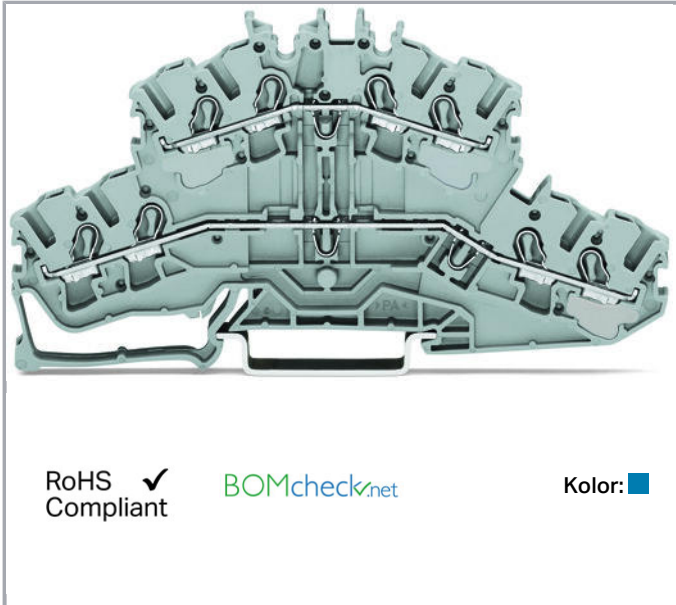


Karta katalogowa | Numer produktu: 2002-2409

dwupiętrowa złączka 4-przewodowa; 8-przewodowa złączka przelotowa; N;
bez podstawki oznacznika; do zastosowań Ex i; z mostkowaniem
wewnętrznym; otwory na przewody z fioletowym nadrukiem; na szynę TS 35
x 15 i 35 x 7,5; 2,5 mm²; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; niebieski



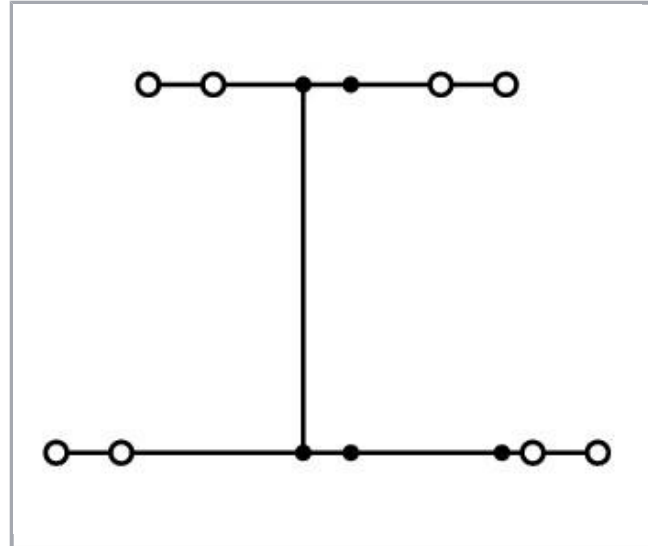
www.wago.com/2002-2409



RoHS
Compliant ✓

BOMcheck.net

Kolor: ■



Data

Dane elektryczne

Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe zgodnie z	IEC/EN 60947-7-1
napięcie znamionowe (III / 3)	800 V
napięcie znamionowe udarowe (III / 3)	8 kV
prąd znamionowy	24 A
prąd znamionowy 2	28 A
legenda parametrów znamionowych	(III / 3) ≙ kategoria przepięć III / stopień zanieczyszczenia 3

Parametry znamionowe zgodnie z UL 1059

napięcie znamionowe UL (Use Group B)	600 V
prąd znamionowy UL (Use Group B)	20 A
napięcie znamionowe UL (Use Group C)	600 V
prąd znamionowy UL (Use Group C)	20 A
parametry zgodnie z	UL 1059

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Parametry zacisku

technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
rodzaj montażu	Push-in przyrząd montażowy
materiał podłączanego przewodu	miedź
przekrój znamionowy	2,5 mm ²
przewód jednodrutowy	0,25 ... 4 mm ² / 22 ... 12 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi	0,75 ... 4 mm ² / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy	0,25 ... 4 mm ² / 22 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa	1 ... 2,5 mm ² / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi, min.	1 ... 2,5 mm ² / 18 ... 12 AWG
dł. odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 cal
łączna liczba zacisków	8
łączna liczba potencjałów	1
liczba poziomów	2
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie od czoła
wskazówka dot. przekroju przewodu	Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross-section can also be inserted via push-in termination.

Wymiary

szerokość	5,2 mm / 0.205 inch
wysokość od górnej krawędzi szyny	52,1 mm / 2.051 inch
głębokość	105,1 mm / 4.138 inch

Dane mechaniczne

konstrukcja	konstrukcja pozioma
rodzaj montażu	szyna montażowa 35
oznaczenie potencjałów	N
płatczyzna opisu	opis na środku / z boku

Dane materiałowe

kolor	niebieski
materiał izolacyjny	poliamid 66 (PA 66)
obciążenie ogniowe	0,294 MJ
masa	16,1 g

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com



Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

Dane handlowe




Grupa produktów	22 (TOPJOB S)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	CN
GTIN	4050821144830
Nr taryfy celnej	85369010000

Aprobaty / certyfikaty

Aprobaty Ex

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	AEx Underwriters Laboratories Inc.	UL 60079	20190704- E185892
	IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEX PTB 03.0004U (Ex eb IIC Gb or Ex eb I Mb)

Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7730
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1536069
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71- 107687

Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	ABS American Bureau of Shipping	EN 60947	20- HG1941090-

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



BV
Bureau Veritas S.A.

EN 60947

38586/A0 BV




DNV GL
Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd

-

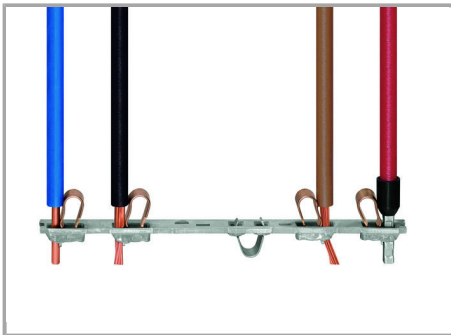
TAE00001V2

Aprobaty UL

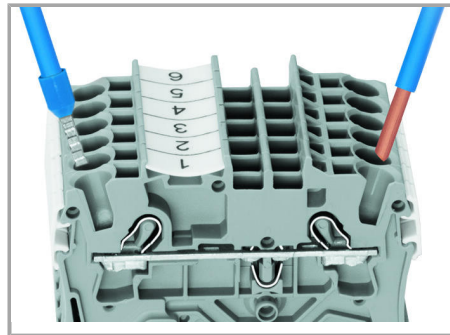
Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Wskazówki dotyczące obsługi

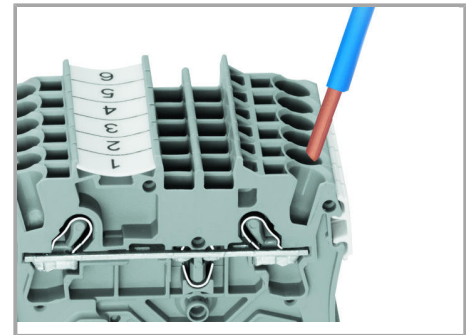
Inserting a conductor



All conductor types at a glance



Terminating solid and ferruled conductors via push-in connection.



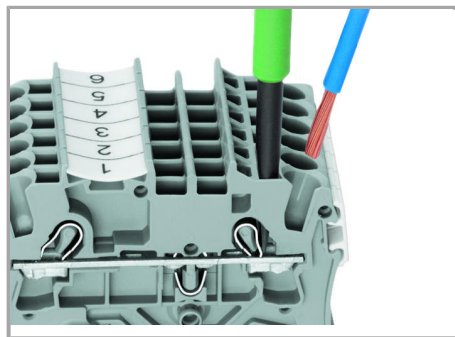
Inserting conductors via push-in termination.

Solid conductors with cross-sections from either one size above, or up to two sizes below, the rated cross-section can be simply pushed in – no tools needed.

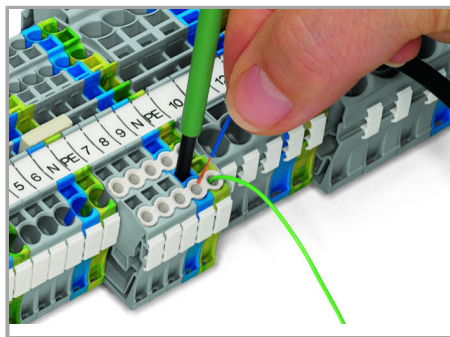
Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Inserting a conductor via operating tool.



Conductor termination – Insulation stop.

Connecting fine-stranded conductors without ferrules, or small cross-sectional conductors that cannot be pushed in, is performed similarly to the original CAGE CLAMP® – just use an operating tool.

The smart feature:

To open the clamp, the operating tool is inserted vertically. The conductor entry is less than 15 degrees for easier wiring.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.