



Parametry elektryczne

Parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1

napięcie znamionowe (III/3)	800 V
prąd znamionowy	25 A

Dane Ex

prąd znamionowy (Ex e II)	20 A
---------------------------	------

Wymiary

szerokość	29,5 mm / 1.161 in
wysokość	4,1 mm / 0.161 in
głębokość	19 mm / 0.748 in

Dane materiałowe

Uwaga dane materiałowe	Parametry stosowanych materiałów
kolor	jasnoszary
obciążenie ogniowe	0,021 MJ
masa	2,9 g

Dane handlowe

Product Group	22 (Złączki listwowe TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 8.0	EC000489
ETIM 7.0	EC000489
szt./opak.	25 Stück
rodzaj opakowania	worek
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4055143687423
numer taryfy celnej	85366990990

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 2002-406

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

pdf
2142.18 KB

Bid Text

2002-406

19.02.2019

xml
2.51 KB

2002-406

27.04.2017

doc
23.50 KB

Dane CAD/CAE

Dane CAD

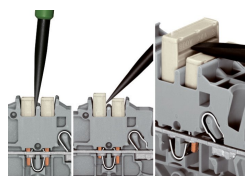
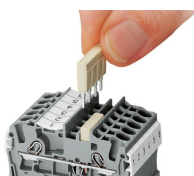
2D/3D Models
2002-406

CAE data

EPLAN Data Portal
2002-406WSCAD Universe
2002-406ZUKEN Portal
2002-406

Wskazówki dotyczące obsługi

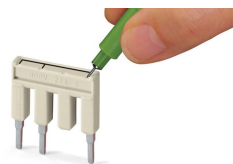
mostkowanie



System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (se-

mostkowanie

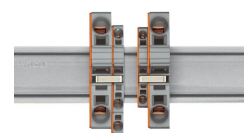
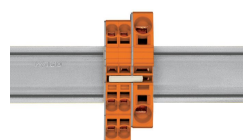
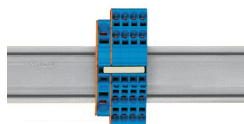
Demontaż mostka grzebieniowego
Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.
Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.



Mostki grzebieniowe
Wyłamywanie pinów stykowych
500 V
300 V

Mostki grzebieniowe
Opis przy pomocy pisaka

mostkowanie



Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny
Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² lub 6 mm² na 2,5 mm² (patrz ilustracja).

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny
Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16 mm² i 10 mm² zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5 mm² mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² (patrz ilustracja) lub 10 mm² na 4 mm².

Należy przy tym pamiętać:
Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego/grzebieniowego.