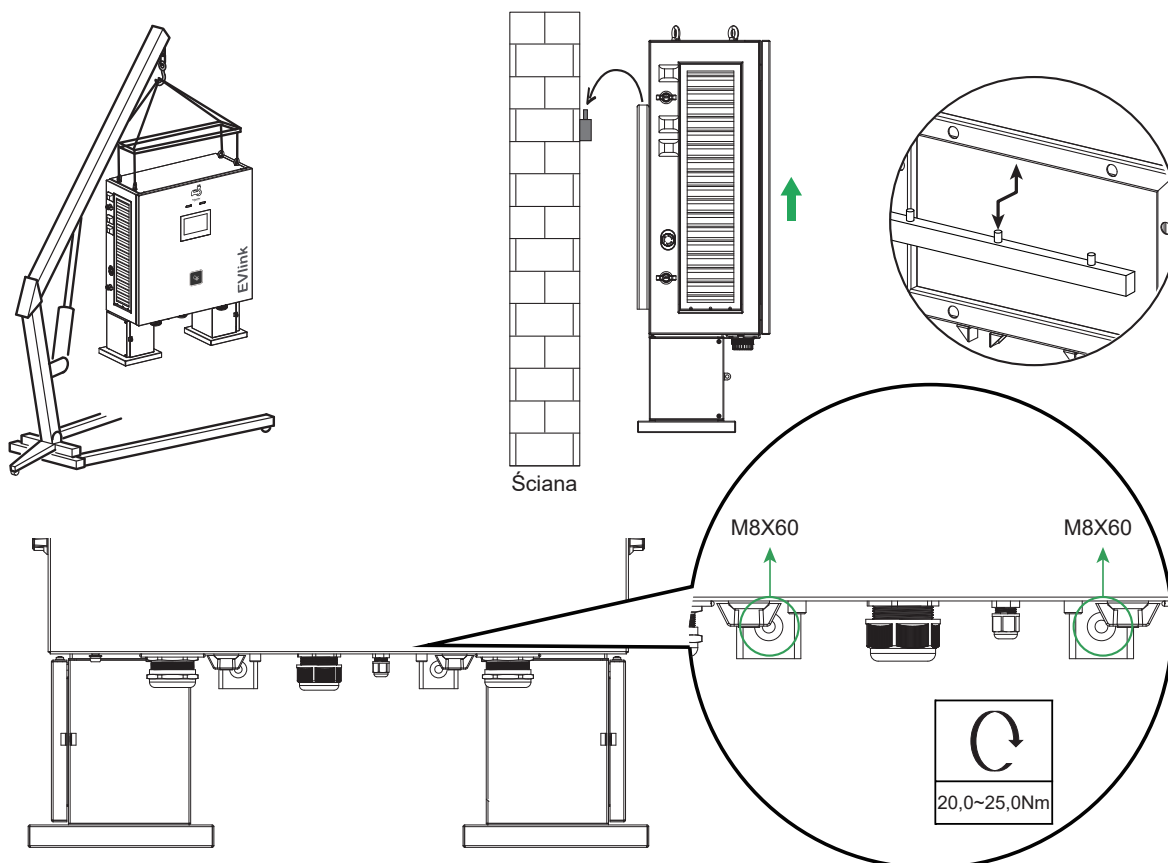
- Przenieść paletę z ładowarką blisko miejsca montażu.
- Przymocować liny do zaczepów ładowarki, pozostawiając ładowarkę na palecie.
- Przygotować i unieruchomić podnośnik ręczny.
- Upewnić się, że wspornik ścienny (w przypadku montażu na ścianie) lub podstawa (w przypadku montażu stojącego) są prawidłowo zamontowane.
- Przygotować ładowarkę do podnoszenia.



Montaż na ścianie

PROCEDURA:

- Podnieść ładowarkę za pomocą podnośnika ręcznego nieco ponad wspornik montażowy.
- Ostrożnie przenieść ładowarkę do wspornika ściennego – zob. punkt 3.1 Procedura przygotowania ściany.
- Wsunąć sworznie wspornika w otwory montażowe z tyłu ładowarki i upewnić się, że są one zabezpieczone.
- Lekko opuścić linę podnośnika ręcznego, aby sprawdzić, czy ładowarka jest prawidłowo zamontowana na 3 sworzniach wspornika.
- Zamontować dolną część ładowarki za pomocą dostarczonych śrub M8 × 60 w otworach do montażu na ścianie.



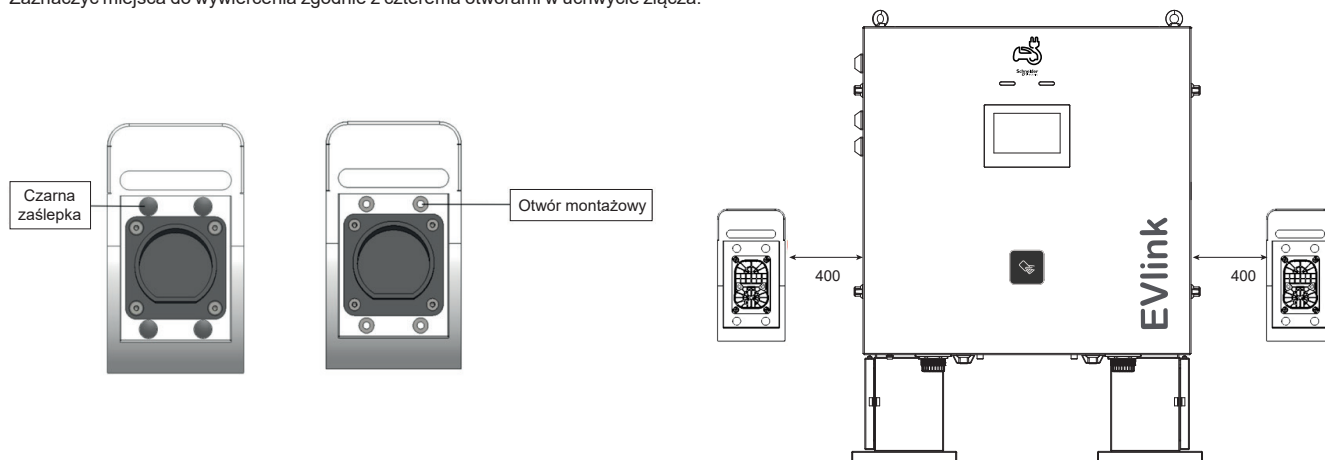
9.2 Montaż na ścianie

Stacja EVlink Pro DC 60 jest dostarczana z uchwyty do złącza pojazdu.

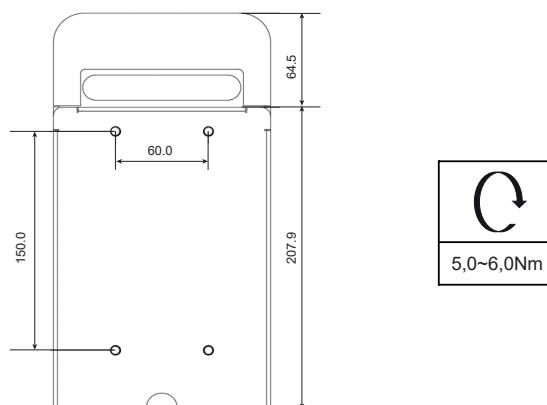
Uchwyt złącza jest montowany na ścianie sąsiedniej. Użyć odpowiedniego narzędzia, aby zapewnić prawidłowe położenie w poziomie i w pionie.

PROCEDURA:

1. Zdjąć cztery czarne zaślepki z uchwyty złącza pojazdu.
2. Wybrać odpowiednią pozycję na ścianie i upewnić się, że ściana jest zgodna z lokalnymi przepisami i/lub miejsce montażu umożliwia osobom niepełnosprawnym dostęp do ładowarki.
3. Zaznaczyć miejsca do wywiercenia zgodnie z czterema otworami w uchwycie złącza.



4. Za pomocą wiertła Ø8 wywiercić otwory o głębokości około 70 mm w zaznaczonych miejscach.
5. Wbić kołki rozporowe M6 × 60 w otwory i wkręcić do oporu 4 śruby.
6. Po zamontowaniu uchwyty złącza ponownie założyć czarne zaślepki.



Uwaga: złącze CHAdeMO należy zamontować po prawej stronie.

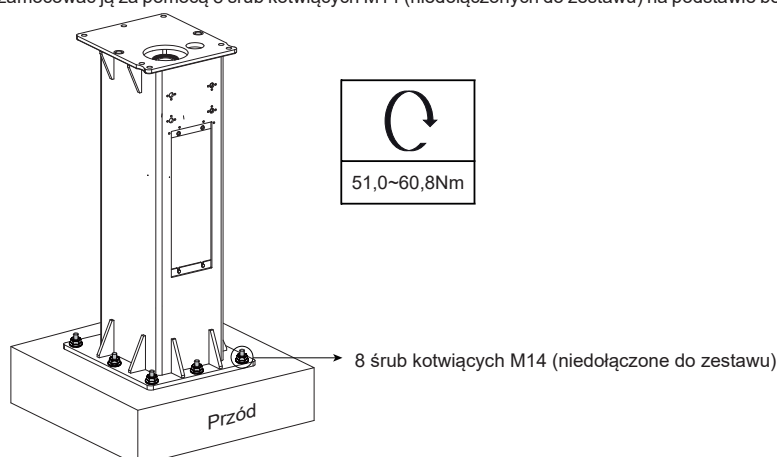
9.3 Montaż stojący

▲ OSTRZEŻENIE**RYZYKO USZKODZENIA**

- Przed przystąpieniem do montażu ładowarki na podstawie upewnić się, że kable zasilające są odpięte i zaczepty są podłączone.
 - Przed przystąpieniem do montażu ładowarki na podstawie upewnić się, że kabel Ethernet (jeśli jest wymagany) jest doprowadzony do podstawy.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.**

PROCEDURA:

1. Umieścić podstawę na fundamencie i zamocować ją za pomocą 8 śrub kotwiących M14 (niezależnych do zestawu) na podstawie betonowej.



Zdjąć maskownicę z przodu podstawy.

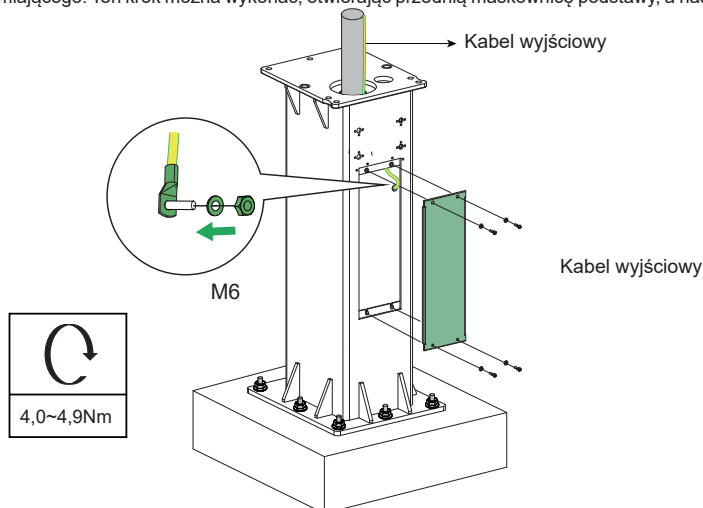
9.3 Montaż stojący

⚠ ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

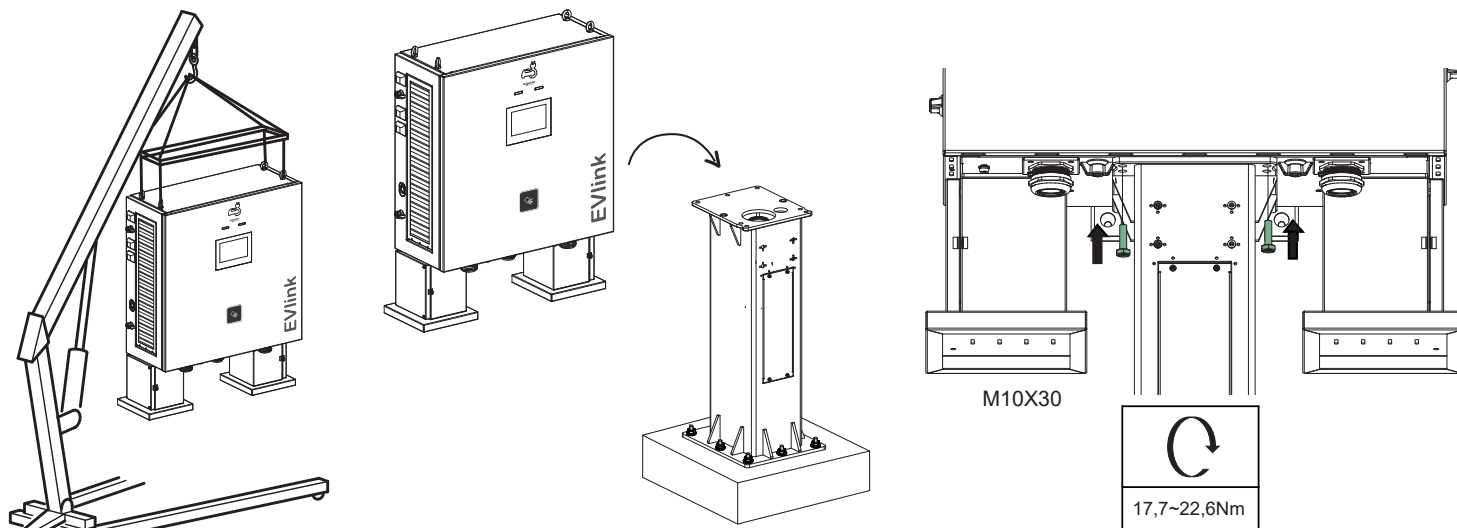
NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

- Wprowadzić przewód uziemiający do podstawy.
 - Podłączyć ten przewód do bolca uziemiającego podstawy.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.**

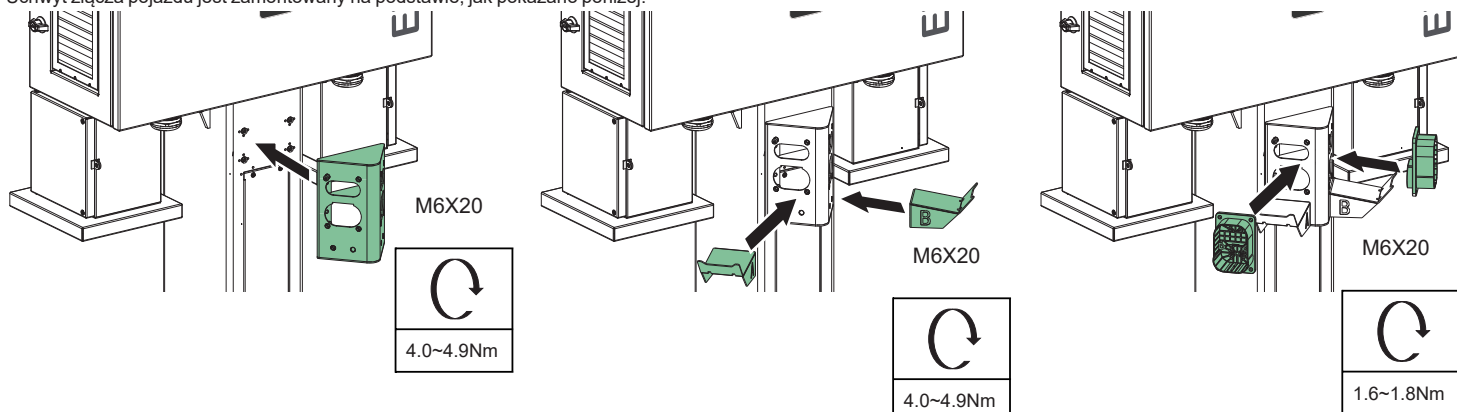
2. Ręcznie poprowadzić kabel zasilający (i kabel Ethernet, jeśli dotyczy) wychodzący do góry z podstawy betonowej do górnego otworu podstawy po stronie ładowarki. Podłączyć uziemienie do podstawy od bolca uziemiającego. Ten krok można wykonać, otwierając przednią maskownicę podstawy, a następnie ponownie zamontować maskownicę.



3. Unieść ładowarkę nad podstawę za pomocą podnośnika ręcznego.
4. Przeprowadzić górny koniec kabla przez dławik ładowarki.
5. Dopasować otwory na śruby między podstawą i ładowarką.
6. Bezpiecznie zamocować ładowarkę na podstawie za pomocą 7 śrub M10 × 30.



Uchwyt złącza pojazdu jest zamontowany na podstawie, jak pokazano poniżej.



Uwaga: złącze CHAdeMO należy zamontować po prawej stronie.

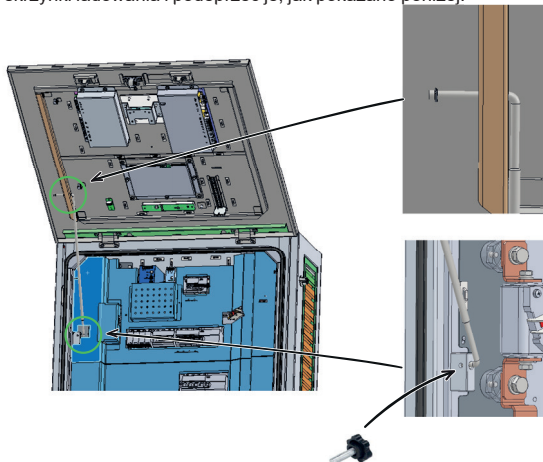
⚠ OSTRZEŻENIE

NIEBEZPIECZEŃSTWO MIMOWOLNEGO ROZŁĄCZENIA DRZWI

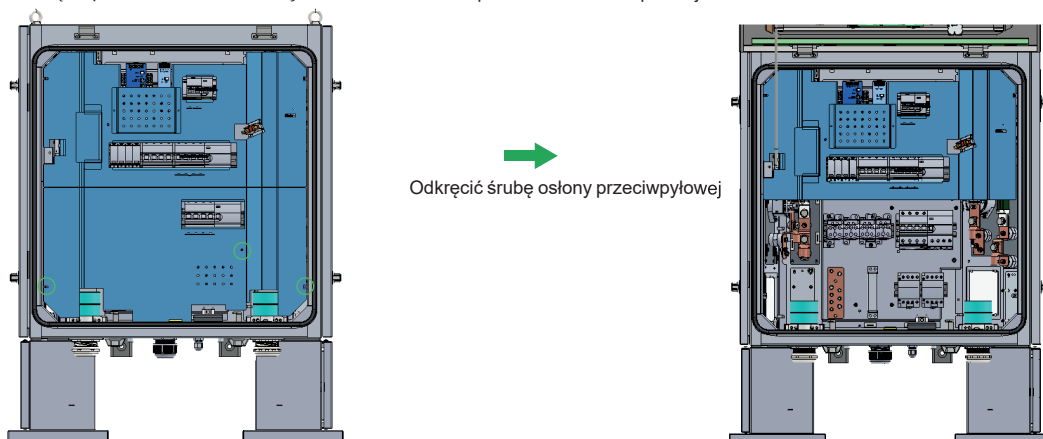
- Upewnić się, że wspornik drzwi jest prawidłowo zamontowany.
 - Dokręcić śrubę, aby uniknąć mimowolnego odłączenia wspornika drzwi.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.

PROCEDURA:

1. Otworzyć przednie drzwiczki od spodu skrzynki ładowania i podeprzeć je, jak pokazano poniżej.



2. Odkręcić pokrywę ochronną od przodu ładowarki i odłożyć na bok. Zostanie on ponownie założona później.



⚠ ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEBEZPIECZEŃSTWO PORĄŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

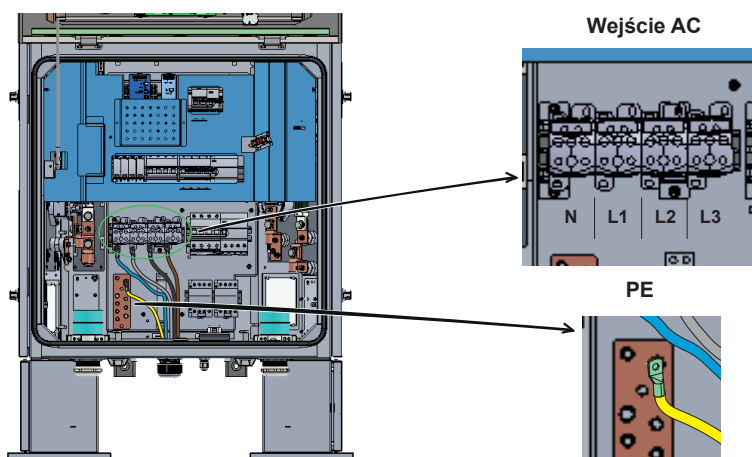
- Zaleca się, aby przewód PE był dłuższy niż przewody fazowe, aby zapewnić, że przewód PE pozostanie podłączony najdłużej, jeśli stacja ładowania zostanie przesunięta w wyniku kolizji.
 - Zawsze podłączać w pierwszej kolejności przewód ochronny, a następnie przewody fazowe i przewód neutralny.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

3. Podłączyć zacpek przewodu ochronnego do miedzianej szyny PE i dokręcić momentem 11 Nm.
4. Podłączyć 3 przewody fazowe i przewód neutralny do odpowiednich zacisków i dokręcić zgodnie z poniższą tabelą.

Typ przewodu	Przekrój przewodu	Moment dokręcania	Długość odcinka zdjętej izolacji
Miedziany	35 mm ²	10 Nm	19 mm
Aluminiowy	35 mm ²	13.6 Nm	19 mm

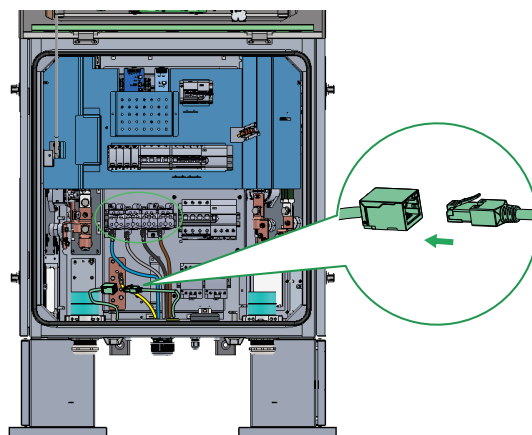
Uwaga: maksymalna średnica zewnętrzna kabla/fazy: 32 mm.

1. Jeżeli kabel Ethernet nie jest używany, jego dławik kablowy może być używany do połączenia (przewodu) uziemiającego między podstawą a ładowarką.
2. Jeżeli kabel Ethernet jest poprowadzony, dławik kablowy nie jest dostępny. Należy obowiązkowo poprowadzić dodatkowy przewód masowy między podstawą (bolec wewnątrz podstawy) a płytką uziemiającą ładowarki.
3. Należy wziąć pod uwagę ochronę kabla zasilającego i upewnić się, że jest on zgodny z lokalnymi przepisami.



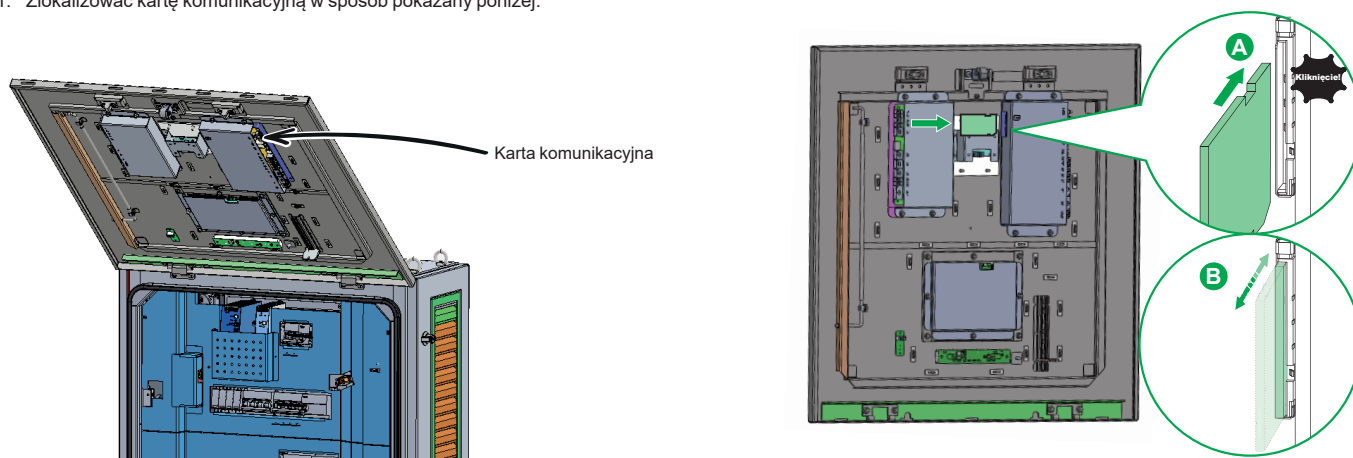
10 Podłączenie ładowarki

10.1 Połączenie Ethernet (opcjonalnie)



10.2 Wkładanie karty 4G SIM (opcjonalnie)

1. Zlokalizować kartę komunikacyjną w sposób pokazany poniżej.



A • Ostrożnie włożyć kartę SIM do odpowiedniego gniazda pokazanego poniżej, aż zatrzaśnie się i zablokuje.

B • Aby wyjąć kartę SIM, wcisnąć ją, aż kliknie i odblokuje się.

Uwaga: należy upewnić się, że wszystkie przewody są prawidłowo podłączone, zamocować pokrywę oraz zamknąć drzwiczki na klucz.

10.3 Po podłączeniu

Upewnić się, że wszystkie przewody są prawidłowo podłączone.

Wypełnić listę kontrolną dotyczącą podłączania.

Założyć pokrywę.

Zamknąć drzwiczki na klucz.

11 Montaż modułu zasilania

⚠ OSTRZEŻENIE

NIEBEZPIECZEŃSTWO USZKODZENIA URZĄDZENIA

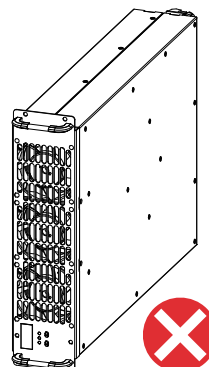
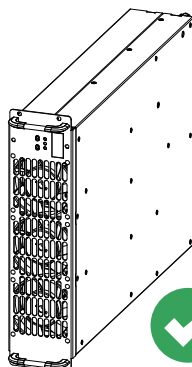
Wewnątrz stacji ładowania, z przodu i z tyłu modułu zasilania, nie mogą znajdować się żadne przeszkody.

Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

Moduł zasilania przedstawiono poniżej.

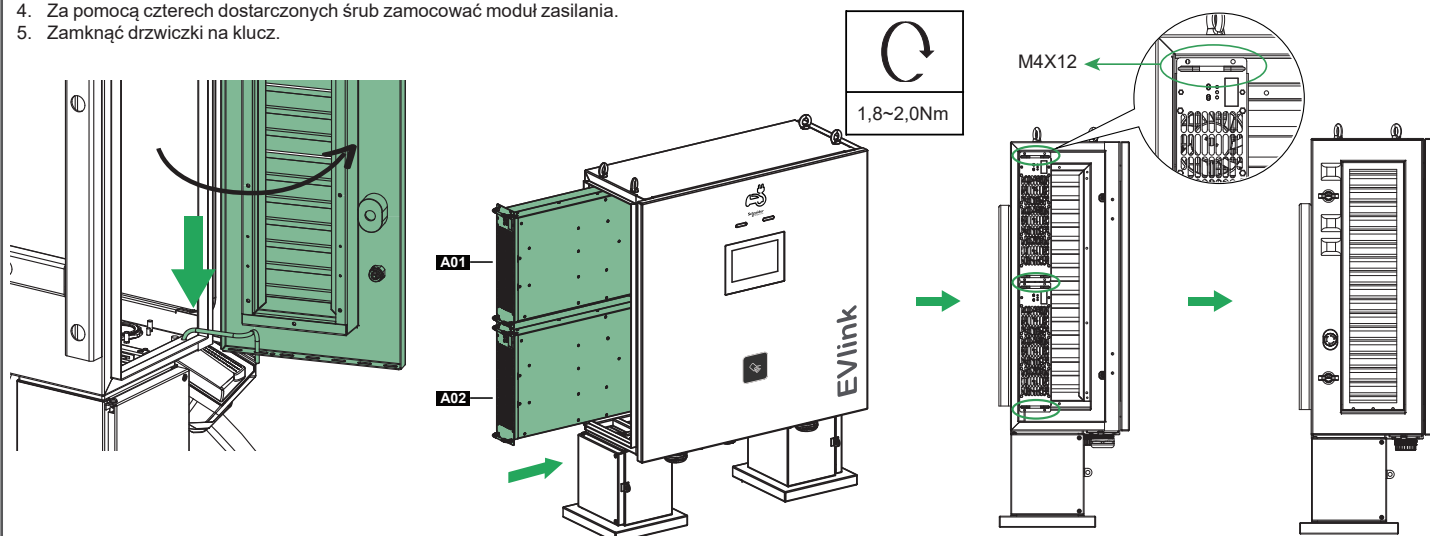
UWAGA:

Moduły zasilania są dostarczane z gotowymi ustawieniami adresu i identyfikowane w kolejności od góry do dołu, tj. A01 znajduje się w górnym gnieździe, a A02 w dolnym gnieździe. Moduły zasilania **muszą być** włożone do gniazda we właściwym kierunku, jak pokazano poniżej.



11 Montaż modułu zasilania

1. Otworzyć lewe drzwiczki ładowarki i użyć dostarczonego wspornika, aby je podeprzeć, jak pokazano poniżej.
2. Znaleźć gniazdo, w którym zostanie zamontowany moduł zasilania.
3. Ostrożnie, obiema dłońmi, chwycić moduł zasilania za oba uchwyty i włożyć go do dostępnego gniazda.
4. Za pomocą czterech dostarczonych śrub zamocować moduł zasilania.
5. Zamknąć drzwiczki na klucz.



12 System prowadzenia kabla

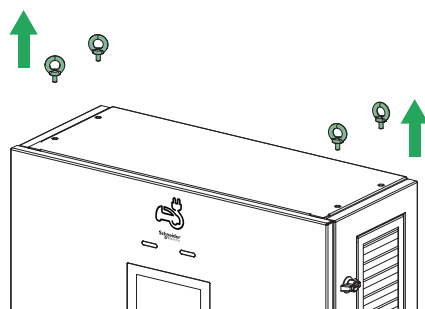
12.1 Montaż systemu prowadzenia kabla (opcjonalnie)

⚠ OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE UPADKIEM CIĘŻKIEGO SPRZĘTU

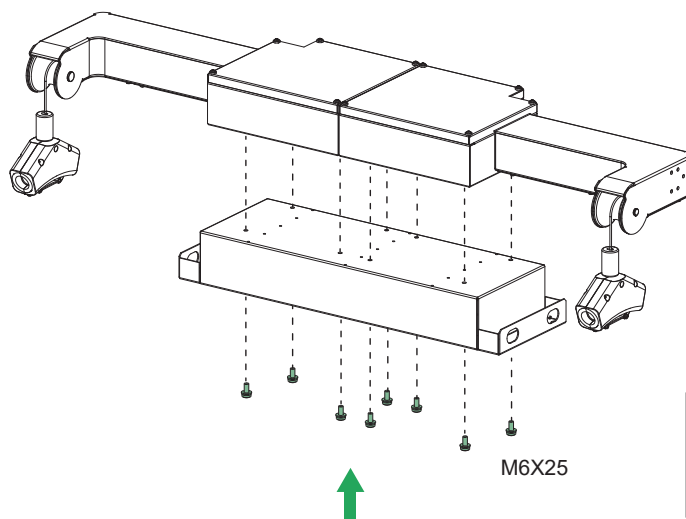
- Zapewnić odpowiednie liny i sprzęt do podnoszenia – system prowadzenia kabla waży około 31 kg.
 - Podczas transportu bliskiego lub podnoszenia systemu prowadzenia kabla należy zachować szczególną ostrożność.
 - Należy stosować następujące środki ochrony indywidualnej: kask, obuwie ochronne, rękawice.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia.**

1. Odłączyć zaczepy do podnoszenia znajdujące się na górze głównej obudowy ładowarki, jak pokazano poniżej.



Odłączanie zaczepów do podnoszenia

2. Zamontować system prowadzenia kabla na płycie przejściowej i przymocować go śrubami z tyłu płyty przejściowej, jak pokazano na rysunku.

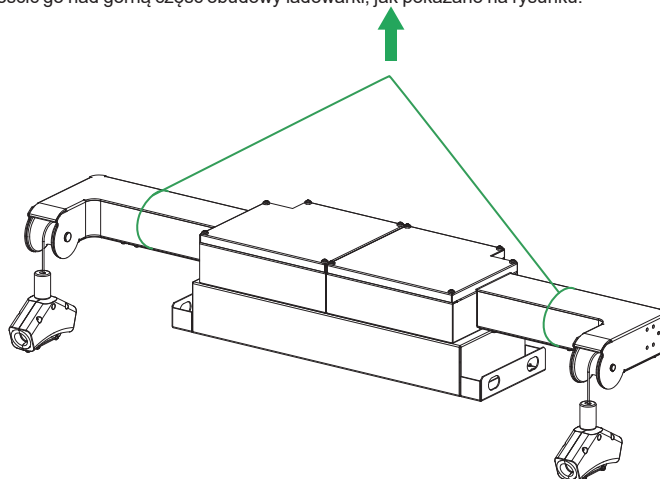


Montaż systemu prowadzenia kabla na płycie przejściowej

12 System prowadzenia kabla

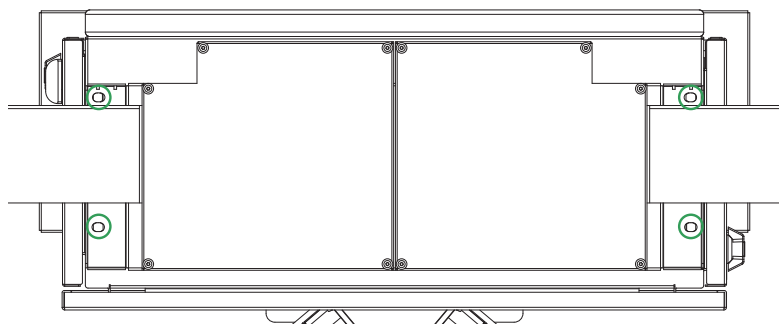
12.1 Montaż systemu prowadzenia kabla (opcjonalnie)

3. Podnieść system prowadzenia kabla i przenieść go nad górną część obudowy ładowarki, jak pokazano na rysunku.



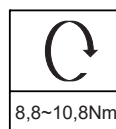
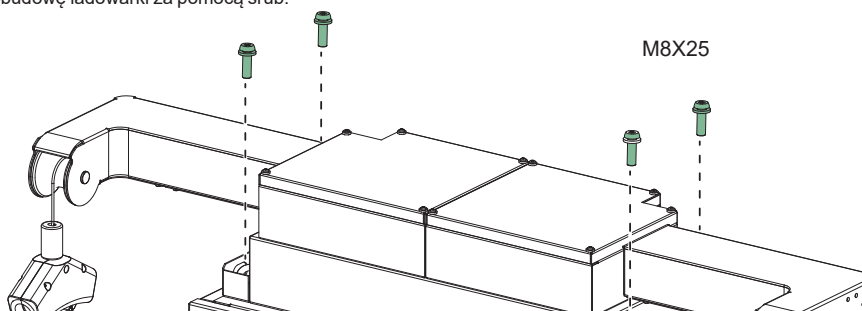
Przemieszczanie systemu prowadzenia kabla na obudowę ładowarki

4. Wyrównać obie strony płyty przejściowej z oboma stronami ładowarki i dopasować otwory montażowe.



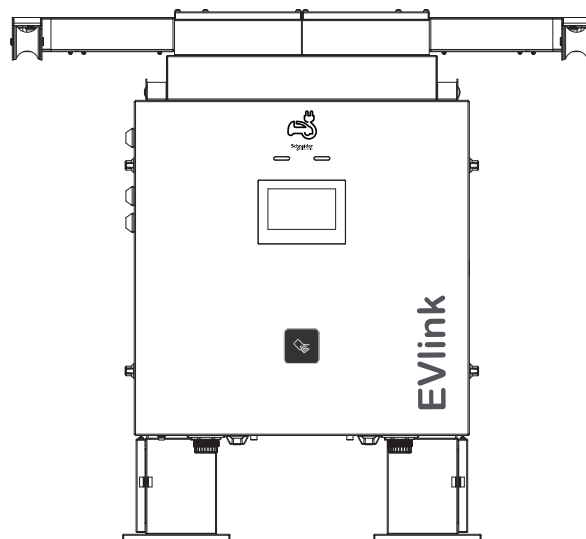
Montaż systemu prowadzenia kabla na górnej części obudowy ładowarki

5. Zamocować płytę przejściową i obudowę ładowarki za pomocą śrub.



Mocowanie płyty przejściowej i głównej obudowy ładowarki

6. Poniżej pokazano rysunek zamontowanego systemu.

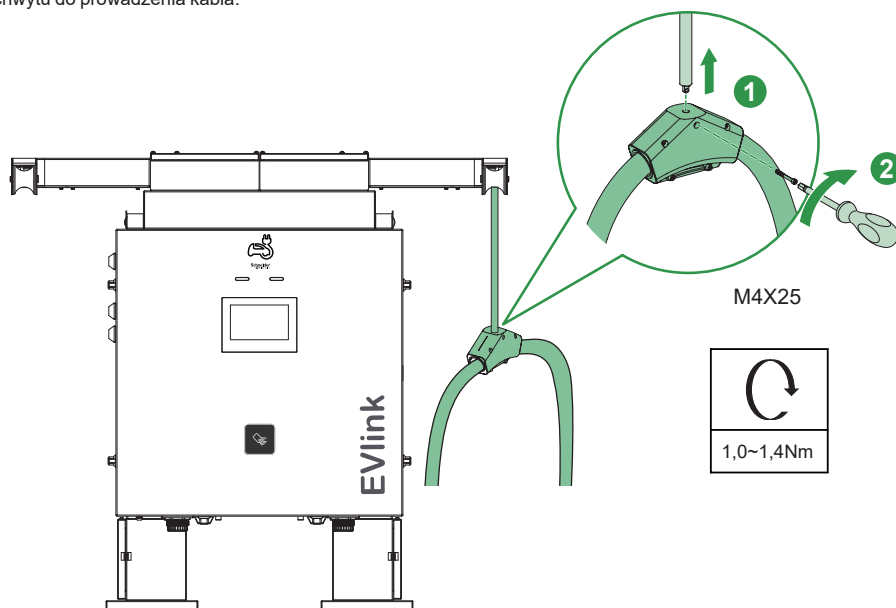


Rysunek zamontowanego systemu prowadzenia kabla

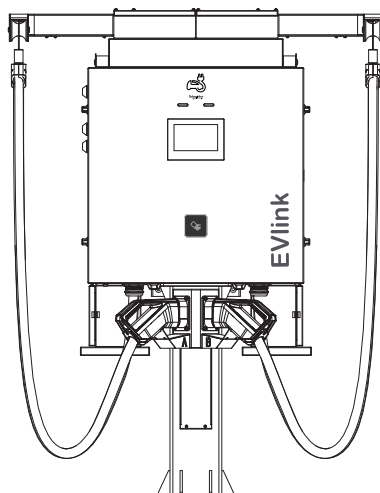
12 System prowadzenia kabla

12.1 Montaż systemu prowadzenia kabla (opcjonalnie)

7. Odkręcić 5 śrub M4 × 25 z uchwytu do prowadzenia kabla.

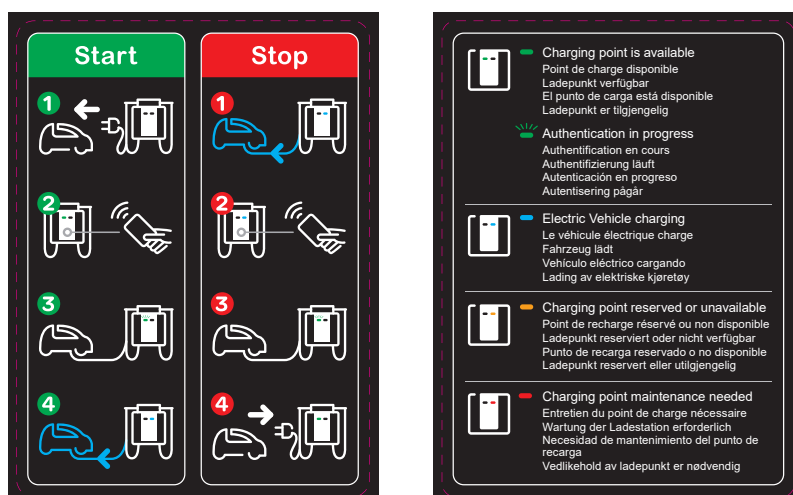


8. Zamocować kabel ładowania.



13 Zakończenie procedury

- Należy wypełnić listę kontrolną montażu (Załącznik 1) i upewnić się, że wszystkie nierozwiązane kwestie zostały zamknięte przed umieszczeniem listy w kieszeni na dokumenty wewnątrz stacji ładowania w celu weryfikacji przed uruchomieniem stacji.
- Umieścić dołączoną naklejkę w odpowiednim/widocznym miejscu na stacji ładowania (opcjonalnie).



14 Włączanie/wyłączanie

⚠ ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

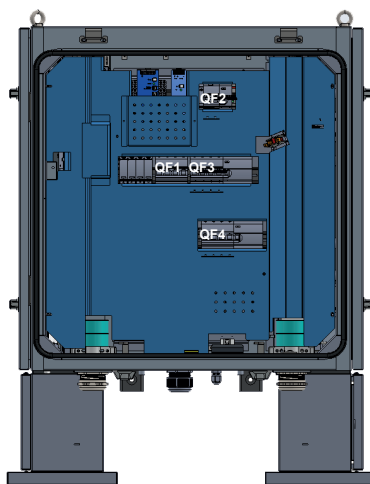
NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM, WYBUCHU LUB WYŁADOWANIA ŁUKOWEGO

- Gdy system jest otwarty lub stwarza zagrożenie, nie wolno dopuścić do tego, aby osoby niewykwalifikowane zbliżyły się do niego. Poinstruować/ostrzec osoby postronne o potencjalnych niebezpiecznych wysokich napięciach.
 - Upewnić się, że główny wyłącznik wejściowy zasilania urządzenia jest ustawiony w pozycji wyłączonej.
 - Przed kontynuowaniem należy postępować zgodnie ze standardowymi procedurami blokowania/oznakowania.
 - Należy zawsze wykonywać test pod kątem braku napięcia i upewnić się, że zasilanie elektryczne jest odłączone od systemu.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.**

14.1 Włączanie

Po wypełnieniu listy kontrolnej montażu można przejść do włączenia stacji ładowania, aby przetestować układ zasilania:

- A • Zostawić wyłącznik wejściowy w położeniu wyłączonym i włączyć miniaturowe wyłączniki nadprądowe QF1, QF2, QF3 i QF4 w stacji ładowania.
 - B • Zamknąć i zabezpieczyć wszystkie drzwi stacji ładowania.
 - C • Włączyć wyłącznik wejściowy.
 - D • Począć minutę, aż interfejs HMI i kontrolki zaczną działać w trybie online. Na ekranie interfejsu HMI wyświetli się ekran powitalny. Sprawdzić, czy nie ma komunikatów o błędach i czy obie kontrolki świecą się na zielono.
 - E • Aby przejść do kolejnego kroku uruchomienia, należy zapoznać się z instrukcją uruchomienia.
- Wcześniej należy wykonać czynności opisane w następnym punkcie, aby wyłączyć ładowarkę i odczekać pięć minut po jej wyłączeniu, aby upewnić się, że nie ma ryzyka porażenia prądem elektrycznym.



14.2 Wyłączanie

⚠ ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

- To urządzenie zawiera kondensatory, których rozładowanie wymaga czasu.
 - Przed dotknięciem jakichkolwiek części wewnętrznych należy odczekać 5 minut po odłączeniu urządzenia od zasilania.
- Nieprzestrzeganie powyższych wytycznych doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.**

Aby wyłączyć system, należy:

- A • Otworzyć drzwi przednie (zob. rozdział 10).
- B • Wyłączyć wyłączniki miniaturowe QF3 i QF4.
- C • Wyłączyć wyłącznik miniaturowy QF2.
- D • Wyłączyć wyłącznik wejściowy.
- E • Przeprowadzić procedurę blokowania i oznakowania.

15 Recykling



Utylizacja produktu

- W celu zapewnienia zgodności z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), urządzenia oznaczone tym symbolem nie mogą być unieszkodliwiane w Unii Europejskiej razem z niesortowanymi odpadami komunalnymi.
- Metody właściwego unieszkodliwiania można uzyskać od władz lokalnych.
- Materiały produktu i opakowania można poddać recyklingowi zgodnie z oznaczeniami.

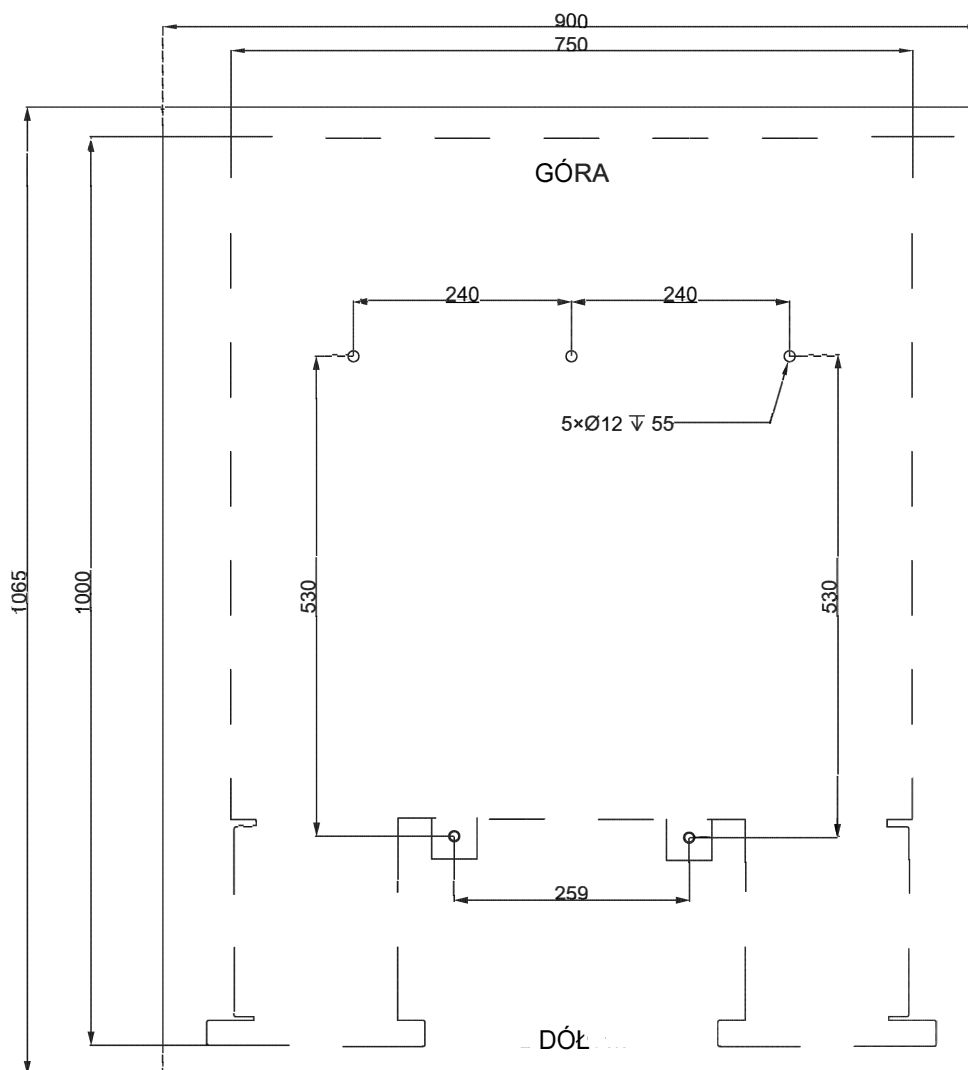
Załącznik 1: Lista kontrolna przeglądu montażu

Podczas przeglądu inżynier musi zanotować i zgłosić wszelkie potencjalne problemy.
Wszelkie uwagi lub niezbędne naprawy muszą zostać zakończone i zweryfikowane przed włączeniem zasilania urządzenia.

Kontrola lub weryfikacja	Charakterystyka	Uwagi lub naprawy
Konstrukcja	Sprawdzić, czy dławiki kablowe ładowarki są zamocowane i szczelne.	
	Sprawdzić, czy ładowarka jest dobrze zamontowana i wypozio- mowana na ścianie / betonowym fundamencie.	
	Sprawdzić, czy wszystkie drzwi i panele są nienaruszone i zamknięte, a przy zamkach nie manipulowano.	
	Sprawdzić, czy adres IP jest zachowany, czy uszczelki i dławiki kablowe są zabezpieczone oraz czy otwory nie dopuszczają do kontaktu z pyłem, owadami lub gryzoniami.	
	Sprawdzić, czy dostępna jest przestrzeń do konserwacji i wszystkie prace budowlane zostały zakończone.	
Estetyka	Sprawdzić wygląd i czystość.	
	Sprawdzić, czy wszystkie znaki i tabliczki są czyste i nie- naruszone, a dane na tabliczce znamionowa odpowiadają parametrom ładowarki.	
Próby elektryczne	Rezystancja uziemienia jest $\leq 4 \Omega$.	
	Sprawdzić luzy i odległości pełzania.	
	Sprawdzić, czy nie ma zbyt wysokiego/niskiego napięcia.	
Elementy wewnętrzne	Przed włączeniem zasilania sprawdzić, czy miniaturowe wyłączniki nadprądowe QF1–QF4 znajdują się w położeniu otwartym (wył.).	
	Sprawdzić, czy wewnętrzne elementy ładowarki nie są uszko- dzone (nie trzeba zdejmować wewnętrznych pokryw).	
	Sprawdzić wzrokowo, czy nie ma luźnych elementów lub przewodów.	
	Sprawdzić, czy w dolnej części stacji ładowania nie ma luźnych elementów mocujących lub innych ciał obcych.	
	Sprawdzić, czy wszystkie kable uziemiające są zamocowane na wszystkich drzwiach i na spodzie stacji ładowania.	
	Sprawdzić, czy każdy moduł zasilania jest przykręcony do gniazda o prawidłowym numerze.	
Przyłącza zasilania	Dane techniczne zastosowanych kabli spełniają wymagania dotyczące zasilania ładowarki.	
	Wszystkie przyłącza są bezpiecznie dokręcone zgodnie z zale- canymi wartościami. Kolejność faz jest prawidłowa i oznaczona na kablach. Sprawdzić luzy i odległości pełzania.	
	Po włożeniu modułów zasilania sprawdzić wtyczkę (wejście AC i wyjście DC) w prawych drzwiczkach.	
	Brak pęknięć, uszkodzeń, zarysowań na izolacji kabli, a wszystkie połączenia elektryczne są prawidłowe i kompletne.	
	Sprawdzić, czy kabel ładowania i złącza są nienaruszone.	
Komunikacja	Upewnić się, że karta 4G SIM jest włożona.	
	Upewnić się, że kabel Ethernet jest podłączony do portu RJ-45.	

Zweryfikował:

Montaż na ścianie

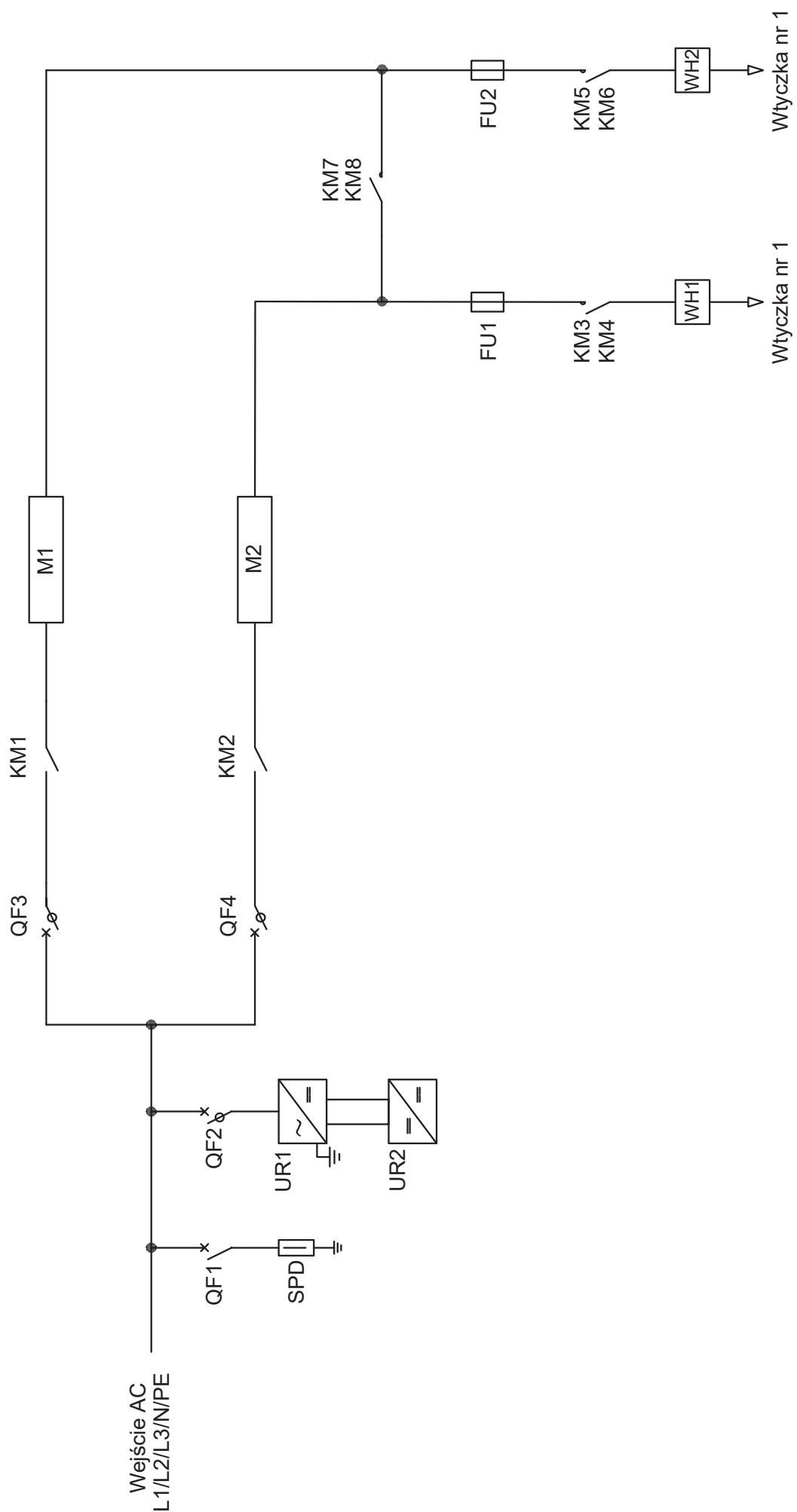


Technical drawing of a square plate with the following specifications:

- Overall dimensions: 290 (width) x 340 (height).
- Central circular feature: $\varnothing 100$.
- Eight small circular features arranged in a 3x3 grid (center missing):
 - Top-left: $8-\varnothing 16$ (indicated by an arrow).
 - Top-middle: $\varnothing 16$.
 - Top-right: $\varnothing 16$.
 - Middle-left: $\varnothing 16$.
 - Middle-right: $\varnothing 16$.
 - Bottom-left: $\varnothing 16$.
 - Bottom-middle: $\varnothing 16$.
 - Bottom-right: $\varnothing 16$.
- Corner radius: $R10$ (indicated by an arrow at the bottom-right corner).
- Dimension lines and values:
 - Horizontal: 23, 122, 122, 290.
 - Vertical: 23, 147, 147, 340.

Przód stacji ładowania

Załącznik 3: Schemat połączeń elektrycznych





BQT5290401/01