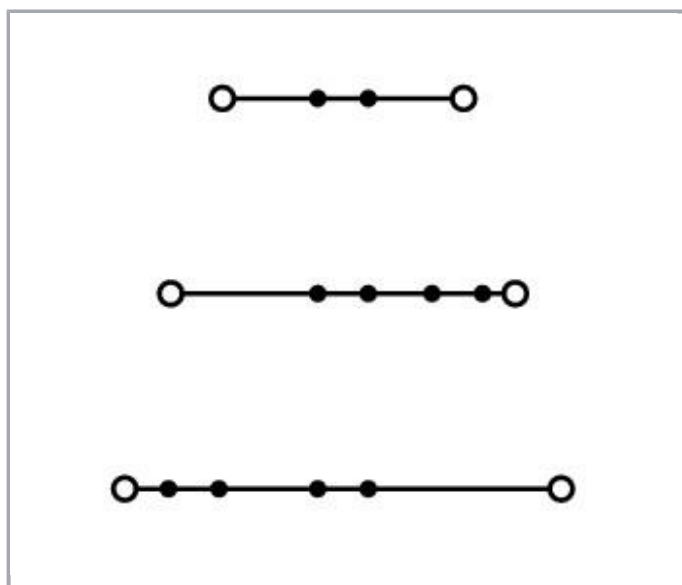
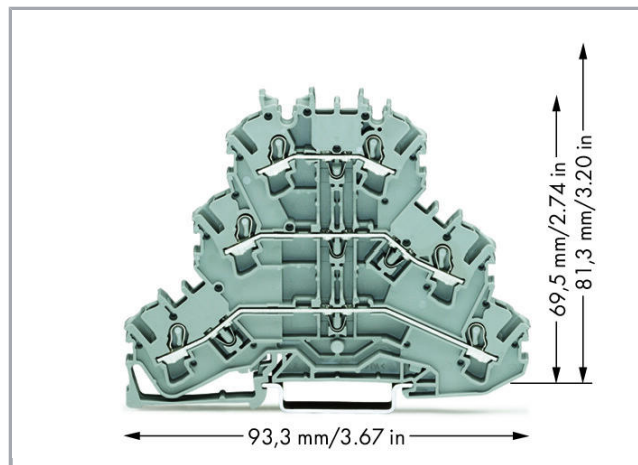


Karta katalogowa | Numer produktu: 2002-3201

złączka trzypiętrowa; złączka przelotowa/przelotowa/przelotowa; L/L/L; bez podstawki oznacznika; do zastosowań Ex e II; na szynę TS 35 x 15 i 35 x 7,5; 2,5 mm<sup>2</sup>; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; szara



[www.wago.com/2002-3201](http://www.wago.com/2002-3201)



Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

## Data

### Dane elektryczne

#### Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe zgodnie z	IEC/EN 60947-7-1
napięcie znamionowe (III / 3)	500 V
napięcie znamionowe udarowe (III / 3)	6 kV
prąd znamionowy	24 A
prąd znamionowy 2	28 A
legenda parametrów znamionowych	(III / 3) ≙ kategoria przepięć III / stopień zanieczyszczenia 3

#### Parametry znamionowe zgodnie z UL 1059

napięcie znamionowe UL (Use Group B)	300 V
prąd znamionowy UL (Use Group B)	20 A
napięcie znamionowe UL (Use Group C)	300 V
prąd znamionowy UL (Use Group C)	20 A
napięcie znamionowe UL (Use Group D)	600 V
prąd znamionowy UL (Use Group D)	5 A
parametry zgodnie z	UL 1059

#### Parametry znamionowe zgodnie z CSA

napięcie znamionowe CSA (Use Group B)	600 V
prąd znamionowy CSA (Use Group B)	20 A
napięcie znamionowe CSA (Use Group C)	600 V
prąd znamionowy CSA (Use Group C)	20 A

#### Approvals Ex

napięcie znamionowe EN (Ex e II)	440 V
prąd znamionowy (Ex e II)	19 A
prąd znamionowy (Ex e II) z mostkami	17 A

#### Parametry zacisku

technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba zacisków	3
rodzaj montażu	Push-in przyrząd montażowy

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.



materiał podłączanego przewodu	miedź
przekrój znamionowy	2,5 mm <sup>2</sup>
przewód jednodrutowy	0,25 ... 4 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi	0,75 ... 4 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy	0,25 ... 4 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa	1 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi, min.	1 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
dł. odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 cal
liczba zacisków, zacisk 2	3
łączna liczba zacisków	6
łączna liczba potencjałów	3
liczba poziomów	3
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie od czoła
wskazówka dot. przekroju przewodu	Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross section can also be inserted via push-in termination.

## Wymiary

szerokość	5,2 mm / 0.205 inch
wysokość od górnej krawędzi szyny	69,5 mm / 2.736 inch
głębokość	93,3 mm / 3.673 inch

## Dane mechaniczne

konstrukcja	konstrukcja pozioma
rodzaj montażu	szyna montażowa 35
oznaczenie potencjałów	L/L/L
płaszczyzna opisu	opis na środku / z boku

## Dane materiałowe

kolor	szara
materiał izolacyjny	poliamid 66 (PA 66)
obciążenie ogniowe	0,316 MJ
masa	16,8 g

## Dane handlowe

Grupa produktów	22 (TOPJOB S)
rodzaju opakowania	BOX

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

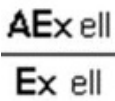

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.




Kraj pochodzenia	DE
GTIN	4044918691185
Nr taryfy celnej	85369010000

## Aprobaty / certyfikaty


### Aprobaty Ex

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>AEx</b> Underwriters Laboratories Inc.	UL 60079	20190704- E185892
	<b>ATEx</b> Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 03 ATEX 1162 U (II 2 G/D Ex e II bzw. I M 2 Ex e I)

### Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>CCA</b> DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7730
	<b>CSA</b> DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1536069
	<b>KEMA/KEUR</b> DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71- 107687

### Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>ABS</b> American Bureau of Shipping	EN 60947	20- HG1941090- PDA
	<b>BV</b>	EN 60947	38586/A0 BV

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Bureau Veritas S.A.



DNV GL

Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd

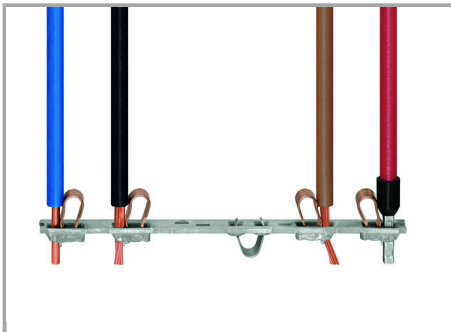
TAE00001V2

Aprobaty UL

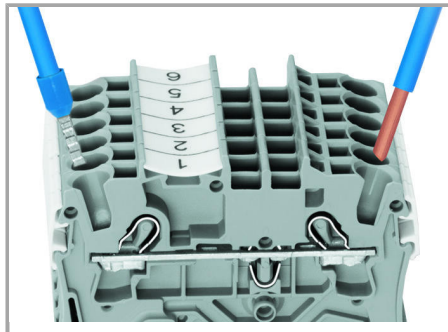
Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Wskazówki dotyczące obsługi

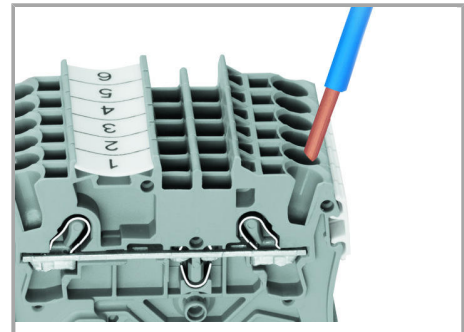
Inserting a conductor



All conductor types at a glance



Terminating solid and ferruled conductors via push-in connection.



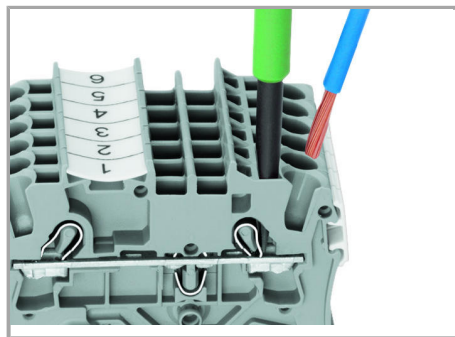
Inserting conductors via push-in termination.

**Solid conductors** with cross-sections from either one size above, or up to two sizes below, the rated cross-section can be simply pushed in – no tools needed.

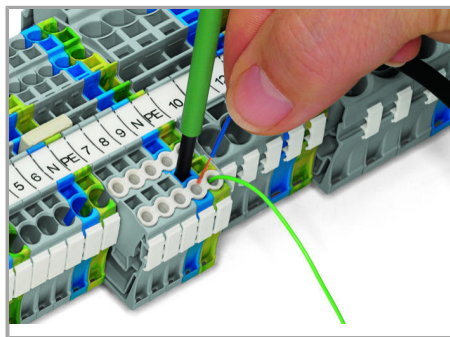
Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Inserting a conductor via operating tool.



Conductor termination – Insulation stop.

Connecting fine-stranded conductors without ferrules, or small cross-sectional conductors that cannot be pushed in, is performed similarly to the original CAGE CLAMP® – just use an operating tool.

#### The smart feature:

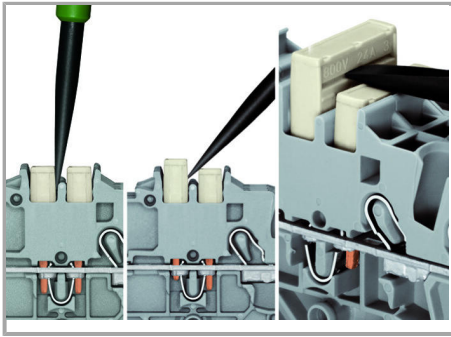
To open the clamp, the operating tool is inserted vertically. The conductor entry is less than 15 degrees for easier wiring.

#### Jumpered

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

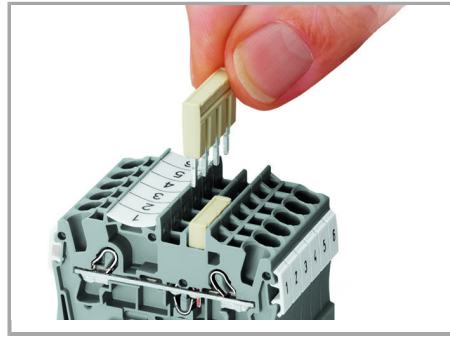
Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



#### Removing a push-in type jumper bar.

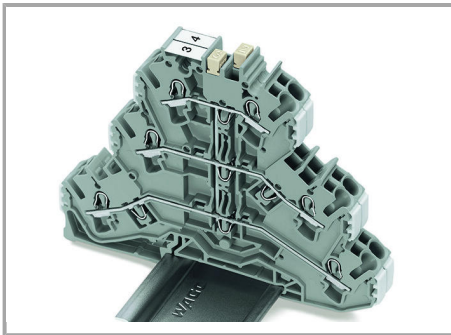
Insert the operating tool between the jumper and the partition wall of the dual jumper slots, then lift up the jumper.

Place the operating tool in the center of jumpers up to five contacts (see above), or alternately on both sides for jumpers with more than five contacts.



The push-in type jumper bar system is based on the common plug and socket principle. Each terminal block is spring-loaded with a double socket and a resilient CrNi steel spring. The jumper contact material is pure electrolytic copper, which allows for an extremely small design capable of carrying the full-rated current of the terminal block. Ground terminal blocks can also be commoned using the same jumper system. Custom jumpers are created by breaking and removing jumper contacts (2000, 2001, 2002, 2004 Series).

#### Jumpered



Commoning three levels via triple-deck vertical jumper (2002-493).



Created for double- and triple-deck TOPJOB® S Terminal Blocks, the vertical jumpers can common two or three levels. Clearly marked numerals ("2" and "3") distinguish the double-deck (2002-492) and triple-deck vertical jumpers (2002-493), even when inserted.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.