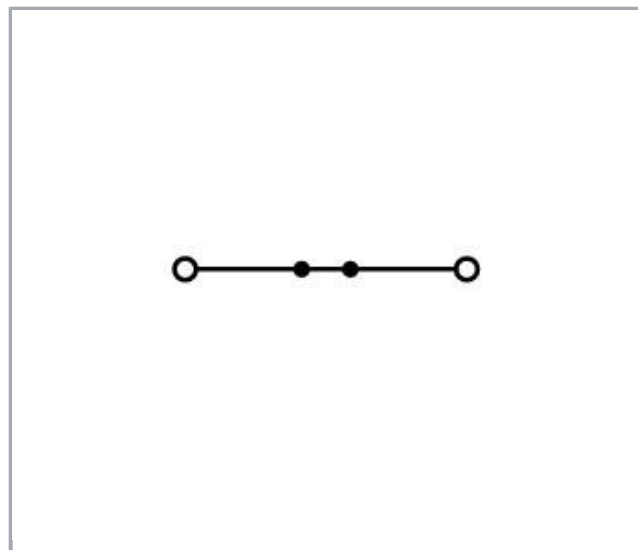


Karta katalogowa | Numer produktu: 2000-1204

2-przewodowa złączka przelotowa; 1 mm²; do zastosowań Ex e II oraz Ex i;
opis z boku i na środku; na szynę TS 35 x 15 i 35 x 7,5; Push-in CAGE
CLAMP®; 1,00 mm²; niebieski



www.wago.com/2000-1204



RoHS Compliant

BOMcheck.net

Kolor:

Data

Dane elektryczne

Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

napięcie znamionowe (III / 3)	800 V
napięcie znamionowe udarowe (III / 3)	8 kV
prąd znamionowy	13,5 A
prąd znamionowy 2	17,5 A
legenda parametrów znamionowych	(III / 3) ≙ kategoria przepięć III / stopień zanieczyszczenia 3

Parametry znamionowe zgodnie z UL 1059

napięcie znamionowe UL (Use Group B)	600 V
prąd znamionowy UL (Use Group B)	15 A

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



napięcie znamionowe UL (Use Group C)	600 V
prąd znamionowy UL (Use Group C)	15 A
parametry zgodnie z	UL 1059

Parametry znamionowe zgodnie z CSA

napięcie znamionowe CSA (Use Group B)	600 V
prąd znamionowy CSA (Use Group B)	10 A
napięcie znamionowe CSA (Use Group C)	600 V
prąd znamionowy CSA (Use Group C)	10 A

Approvals Ex

napięcie znamionowe EN (Ex e II)	550 V
prąd znamionowy (Ex e II)	13 A
prąd znamionowy (Ex e II) z mostkami	12 A

Parametry zacisku

technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
rodzaj montażu	Push-in przyrząd montażowy
materiał podłączanego przewodu	miedź
przekrój znamionowy	1 mm ²
przewód jednodrutowy	0,14 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
przewód linkowy	0,14 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa	0,5 ... 0,75 mm ² / 20 ... 18 AWG
przewód linkowy z tulejką, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi, min.	0,5 ... 0,75 mm ² / 20 ... 18 AWG
dł. odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 cal
łączna liczba zacisków	2
łączna liczba potencjałów	1
liczba poziomów	1
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie od czoła
wskazówka dot. przekroju przewodu	Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross section can also be inserted via push-in termination.
liczba miejsc na mostek	2

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

Wymiary

szerokość	3,5 mm / 0.138 inch
wysokość od górnej krawędzi szyny	32,9 mm / 1.295 inch
głębokość	48,5 mm / 1.909 inch

Dane mechaniczne

konstrukcja	konstrukcja pozioma
rodzaj montażu	szyna montażowa 35
płaszczyzna opisu	opis na środku / z boku

Dane materiałowe



kolor	niebieski
materiał izolacyjny	poliamid 66 (PA 66)
obciążenie ogniowe	0,079 MJ
masa	3,6 g

Dane handlowe

Grupa produktów	22 (TOPJOB S)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	CN
GTIN	4045454966799
Nr taryfy celnej	85369010000

Aprobaty / certyfikaty

Aprobaty Ex



Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	AEx Underwriters Laboratories Inc.	UL 60079	E185892
	ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt	EN 60079	PTB 11 ATEX 1041 U (II 2 G Ex)

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71- 102841
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2130762

Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	ABS American Bureau of Shipping	EN 60947	20- HG1941090- PDA
	BV Bureau Veritas S.A.	EN 60947	38586/A0 BV
	DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE00001V2
	LR Lloyds Register	EN 60947	91/20112 (E9)

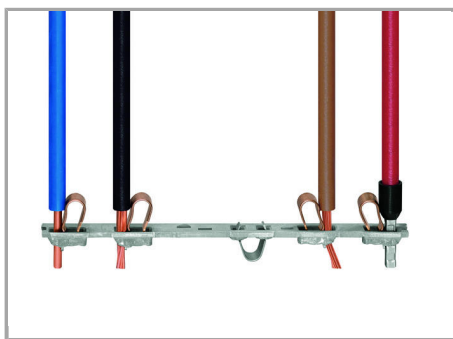
Wskazówki dotyczące obsługi

Inserting a conductor

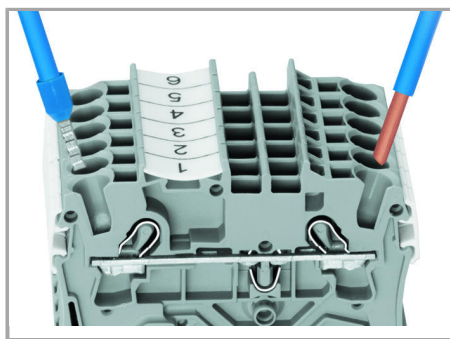
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

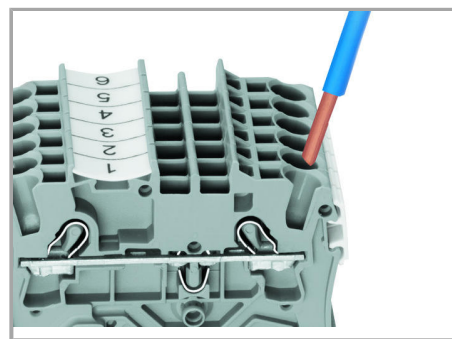
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



All conductor types at a glance



Terminating solid and ferruled conductors via push-in connection.



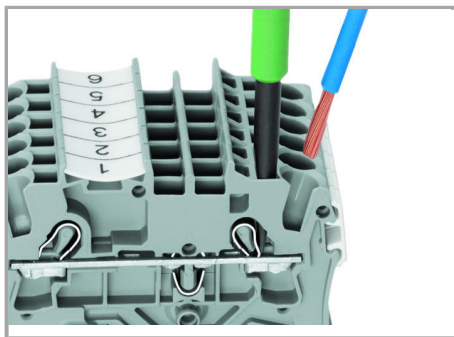
Inserting conductors via push-in termination.

Solid conductors with cross-sections from either one size above, or up to two sizes below, the rated cross-section can be simply pushed in – no tools needed.

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Inserting a conductor via operating tool.

Connecting fine-stranded conductors without ferrules, or small cross-sectional conductors that cannot be pushed in, is performed similarly to the original CAGE CLAMP® – just use an operating tool.

The smart feature:

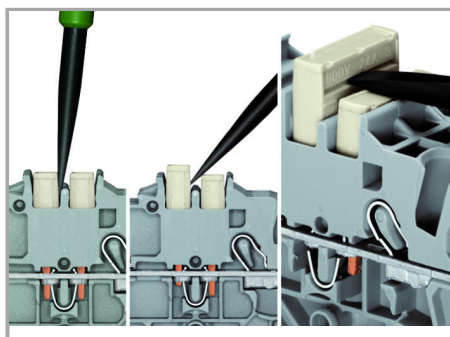
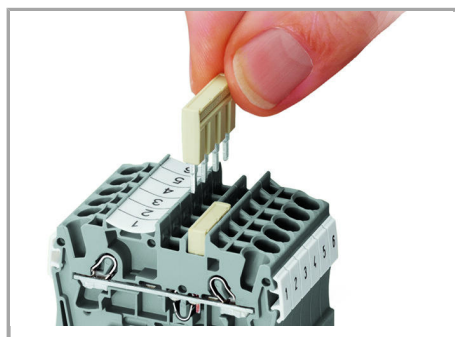
To open the clamp, the operating tool is inserted vertically. The conductor entry is less than 15 degrees for easier wiring.

Jumpered

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



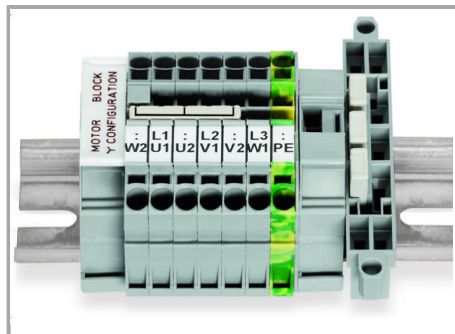
The push-in type jumper bar system is based on the common plug and socket principle. Each terminal block is spring-loaded with a double socket and a resilient CrNi steel spring. The jumper contact material is pure electrolytic copper, which allows for an extremely small design capable of carrying the full-rated current of the terminal block. Ground terminal blocks can also be commoned using the same jumper system. Custom jumpers are created by breaking and removing jumper contacts (2000, 2001, 2002, 2004 Series).

Removing a push-in type jumper bar.

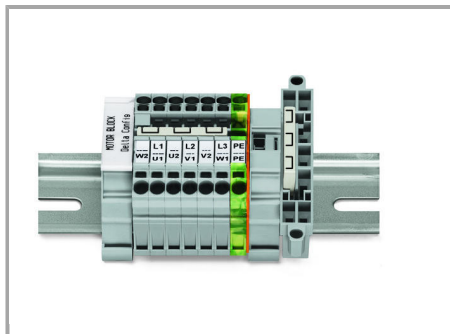
Insert the operating tool between the jumper and and partition wall of the dual jumper slots, then lift up the jumper.

Place the operating tool in the center of jumpers up to five contacts (see above), or alternately on both sides for jumpers with more than five contacts.

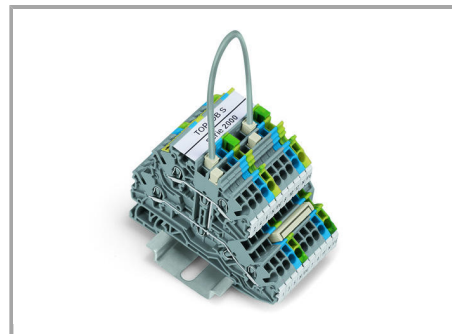
Jumpered



This star point jumper has been specially developed to create a "star point" and is used on motor terminal boards equipped with TOPJOB® S rail-mount terminal blocks.



This delta jumper has been specially developed to create a delta configuration and is used on motor terminal boards equipped with TOPJOB® S rail-mount terminal blocks.



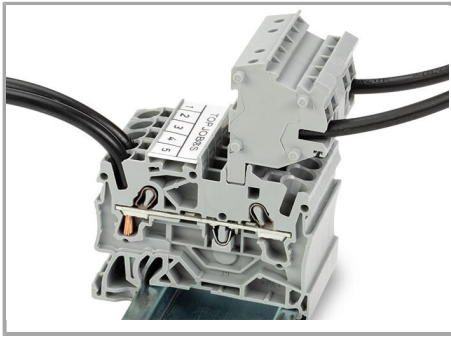
Push down the wire jumper (2009-402) until fully inserted. Lift the jumper with an operating tool for rewiring.

Testing

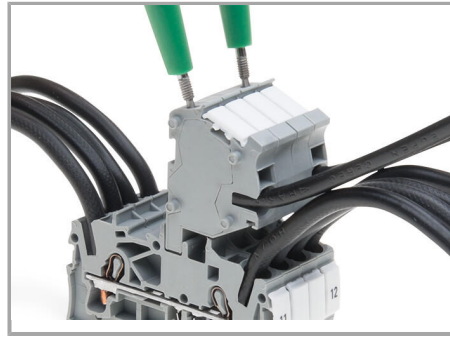
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



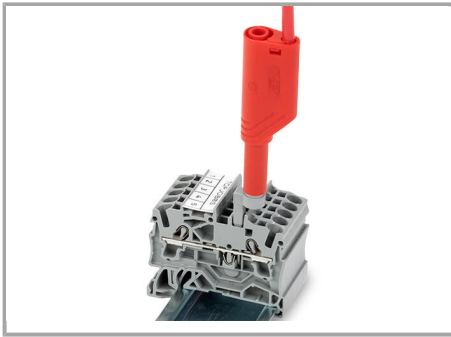
The modular TOPJOB® S connectors also connect conductors of the same size as the terminal blocks being used.



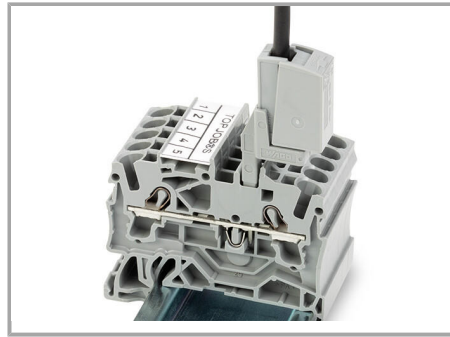
TOPJOB® S Connectors with a 2 mm Ø test socket for testing voltage via 2-pole voltage tester



Rail-mount terminal block assembly for electric motor wiring

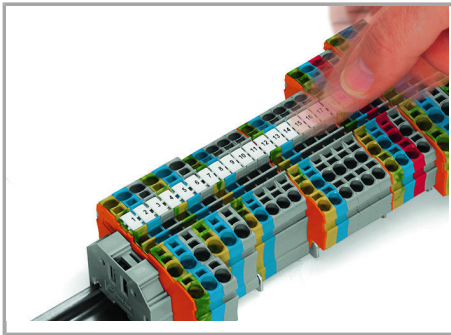


Test plug adapter (2009-174, CAT II) for 4 mm Ø plugs – compatible with 2000 to 2016 Series

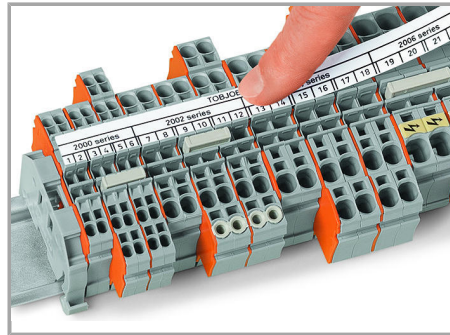


Testing tap (2009-182) for tool-free connection of test cables up to 2.5 mm² (12 AWG) – compatible with 2000 to 2016 Series

Marking



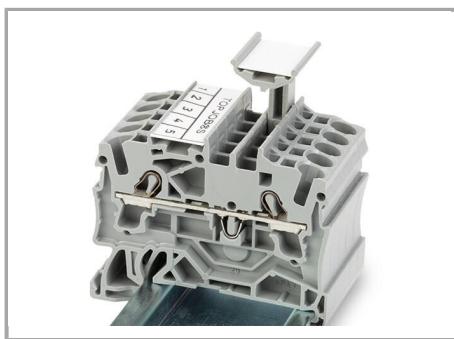
Snapping WMB Inline markers into marker slots.



Zmiany zastrzeżone

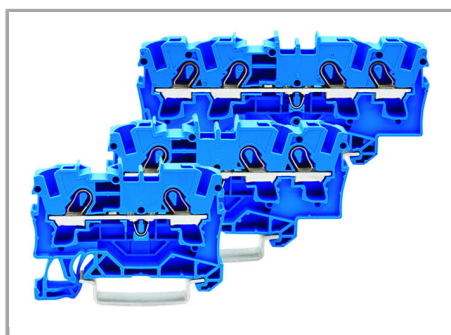
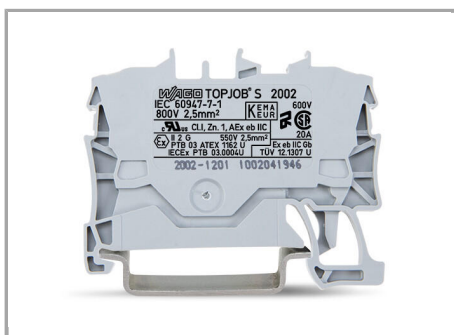
WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



TOPJOB® S 2009-193 Group Marker Carrier (equipped with a marking strip) for all 2001 to 2016 Series TOPJOB® S Rail-Mount Terminal Blocks

Do not use on an end plate!



Through terminal blocks with a blue insulated housing are suitable for Ex i applications.

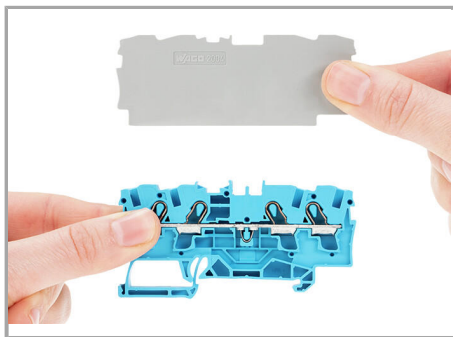


All through and ground conductor terminal blocks are suitable for Ex e II applications.

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

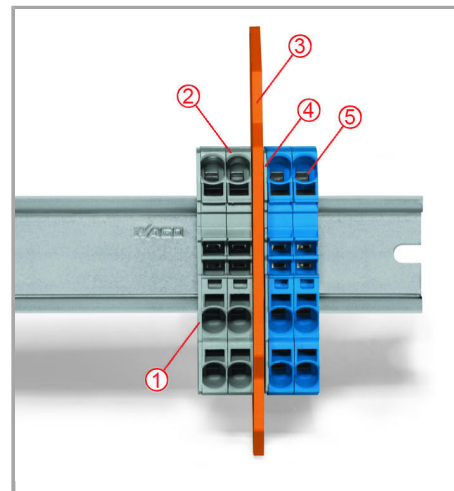
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Separator for Ex e/Ex applications



Ex e II/Ex i terminal strip



Separator located between Ex e II and Ex i terminal strip

An end plate must be applied to the terminal block located directly behind an Ex e/Ex i separator plate.

Notice:

The movable feet of terminal blocks and separator plates must face the same direction.

End plate

Ex e II terminal blocks

Separator for Ex e/Ex i applications

End plate

Ex i terminal blocks

According to EN 50020, a minimum distance of 50 mm must be kept between live parts of Ex e and Ex i circuits. The use of Ex e/Ex i separators is a space-saving solution when Ex e and Ex i terminal blocks are mounted on a common carrier rail.

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.