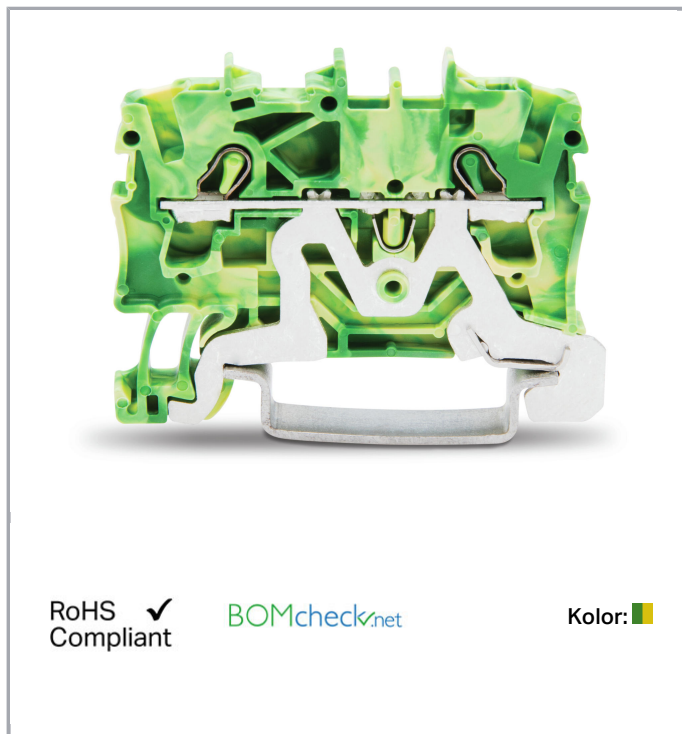


Karta katalogowa | Numer produktu: 2002-1207

2-przewodowa złączka PE; 2,5 mm²; do zastosowań Ex e II; opis z boku i na środku; na szynę TS 35 x 15 i 35 x 7,5; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; żółto-zielony



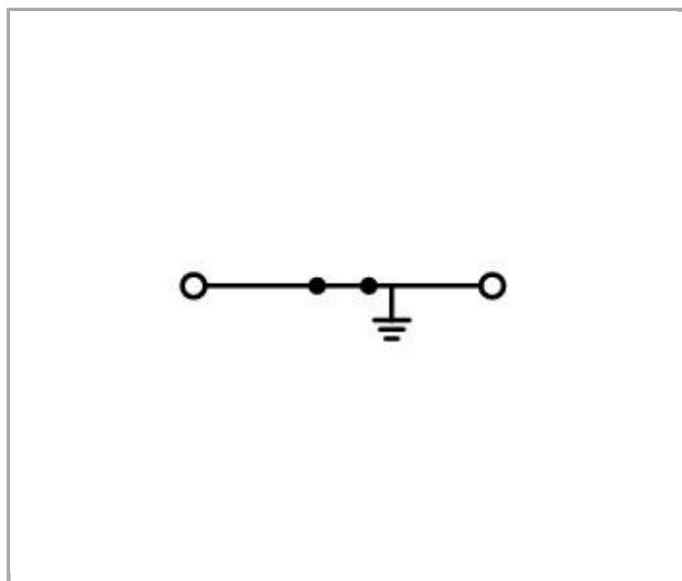
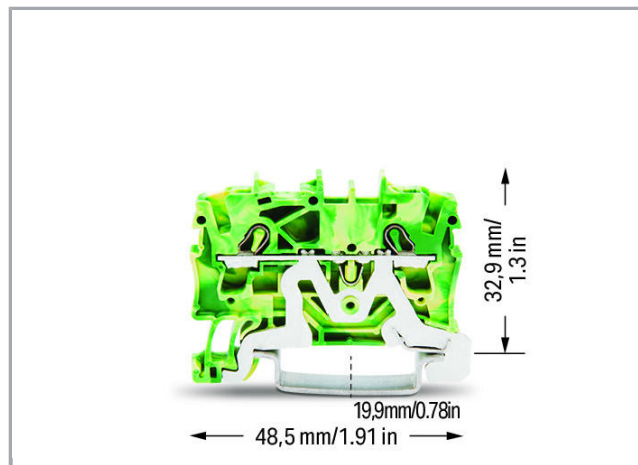
www.wago.com/2002-1207



RoHS Compliant

[BOMcheck.net](https://www.bomcheck.net)

Kolor:



Data

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.



Parametry zacisku

| | |
|---|---|
| technika podłączania przewodu | Push-in CAGE CLAMP® |
| rodzaj montażu | Push-in przyrząd montażowy |
| materiał podłączanego przewodu | miedź |
| przekrój znamionowy | 2,5 mm ² |
| przewód jednodrutowy | 0,25 ... 4 mm ² / 22 ... 12 AWG |
| przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi | 0,75 ... 4 mm ² / 18 ... 12 AWG |
| przewód linkowy | 0,25 ... 4 mm ² / 22 ... 12 AWG |
| przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa | 1 ... 2,5 mm ² / 18 ... 12 AWG |
| przewód linkowy z tulejką, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi, min. | 1 ... 2,5 mm ² / 18 ... 12 AWG |
| dł. odizolowania przewodu | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 cal |
| łączna liczba zacisków | 2 |
| łączna liczba potencjałów | 1 |
| liczba poziomów | 1 |
| rodzaj oprzewodowania | oprzewodowanie od czoła |
| wskazówka dot. przekroju przewodu | Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross section can also be inserted via push-in termination. |
| liczba miejsc na mostek | 2 |

Wymiary

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| szerokość | 5,2 mm / 0.205 inch |
| wysokość od górnej krawędzi szyny | 32,9 mm / 1.295 inch |
| głębokość | 50,8 mm / 2 inch |

Dane mechaniczne

| | |
|-------------------|-------------------------|
| konstrukcja | konstrukcja pozioma |
| rodzaj montażu | szyna montażowa 35 |
| płaszczyzna opisu | opis na środku / z boku |

Dane materiałowe

| | |
|---------------------|---------------------|
| kolor | żółto-zielony |
| materiał izolacyjny | poliamid 66 (PA 66) |
| obciążenie ogniowe | 0,087 MJ |
| masa | 7,7 g |

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
 ul. Piękna 58 a
 50-506 Wrocław
 Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
 Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
 Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.

Dane handlowe




| | |
|--------------------|---------------|
| Grupa produktów | 22 (TOPJOB S) |
| rodzaju opakowania | BOX |
| Kraj pochodzenia | DE |
| GTIN | 4017332999212 |
| Nr taryfy celnej | 85369010000 |

Aprobaty / certyfikaty

Aprobaty Ex

| Logo | Aprobata | Norma | Nazwa aprobaty |
|--|--|-----------|--|
|  | AEx Underwriters Laboratories Inc. | UL 60079 | 20190704- E185892 |
|  | ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) | EN 60079 | PTB 03 ATEX 1162 U (II 2 G/D Ex e II bzw. I M 2 Ex e I) |
|  | IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt | IEC 60079 | IECEX PTB 03.0004U (Ex eb IIC Gb or Ex eb I Mb) |

Regulacje krajowe

| Logo | Aprobata | Norma | Nazwa aprobaty |
|--|--|---------------|----------------|
|  | CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL 7730 |
|  | CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1536069 |
|  | KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 71- 107687 |

Zmiany zastrzeżone


WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.

Aprobaty Przemysł morski

| Logo | Aprobata | Norma | Nazwa aprobaty |
|--|---|----------|--------------------------|
|  | ABS American Bureau of Shipping | EN 60947 | 20- HG1941090- PDA |
|   | BV Bureau Veritas S.A. | EN 60947 | 38586/A0 BV |
|  | DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd | - | TAE00001V2 |
|  | LR Lloyds Register | EN 60947 | 91/20112 (E9) |

Aprobaty UL

| Logo | Aprobata | Norma | Nazwa aprobaty |
|--|--|---------|----------------|
|  | cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

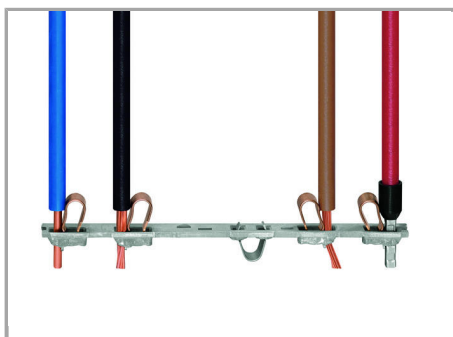
Wskazówki dotyczące obsługi

Inserting a conductor

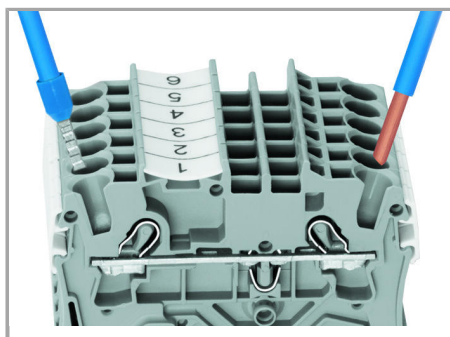
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

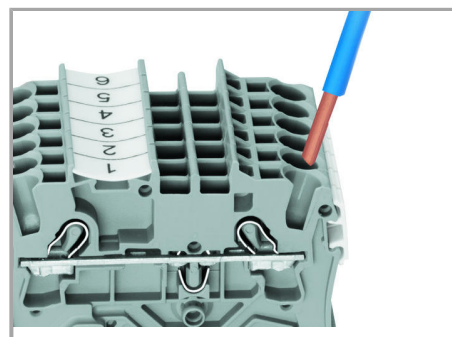
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.



All conductor types at a glance



Terminating solid and ferruled conductors via push-in connection.



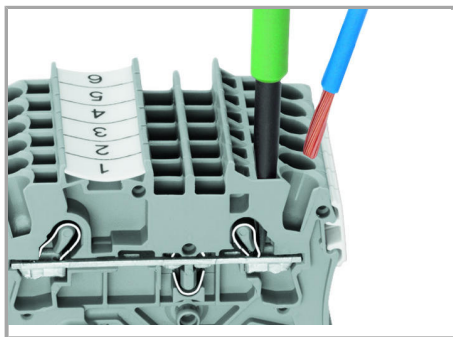
Inserting conductors via push-in termination.

Solid conductors with cross-sections from either one size above, or up to two sizes below, the rated cross-section can be simply pushed in – no tools needed.

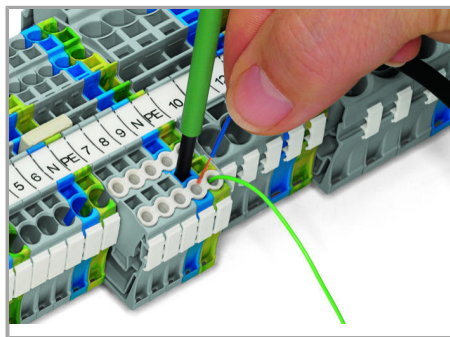
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.



Inserting a conductor via operating tool.



Conductor termination – Insulation stop.

Connecting fine-stranded conductors without ferrules, or small cross-sectional conductors that cannot be pushed in, is performed similarly to the original CAGE CLAMP® – just use an operating tool.

The smart feature:

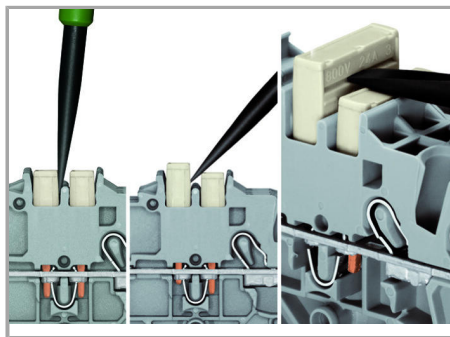
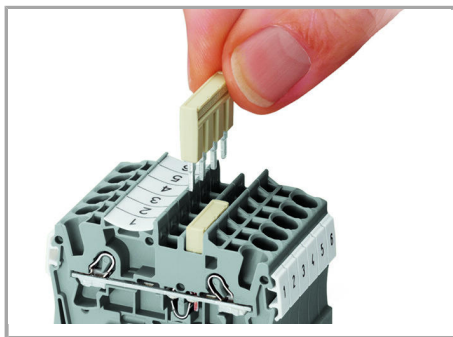
To open the clamp, the operating tool is inserted vertically. The conductor entry is less than 15 degrees for easier wiring.

Jumpered

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 397 4891.



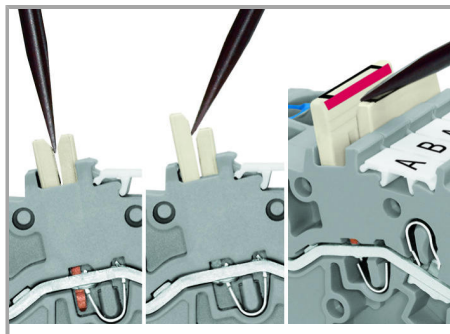
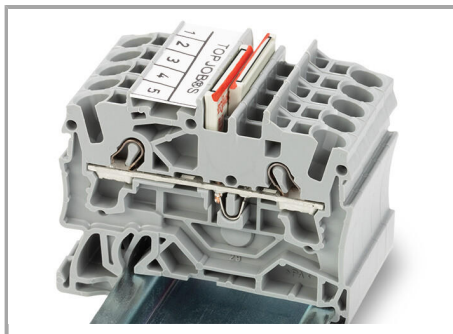
The push-in type jumper bar system is based on the common plug and socket principle. Each terminal block is spring-loaded with a double socket and a resilient CrNi steel spring. The jumper contact material is pure electrolytic copper, which allows for an extremely small design capable of carrying the full-rated current of the terminal block. Ground terminal blocks can also be commoned using the same jumper system. Custom jumpers are created by breaking and removing jumper contacts (2000, 2001, 2002, 2004 Series).

Removing a push-in type jumper bar.

Insert the operating tool between the jumper and the partition wall of the dual jumper slots, then lift up the jumper.

Place the operating tool in the center of jumpers up to five contacts (see above), or alternately on both sides for jumpers with more than five contacts.

Jumpered



Locate red stripes of the staggered jumpers on the inside.

Removing a staggered jumper:

Insert staggered jumper and push down until it hits backstop.

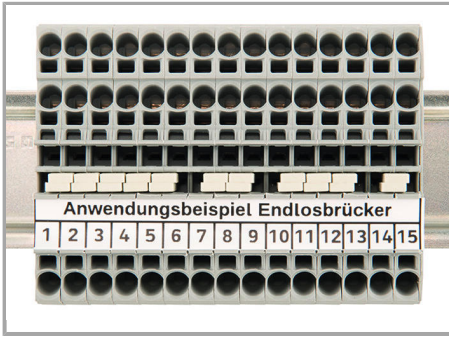
Insert the operating tool between the staggered jumpers, then lift up the jumper.

Jumpered

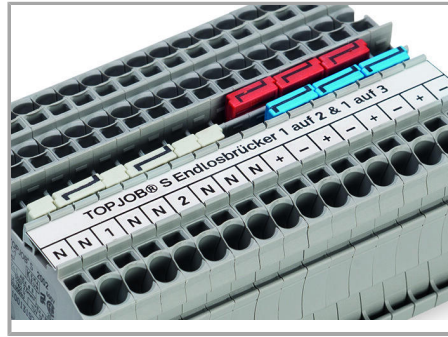
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

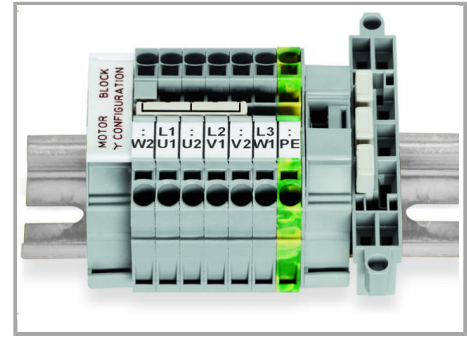
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.



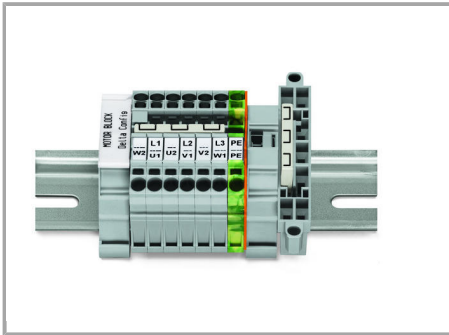
Continuous jumpers (2002 Series) readily connect an endless number of terminal blocks to each other via a single jumper slot. Use the second jumper slot for additional commoning or testing.



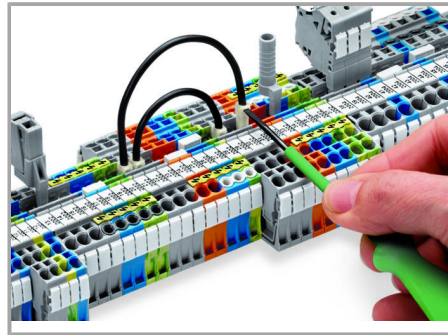
The 1-to-3 adjacent jumper for continuous commoning enables every other terminal block to be commoned. For example, positive and negative potentials can be accommodated alongside each other.



This star point jumper has been specially developed to create a "star point" and is used on motor terminal boards equipped with TOPJOB® S rail-mount terminal blocks.



This delta jumper has been specially developed to create a delta configuration and is used on motor terminal boards equipped with TOPJOB® S rail-mount terminal blocks.



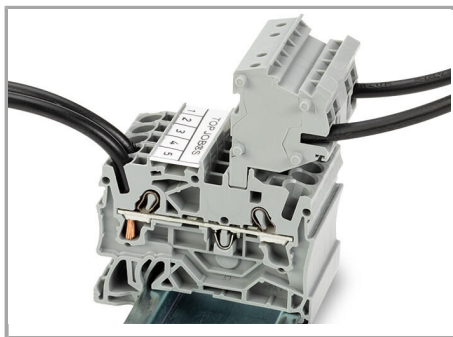
Push down the wire jumper until fully inserted. Lift the jumper with an operating tool for rewiring.

Testing

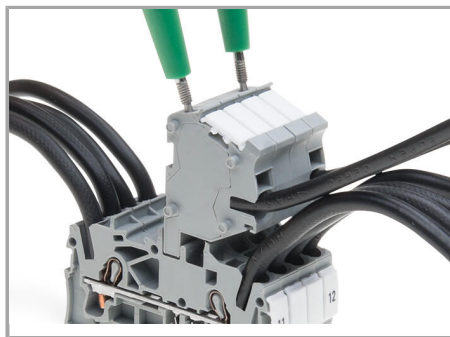
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
 ul. Piękna 58 a
 50-506 Wrocław
 Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
 Email: wago.elwag@wago.com

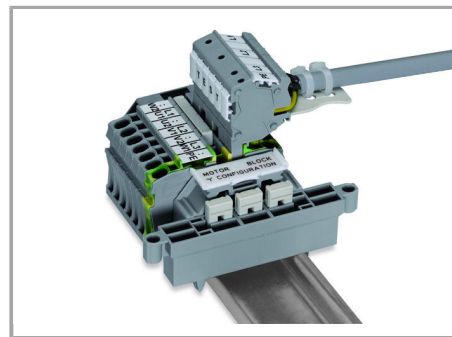
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
 Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.



The modular TOPJOB® S connectors also connect conductors of the same size as the terminal blocks being used.



TOPJOB® S Connectors with a 2 mm Ø test socket for testing voltage via 2-pole voltage tester

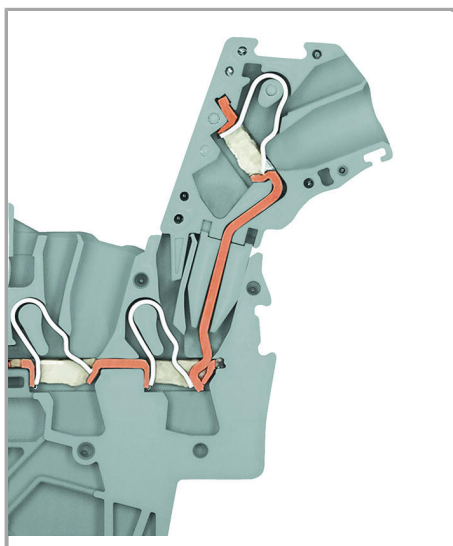


Rail-mount terminal block assembly for electric motor wiring

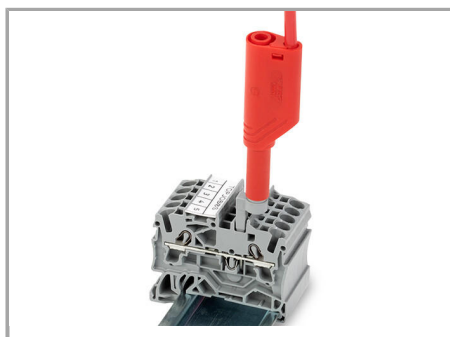
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

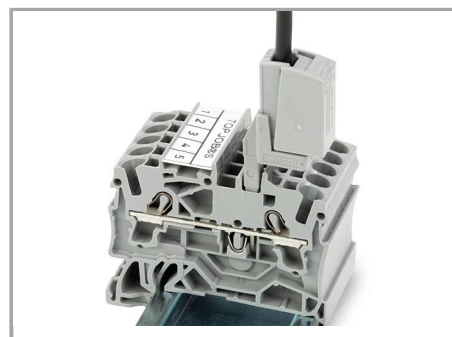
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.



L-type test plug module – cross-sectional view of contacts

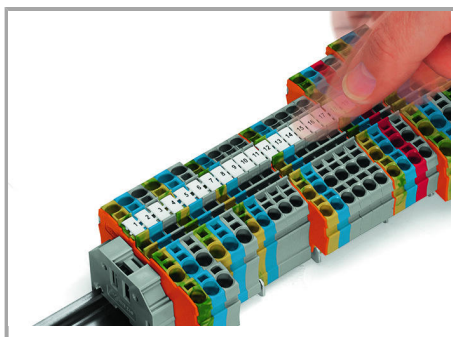


Test plug adapter (2009-174, CAT I) for 4 mm Ø plugs – compatible with 2000 to 2016 Series

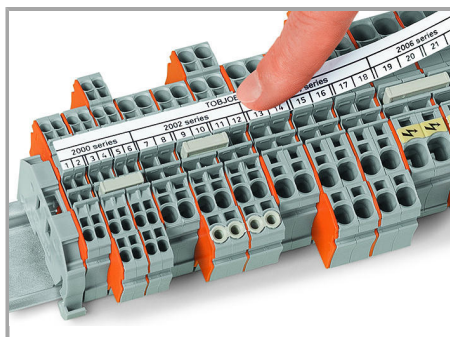


Testing tap (2009-182) for tool-free connection of test cables up to 2.5 mm² (12 AWG) – compatible with 2000 to 2016 Series

Marking



Snapping WMB Inline markers into marker slots.



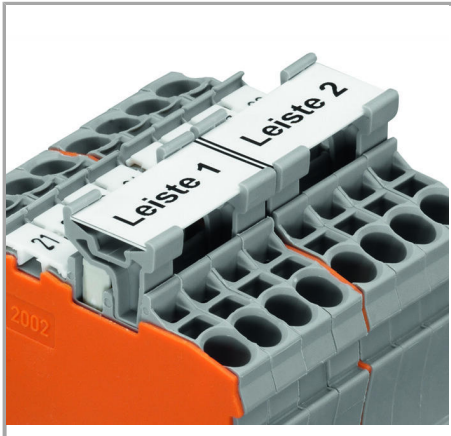
TOPJOB® S 2009-193 Group Marker Carrier (equipped with a marking strip) for all 2001 to 2016 Series TOPJOB® S Rail-Mount Terminal Blocks

Do not use on an end plate!

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.



Using marker carriers for marking strips
(2002-161) in jumper slots.

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Doradca z działu obsługi klienta Marzena Frydlewicz jest do Twojej
dyspozycji pod numerem telefonu +4871 3974891.