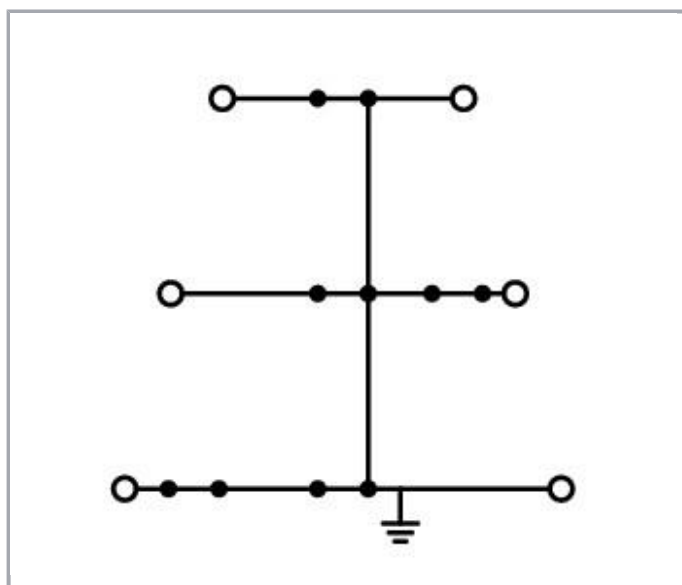
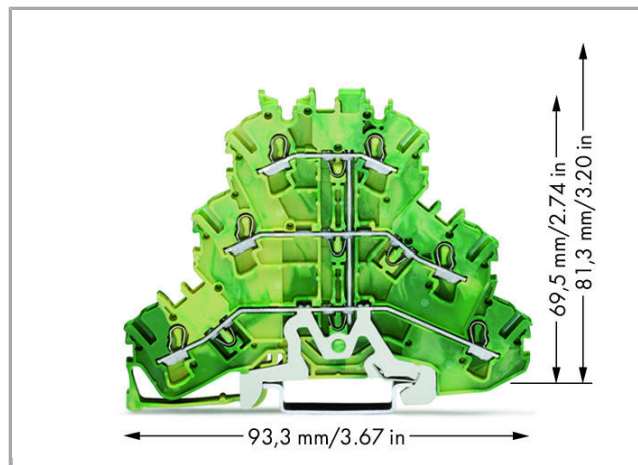
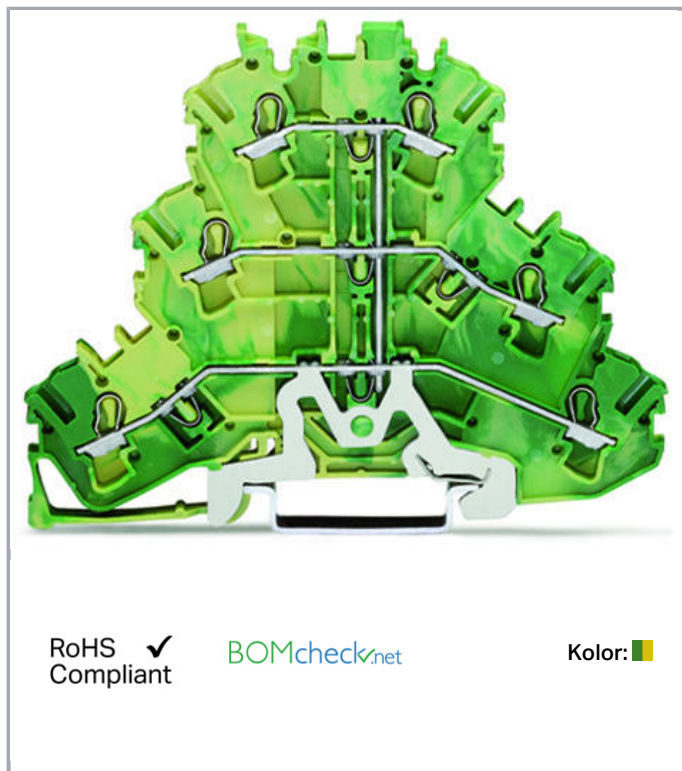


## Karta katalogowa | Numer produktu: 2002-3207

złączka trzypiętrowa; 6-przewodowa złączka PE; PE; bez podstawki  
oznacznika; do zastosowań Ex e II; z mostkowaniem wewnętrznym; na szynę  
TS 35 x 15 i 35 x 7,5; 2,5 mm<sup>2</sup>; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; żółto-  
zielony



[www.wago.com/2002-3207](http://www.wago.com/2002-3207)



Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

**Data****Dane elektryczne****Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1**

parametry znamionowe zgodnie z	IEC/EN 60947-7-2
--------------------------------	------------------

**Parametry zacisku**

technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
rodzaj montażu	Push-in przyrząd montażowy
materiał podłączanego przewodu	miedź
przekrój znamionowy	2,5 mm <sup>2</sup>
przewód jednodrutowy	0,25 ... 4 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi	0,75 ... 4 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy	0,25 ... 4 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa	1 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi, min.	1 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
dł. odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 cal
łączna liczba zacisków	6
łączna liczba potencjałów	1
liczba poziomów	3
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie od czoła
wskazówka dot. przekroju przewodu	Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross section can also be inserted via push-in termination.

**Wymiary**

szerokość	5,2 mm / 0.205 inch
wysokość od górnej krawędzi szyny	69,5 mm / 2.736 inch
głębokość	93,3 mm / 3.673 inch

**Dane mechaniczne**

konstrukcja	konstrukcja pozioma
rodzaj montażu	szyna montażowa 35
oznaczenie potencjałów	PE
płaszczyzna opisu	opis na środku / z boku

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
 ul. Piękna 58 a  
 50-506 Wrocław  
 Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
 Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
 Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

## Dane materiałowe

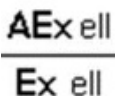


kolor	żółto-zielony
materiał izolacyjny	poliamid 66 (PA 66)
obciążenie ogniowe	0,314 MJ
masa	20,5 g

## Dane handlowe


Grupa produktów	22 (TOPJOB S)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	DE
GTIN	4044918691277
Nr taryfy celnej	85369010000

## Aprobaty / certyfikaty

## Aprobaty Ex

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>AEx</b> Underwriters Laboratories Inc.	UL 60079	20190704- E185892
	<b>ATEX</b> Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 03 ATEX 1162 U (II 2 G/D Ex e II bzw. I M 2 Ex e I)
	<b>IECEX</b> Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEX PTB 03.0004U (Ex eb IIC Gb or Ex eb I Mb)

## Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>CCA</b> DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7730
	<b>CSA</b>	C22.2 No. 158	1536069

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



DEKRA Certification B.V.



KEMA/KEUR



DEKRA Certification B.V.

EN 60947


71-

107687

## Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>ABS</b> American Bureau of Shipping	EN 60947	20- HG1941090- PDA
	<b>BV</b> Bureau Veritas S.A.	EN 60947	38586/A0 BV

## Aprobaty UL

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>cURus</b> Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

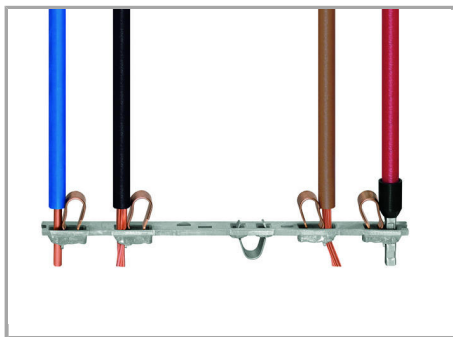
## Wskazówki dotyczące obsługi

Inserting a conductor

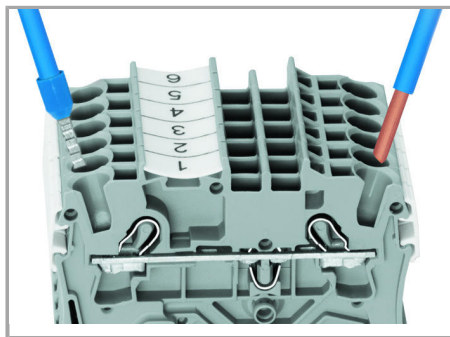
Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

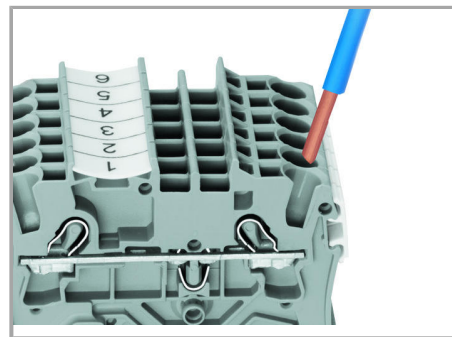
Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



All conductor types at a glance



Terminating solid and ferruled conductors via push-in connection.



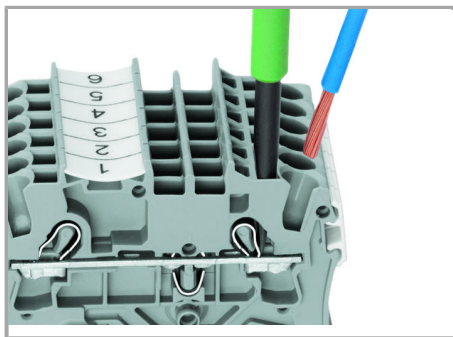
Inserting conductors via push-in termination.

**Solid conductors** with cross-sections from either one size above, or up to two sizes below, the rated cross-section can be simply pushed in – no tools needed.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Inserting a conductor via operating tool.



Conductor termination – Insulation stop.

Connecting fine-stranded conductors without ferrules, or small cross-sectional conductors that cannot be pushed in, is performed similarly to the original CAGE CLAMP® – just use an operating tool.

#### The smart feature:

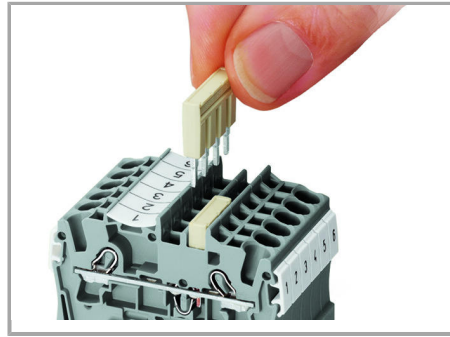
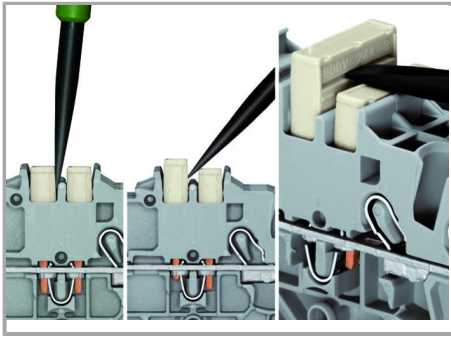
To open the clamp, the operating tool is inserted vertically. The conductor entry is less than 15 degrees for easier wiring.

#### Jumpered

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



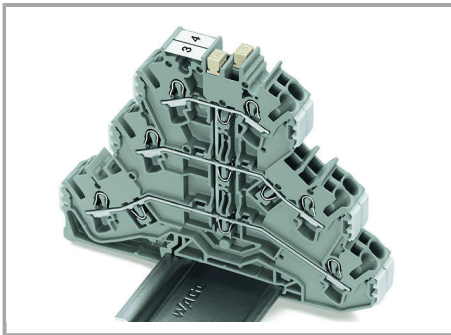
#### Removing a push-in type jumper bar.

Insert the operating tool between the jumper and the partition wall of the dual jumper slots, then lift up the jumper.

Place the operating tool in the center of jumpers up to five contacts (see above), or alternately on both sides for jumpers with more than five contacts.

The push-in type jumper bar system is based on the common plug and socket principle. Each terminal block is spring-loaded with a double socket and a resilient CrNi steel spring. The jumper contact material is pure electrolytic copper, which allows for an extremely small design capable of carrying the full-rated current of the terminal block. Ground terminal blocks can also be commoned using the same jumper system. Custom jumpers are created by breaking and removing jumper contacts (2000, 2001, 2002, 2004 Series).

#### Jumpered



Commoning three levels via triple-deck vertical jumper (2002-493).

Created for double- and triple-deck TOPJOB® S Terminal Blocks, the vertical jumpers can common two or three levels. Clearly marked numerals ("2" and "3") distinguish the double-deck (2002-492) and triple-deck vertical jumpers (2002-493), even when inserted.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.