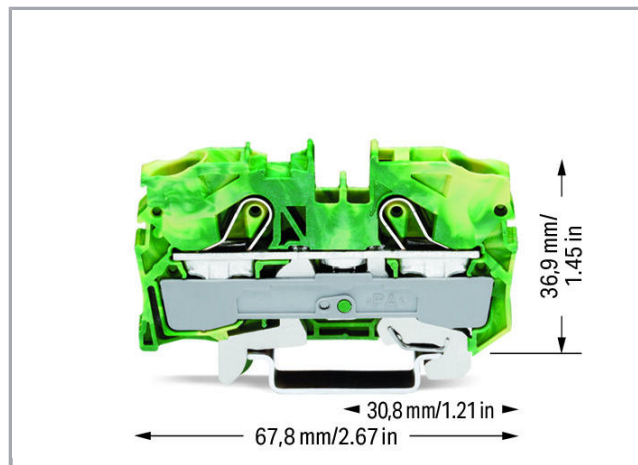


Karta katalogowa | Numer produktu: 2010-1207

2-przewodowa złączka PE; 10 mm²; do zastosowań Ex e II; opis z boku i na środku; na szynę TS 35 x 15 i 35 x 7,5; Push-in CAGE CLAMP®; 10,00 mm²; żółto-zielony



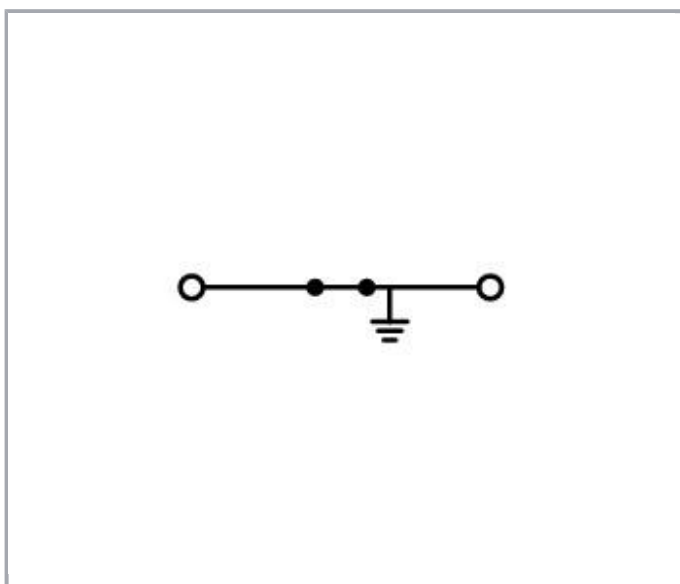
www.wago.com/2010-1207



RoHS Compliant

BOMcheck.net

Kolor:



Data

Parametry zacisku

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
rodzaj montażu	Push-in przyrząd montażowy
materiał podłączanego przewodu	miedź
przekrój znamionowy	10 mm ²
przewód jednodrutowy	0,5 ... 16 mm ² / 20 ... 6 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi	4 ... 16 mm ² / 14 ... 6 AWG
przewód linkowy	0,5 ... 16 mm ² / 20 ... 6 AWG
przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa	4 ... 10 mm ² / 12 ... 8 AWG
przewód linkowy z tulejką, montaż wtykowy bez pomocy narzędzi, min.	4 ... 10 mm ² / 12 ... 8 AWG
dł. odizolowania przewodu	17 ... 19 mm / 0.67 ... 0.75 cal
łączna liczba zacisków	2
łączna liczba potencjałów	1
liczba poziomów	1
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie od czoła
wskazówka dot. przekroju przewodu	Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross section can also be inserted via push-in termination.
liczba miejsc na mostek	2

Wymiary

szerokość	10 mm / 0.394 inch
wysokość od górnej krawędzi szyny	36,9 mm / 1.453 inch
głębokość	67,8 mm / 2.669 inch

Dane mechaniczne

konstrukcja	konstrukcja pozioma
rodzaj montażu	szyna montażowa 35
plaszczyna opisu	opis na środku / z boku

Dane materiałowe

kolor	żółto-zielony
materiał izolacyjny	poliamid 66 (PA 66)
obciążenie ogniowe	0,273 MJ
masa	30,1 g

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
 ul. Piękna 58 a
 50-506 Wrocław
 Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
 Email: wago.elwag@wago.com



Masz pytania dotyczące naszych produktów?
 Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

Dane handlowe



Grupa produktów	22 (TOPJOB S)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	DE
GTIN	4017332076180
Nr taryfy celnej	85369010000

Aprobaty / certyfikaty

Aprobaty Ex

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	UL 60079	E185892 sec.21
	ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 05 ATEX 1070 U (II 2 G Ex eII bzw.I M2 Ex eI)
	IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	IEC 60079	IECEX PTB 06.0003 U (Ex e IIC Gb and Ex e I Mb)

Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7737
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70111238
	KEMA/KEUR	EN 60947	71-

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com




Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

DEKRA Certification B.V.


108310



Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	ABS American Bureau of Shipping	-	20- HG1941090- PDA
	BV Bureau Veritas S.A.	EN 60947	38586/A0 BV
	DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE00001V2
	LR Lloyds Register	EN 60947	91/20112 (E9)

Aprobaty UL

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

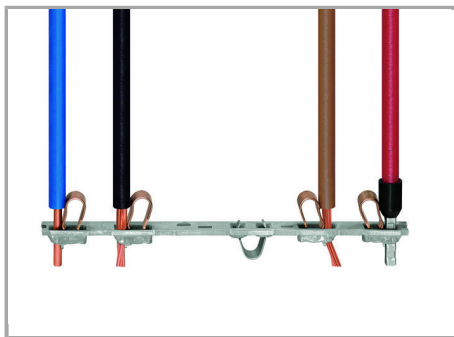
Wskazówki dotyczące obsługi

Inserting a conductor

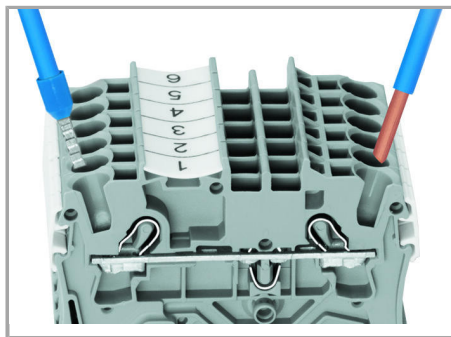
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

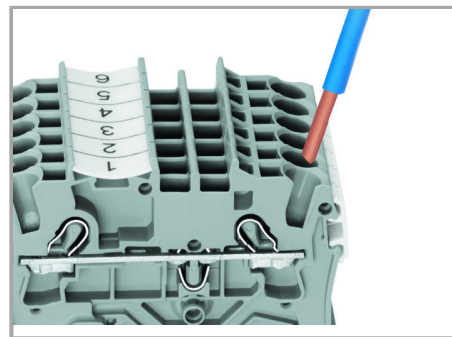
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



All conductor types at a glance



Terminating solid and ferruled conductors via push-in connection.



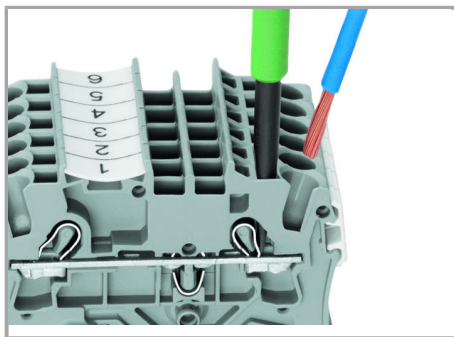
Inserting conductors via push-in termination.

Solid conductors with cross-sections from either one size above, or up to two sizes below, the rated cross-section can be simply pushed in – no tools needed.

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



Inserting a conductor via operating tool.

Connecting fine-stranded conductors without ferrules, or small cross-sectional conductors that cannot be pushed in, is performed similarly to the original CAGE CLAMP® – just use an operating tool.

The smart feature:

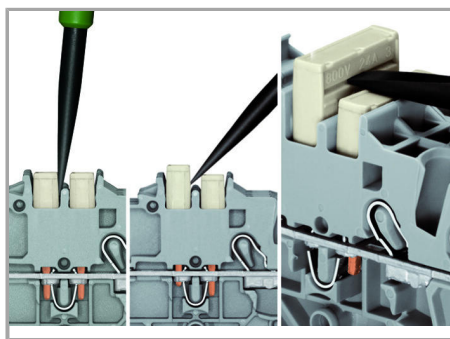
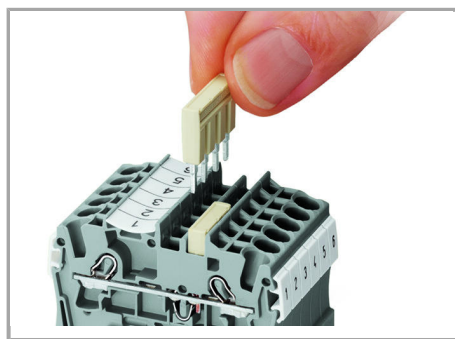
To open the clamp, the operating tool is inserted vertically. The conductor entry is less than 15 degrees for easier wiring.

Jumpered

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



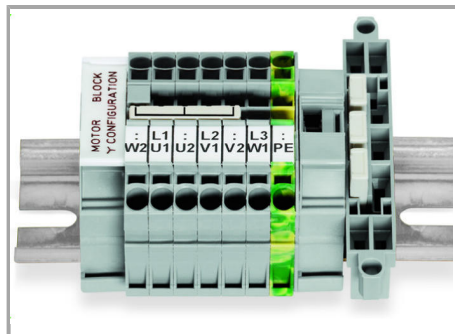
The push-in type jumper bar system is based on the common plug and socket principle. Each terminal block is spring-loaded with a double socket and a resilient CrNi steel spring. The jumper contact material is pure electrolytic copper, which allows for an extremely small design capable of carrying the full-rated current of the terminal block. Ground terminal blocks can also be commoned using the same jumper system. Custom jumpers are created by breaking and removing jumper contacts (2000, 2001, 2002, 2004 Series).

Removing a push-in type jumper bar.

Insert the operating tool between the jumper and the partition wall of the dual jumper slots, then lift up the jumper.

Place the operating tool in the center of jumpers up to five contacts (see above), or alternately on both sides for jumpers with more than five contacts.

Jumpered



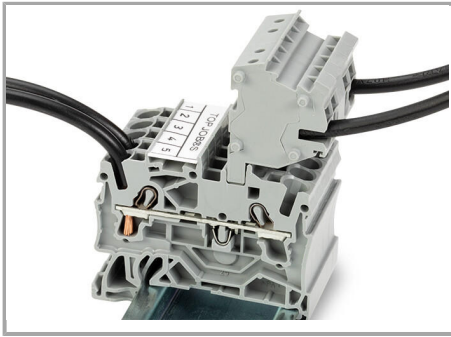
This star point jumper has been specially developed to create a "star point" and is used on motor terminal boards equipped with TOPJOB® S rail-mount terminal blocks.

Testing

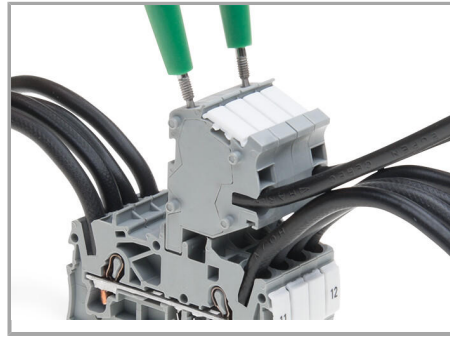
Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

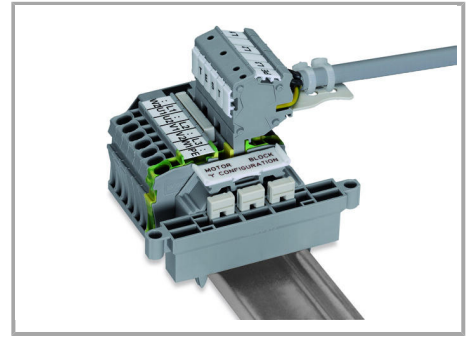
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



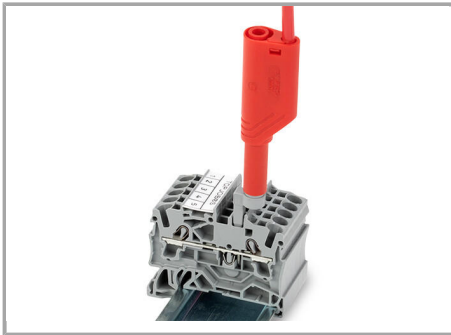
The modular TOPJOB® S connectors also connect conductors of the same size as the terminal blocks being used.



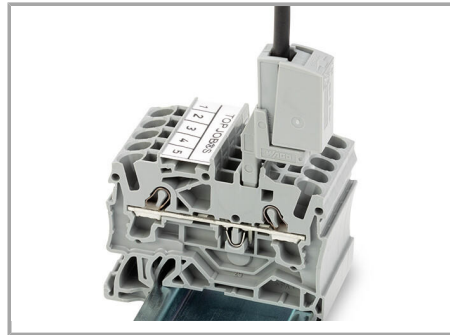
TOPJOB® S Connectors with a 2 mm Ø test socket for testing voltage via 2-pole voltage tester



Rail-mount terminal block assembly for electric motor wiring

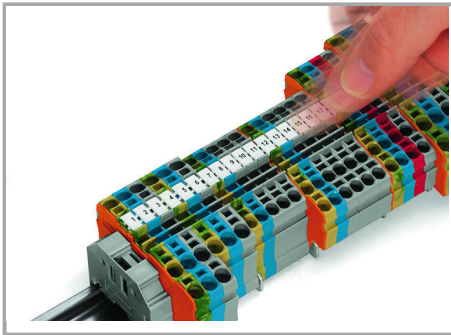


Test plug adapter (2009-174, CAT II) for 4 mm Ø plugs – compatible with 2000 to 2016 Series

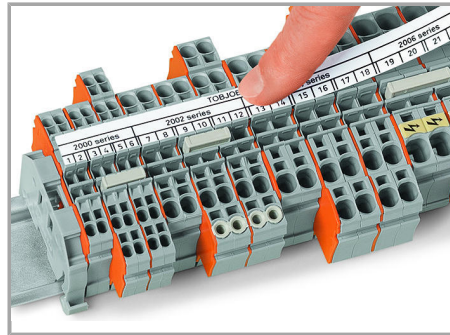


Testing tap (2009-182) for tool-free connection of test cables up to 2.5 mm² (12 AWG) – compatible with 2000 to 2016 Series

Marking



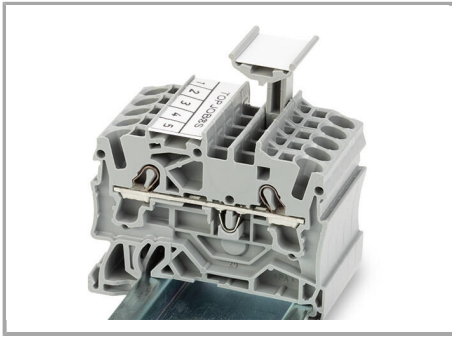
Snapping WMB Inline markers into marker slots.



Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



TOPJOB® S 2009-193 Group Marker Carrier
(equipped with a marking strip) for all 2001 to
2016 Series TOPJOB® S Rail-Mount Terminal
Blocks

Do not use on an end plate!

Zmiany zastrzeżone

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.