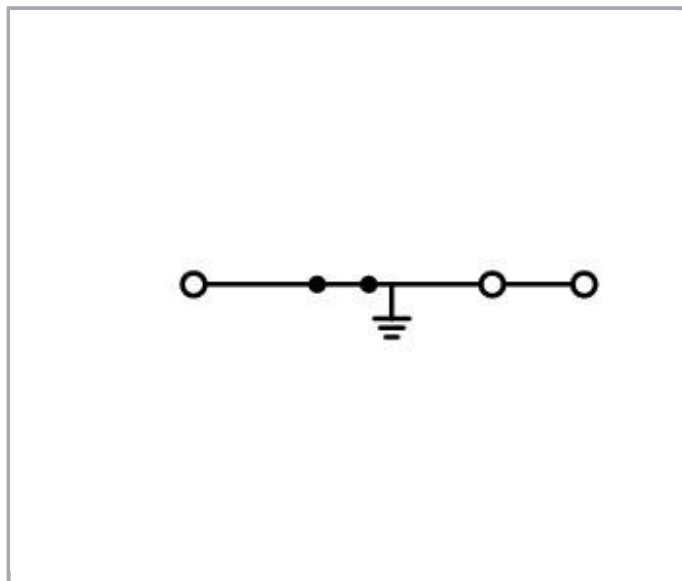
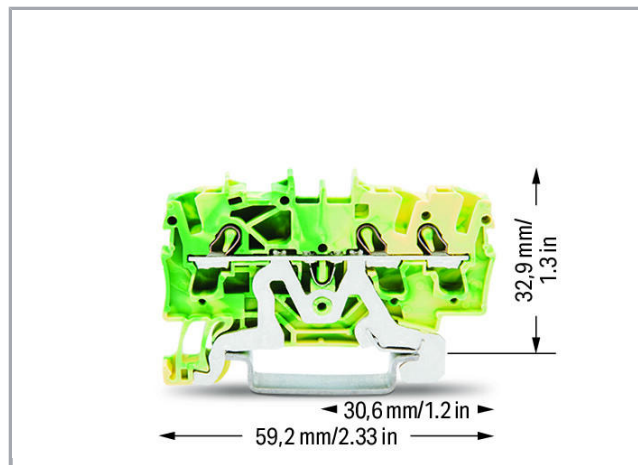
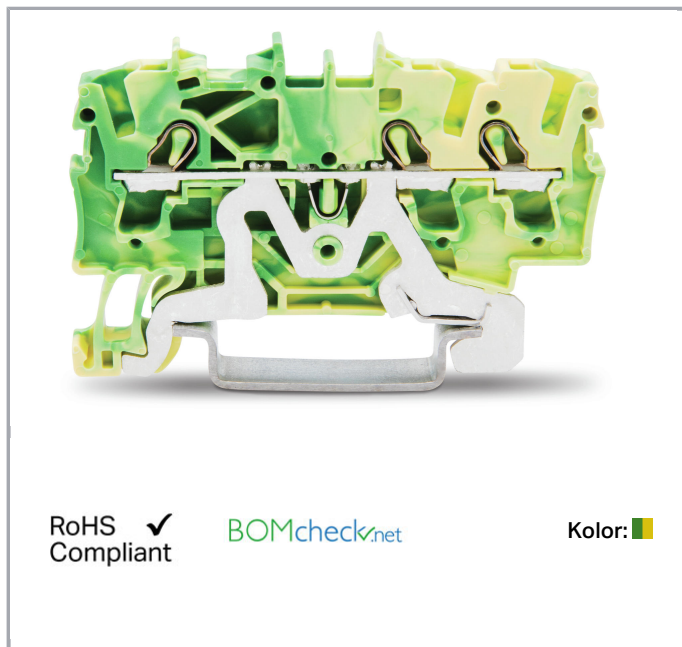


## Karta katalogowa | Numer produktu: 2002-1307

3-przewodowa złączka PE; 2,5 mm<sup>2</sup>; do zastosowań Ex e II; opis z boku i na środku; na szynę TS 35 x 15 i 35 x 7,5; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; żółto-zielony



[www.wago.com/2002-1307](http://www.wago.com/2002-1307)



### Data

#### Parametry zacisku

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
rodzaj montażu	Push-in przyrząd montażowy
materiał podłączanego przewodu	miedź
przekrój znamionowy	2,5 mm <sup>2</sup>
przewód jednodrutowy	0,25 ... 4 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi	0,75 ... 4 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy	0,25 ... 4 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa	1 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
przewód linkowy z tulejką, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi, min.	1 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 12 AWG
dł. odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 cal
łączna liczba zacisków	3
łączna liczba potencjałów	1
liczba poziomów	1
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie od czoła
wskazówka dot. przekroju przewodu	Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross section can also be inserted via push-in termination.
liczba miejsc na mostek	2

## Wymiary

szerokość	5,2 mm / 0.205 inch
wysokość od górnej krawędzi szyny	32,9 mm / 1.295 inch
głębokość	59,2 mm / 2.33 inch

## Dane mechaniczne

konstrukcja	konstrukcja pozioma
rodzaj montażu	szyna montażowa 35
płaszczyzna opisu	opis na środku / z boku

## Dane materiałowe

kolor	żółto-zielony
materiał izolacyjny	poliamid 66 (PA 66)
obciążenie ogniowe	0,1 MJ
masa	9,1 g

## Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

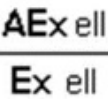


Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

## Dane handlowe



Grupa produktów	22 (TOPJOB S)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	DE
GTIN	4017332999274
Nr taryfy celnej	85369010000

## Aprobaty / certyfikaty

## Aprobaty Ex

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>AEx</b> Underwriters Laboratories Inc.	UL 60079	20190704-E185892
	<b>ATEX</b> Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 03 ATEX 1162 U (II 2 G/D Ex e II bzw. I M 2 Ex e I)
	<b>IECEX</b> Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEX PTB 03.0004U (Ex eb IIC Gb or Ex eb I Mb)

## Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>CCA</b> DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7730
	<b>CSA</b> DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1536069
	<b>KEMA/KEUR</b> DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71- 107687

## Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)


Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



## Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>ABS</b> American Bureau of Shipping	EN 60947	20- HG1941090- PDA
	<b>BV</b> Bureau Veritas S.A.	EN 60947	38586/A0 BV
	<b>DNV GL</b> Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE00001V2
	<b>LR</b> Lloyds Register	EN 60947	91/20112 (E9)

## Aprobaty UL

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>cURus</b> Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

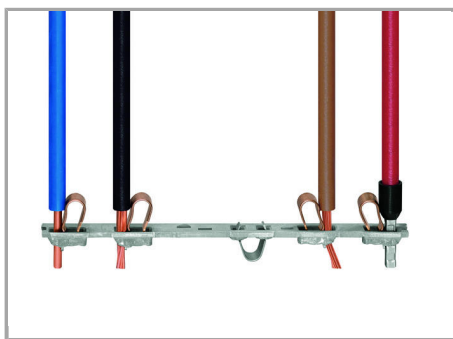
## Wskazówki dotyczące obsługi

Inserting a conductor

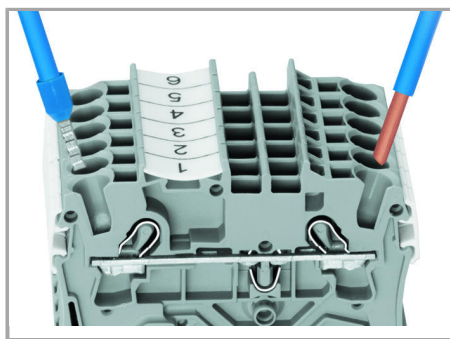
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

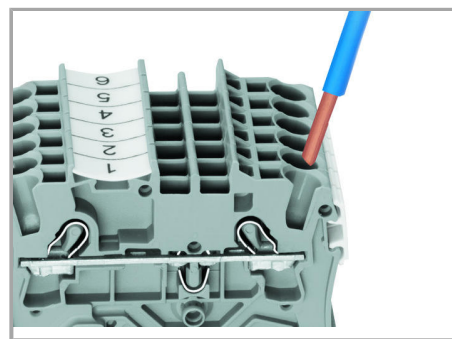
Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



All conductor types at a glance



Terminating solid and ferruled conductors via push-in connection.



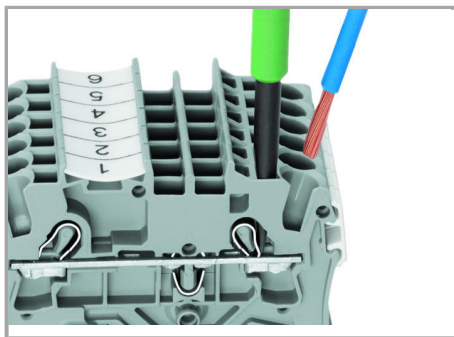
Inserting conductors via push-in termination.

**Solid conductors** with cross-sections from either one size above, or up to two sizes below, the rated cross-section can be simply pushed in – no tools needed.

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Inserting a conductor via operating tool.



Conductor termination – Insulation stop.

Connecting fine-stranded conductors without ferrules, or small cross-sectional conductors that cannot be pushed in, is performed similarly to the original CAGE CLAMP® – just use an operating tool.

#### The smart feature:

To open the clamp, the operating tool is inserted vertically. The conductor entry is less than 15 degrees for easier wiring.

#### Jumpered

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



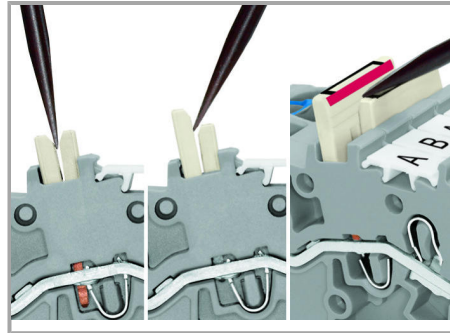
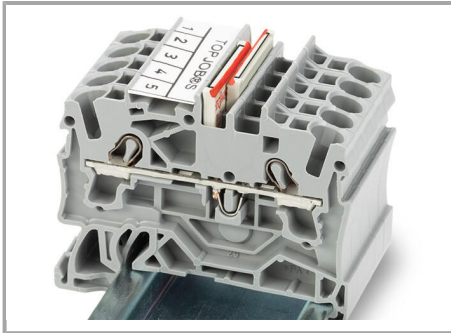
The push-in type jumper bar system is based on the common plug and socket principle. Each terminal block is spring-loaded with a double socket and a resilient CrNi steel spring. The jumper contact material is pure electrolytic copper, which allows for an extremely small design capable of carrying the full-rated current of the terminal block. Ground terminal blocks can also be commoned using the same jumper system. Custom jumpers are created by breaking and removing jumper contacts (2000, 2001, 2002, 2004 Series).

#### Removing a push-in type jumper bar.

Insert the operating tool between the jumper and the partition wall of the dual jumper slots, then lift up the jumper.

Place the operating tool in the center of jumpers up to five contacts (see above), or alternately on both sides for jumpers with more than five contacts.

#### Jumpered



Locate red stripes of the staggered jumpers on the inside.

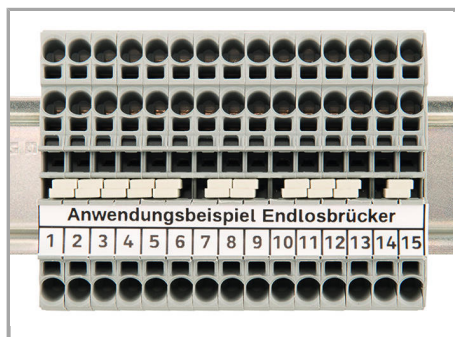
#### Removing a staggered jumper:

Insert staggered jumper and push down until it hits backstop.

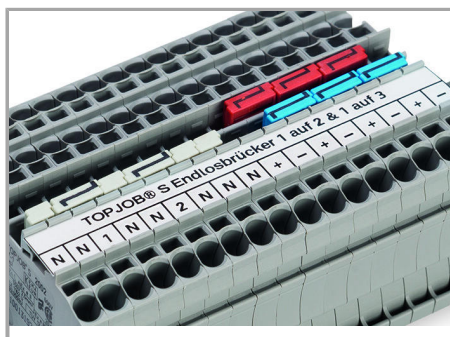
Insert the operating tool between the staggered jumpers, then lift up the jumper.

#### Jumpered

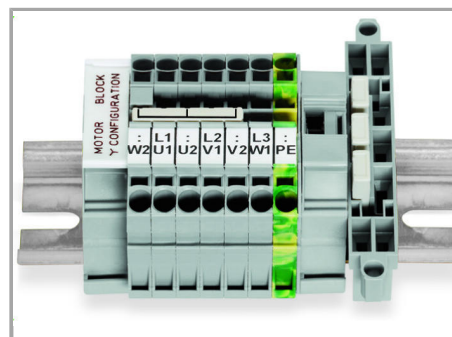
Zmiany zastrzeżone



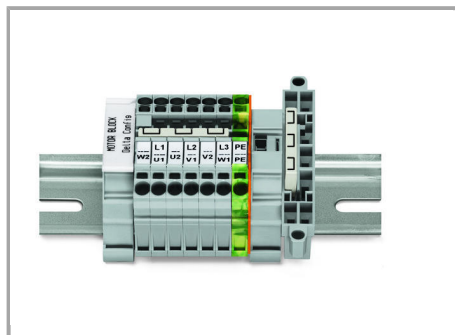
Continuous jumpers (2002 Series) readily connect an endless number of terminal blocks to each other via a single jumper slot. Use the second jumper slot for additional commoning or testing.



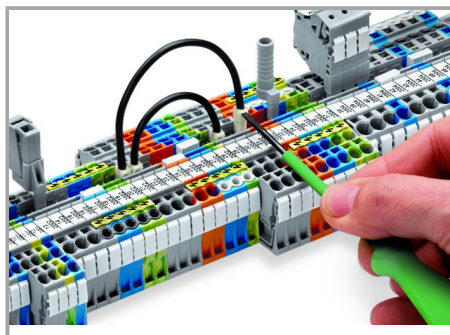
The 1-to-3 adjacent jumper for continuous commoning enables every other terminal block to be commoned. For example, positive and negative potentials can be accommodated alongside each other.



This star point jumper has been specially developed to create a "star point" and is used on motor terminal boards equipped with TOPJOB® S rail-mount terminal blocks.



This delta jumper has been specially developed to create a delta configuration and is used on motor terminal boards equipped with TOPJOB® S rail-mount terminal blocks.



Push down the wire jumper until fully inserted. Lift the jumper with an operating tool for rewiring.

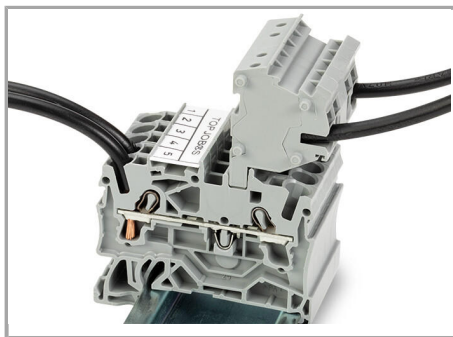
## Testing

Zmiany zastrzeżone

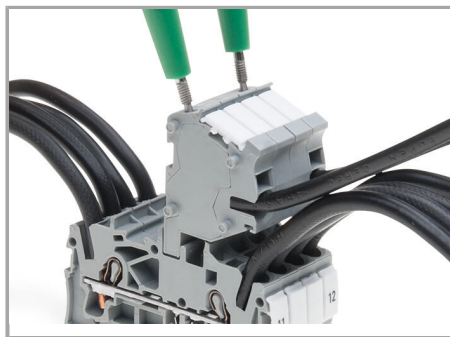
WAGO ELWAG sp. z o. o.  
 ul. Piękna 58 a  
 50-506 Wrocław  
 Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
 Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
 Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

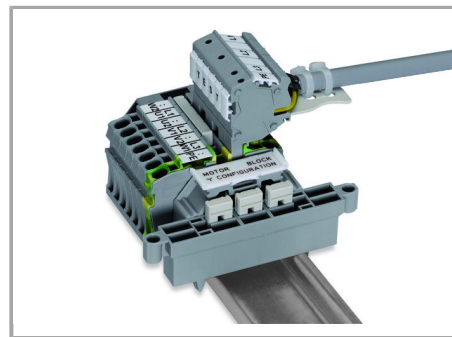




The modular TOPJOB® S connectors also connect conductors of the same size as the terminal blocks being used.



TOPJOB® S Connectors with a 2 mm Ø test socket for testing voltage via 2-pole voltage tester

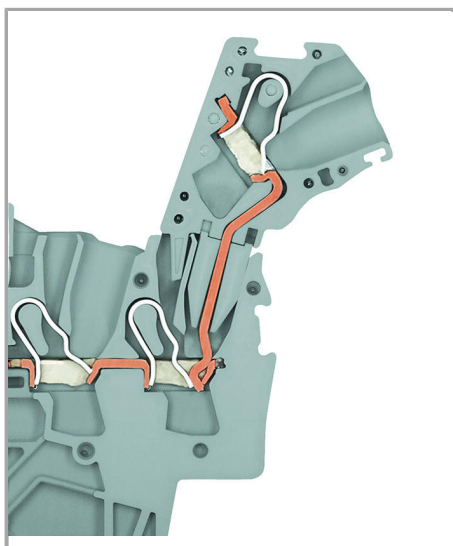


Rail-mount terminal block assembly for electric motor wiring

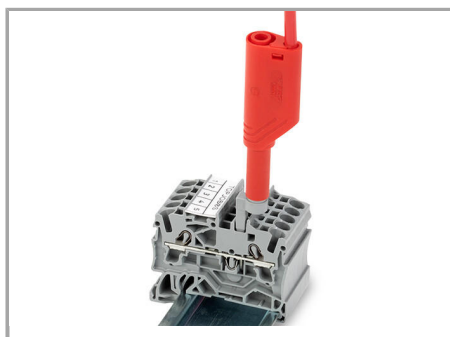
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

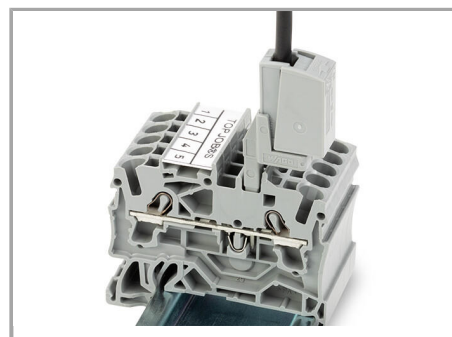
Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



L-type test plug module – cross-sectional view of contacts

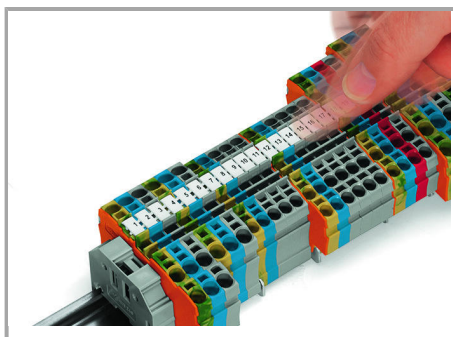


Test plug adapter (2009-174, CAT I) for 4 mm Ø plugs – compatible with 2000 to 2016 Series

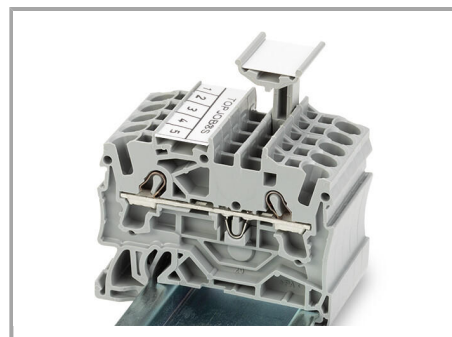
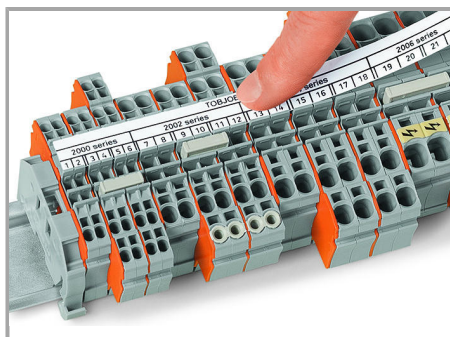


Testing tap (2009-182) for tool-free connection of test cables up to 2.5 mm<sup>2</sup> (12 AWG) – compatible with 2000 to 2016 Series

### Marking



Snapping WMB Inline markers into marker slots.



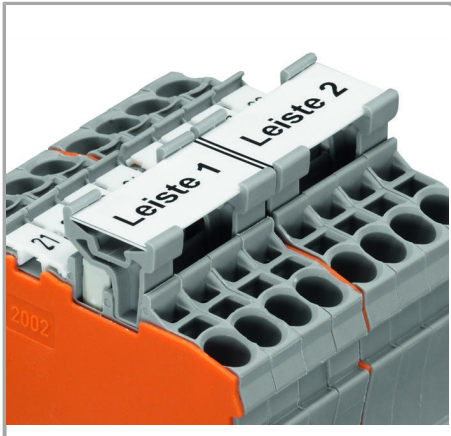
TOPJOB® S 2009-193 Group Marker Carrier (equipped with a marking strip) for all 2001 to 2016 Series TOPJOB® S Rail-Mount Terminal Blocks

Do not use on an end plate!

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Using marker carriers for marking strips  
(2002-161) in jumper slots.

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.